

WIG



Produktkatalog 3.2 / V1



Inhalt

WIG-Schweißbrenner

- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 9 / ABITIG® GRIP 20 Seite 04–05
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 17 / ABITIG® GRIP 18 / ABITIG® GRIP 26 Seite 06–07
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 24 G / ABITIG® GRIP 24 W Seite 08–09
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 12-1 Seite 10–11
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 18 SC Seite 12–13
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ luftgekühlt mit Drehventil
ABITIG® 9 V und FV / ABITIG® 17 V und FV / ABITIG® 26 V und FV Seite 14–15
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP Little 90 / 180 W Seite 16–17
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 260 W Seite 18–19
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 450 W / ABITIG® GRIP 450 W SC Seite 20–21
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP 500 W Seite 22–23
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F / 20 / 20 F
ABITIG® GRIP Little 17 / 24 G / 24 W
ABITIG® GRIP Little 90 / 150 / 150 F / 260 W / 180 W Seite 24–25
- WIG-Automaten-Schweißbrenner luft- und flüssiggekühlt
ABITIG® 150 MT / ABITIG® 260 W MT / ABITIG® 200 MT /
ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT Seite 26–31

Zubehör

- Wolfram-Elektroden Seite 32–33

WIG-Kaltdraht

- Kaltdrahtvorschubgerät
„ABIDRIVE-CW“ Seite 34–37
- WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ flüssiggekühlt mit Kaltdrahtzuführung
ABITIG® 260 W / ABITIG® 450 W / ABITIG® 260 W MT /
ABITIG® 300 W MT / ABITIG® 400 W MT / ABITIG® 500 W MT Seite 38–39

Ausrüstkits

- ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26
ABITIG® 150 / 200 / 260 W / 450 W / 450 W SC Seite 40

Ersatzteile

- Stromkabel, Steuerleitungen, Schläuche Seite 41–43
- Handgriffe und Module Seite 44–45

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt

ABITIG® GRIP – die vollkommene Lösung im Bereich WIG-Schweißbrenner. Die Baureihe stellt eine logische Weiterentwicklung der ABITIG®-Brennerserie dar, die durch eine konsequente Umsetzung der Modulbauweise sowie optimale Ergonomie überzeugt.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter Schlauchpaketführung kombiniert, in dem vielfältige Schalt- und Regelfunktionen möglich sind. Dabei sind alle Verschleißteile kompatibel zum weltweiten „SR-Standard“.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

ABITIG® GRIP 9

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|---------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 110 A DC 80 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–1,6 mm |

ABITIG® GRIP 20

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt ¹ |
| Belastung: | 240 A DC 170 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–3,2 mm |

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.



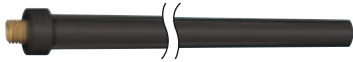
Brenner komplett

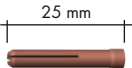
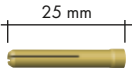
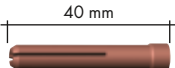
| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Brennerkörper | |
|-------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| | | | Ausführung | Bestell-Nr. |
| ABITIG® GRIP 9 | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 712.5020 |
| ABITIG® GRIP 9 F | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel | 712.5030 |
| ABITIG® GRIP 20 | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 712.3020 |
| ABITIG® GRIP 20 F | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel | 712.3030 |
| ABITIG® GRIP 20 F | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel / 30 mm verlängert | 712.3040.1 |
| ABITIG® GRIP 20 F | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel / 65 mm verlängert | 712.3050.1 |



² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.


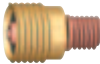

ABITIG® GRIP 9, ABITIG® GRIP 20

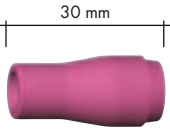
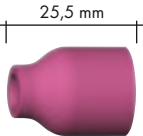
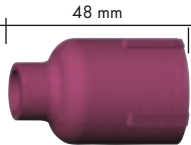
Verschleißteile

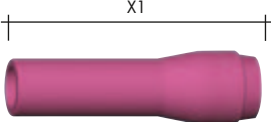
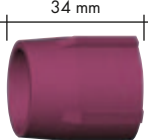
| | | | |
|-----------------------------|---|--|---|
| |  |  |  |
| Brennerkappe (VE=10) | Kurz | Mittel | Lang |
| | 701.0240 / 41V33 | 701.0244 / 41V35 | 701.0247 / 41V24 |

| | | | |
|---------------------------|---|--|---|
| |  |  |  |
| Spannhülse (VE=10) | Standard-Ausführung | Messing-Ausführung | Jumbo-Ausführung |
| Ø 0,5 mm | 701.0249 / 13N20 | 701.1060 | 701.1225 / 13N20L |
| Ø 1,0 mm | 701.0250 / 13N21 | 701.1061 | 701.1226 / 13N21L |
| Ø 1,2 mm | 701.0254 / - | 701.1027 | - |
| Ø 1,6 mm | 701.0251 / 13N22 | 701.1019 | 701.1227 / 13N22L |
| Ø 2,0 mm | 701.0255 / - | - | - |
| Ø 2,4 mm | 701.0252 / 13N23 | 701.1020 | 701.1228 / 13N23L |
| Ø 3,2 mm | 701.0253 / 13N24 | 701.1063 | 701.1229 / 13N24L |

| | | |
|------------------------------|---|---|
| |  |  |
| Isolierring / Adapter | Isolierring (VE=10) | Adapter (VE=5) |
| | 702.0055 / 598882 | 701.1234 / 54N63-20 |

| | | | |
|--------------------------|---|--|---|
| |  |  |  |
| Spannhülsegehäuse | Standard-Ausführung (VE=10) | Standard-Ausführung mit Gaslinse (VE=10) | Jumbo-Ausführung mit Gaslinse (VE=5) |
| Ø 0,5-1,0 mm | 701.0275 / 13N26 | 701.0301 / 45V42 | 701.1230 / 45V0204S |
| Ø 1,2 mm | 701.0279 / - | 701.0313 / - | - |
| Ø 1,6 mm | 701.0276 / 13N27 | 701.0307 / 45V43 | 701.1231 / 45V116S |
| Ø 2,0 mm | 701.0280 / - | 701.0315 / - | - |
| Ø 2,4 mm | 701.0277 / 13N28 | 701.0309 / 45V44 | 701.1232 / 45V64S |
| Ø 3,2 mm | 701.0278 / 13N29 | 701.0311 / 45V45 | 701.1233 / 995795S |

| | | | |
|---------------------------------|---|--|---|
| |  |  |  |
| Gasdüse, Keramik (VE=10) | Standard-Ausführung | Standard-Ausführung für Gaslinse | Jumbo-Ausführung für Gaslinse |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm | 701.0281 / 13N08 | 701.0317 / 53N58 | - |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm | 701.0282 / 13N09 | 701.0318 / 53N59 | - |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm | 701.0283 / 13N10 | 701.0319 / 53N60 | 701.1199 / 57N75 |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm | 701.0284 / 13N11 | 701.0320 / 53N61 | - |
| Gr. 8 Ø 12,5 mm | 701.0285 / 13N12 | 701.0322 / 53N61S | 701.1200 / 57N74 |
| Gr. 10 Ø 16,0 mm | 701.0286 / 13N13 | - | 701.1201 / 53N88 |
| Gr. 12 | - | - | 701.1121 / 53N87 |

| | | |
|---------------------------------|--|---|
| |  |  |
| Gasdüse, Keramik (VE=10) | Standard-Ausführung X1 | Jumbo-Ausführung für Gaslinse¹ |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm 48 mm | 701.0289 / 796F71 | 701.1202 / 53N89 |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm 48 mm | 701.0290 / 796F72 | |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm 48 mm | 701.0291 / 796F73 | |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm 63 mm | 701.0293 / 796F75 | |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm 63 mm | 701.0294 / 796F76 | |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm 89 mm | 701.0296 / 796F79 | |

¹ Nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt



ABITIG® GRIP-Handgriff-system – siehe Seite 44–45

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® GRIP 17

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 140 A DC 100 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–2,4 mm |

ABITIG® GRIP 18

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt ¹ |
| Belastung: | 320 A DC 230 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–4,0 mm |

¹Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

ABITIG® GRIP 26

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 180 A DC 130 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–4,0 mm |

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Brennerkörper Ausführung | Bestell-Nr. |
|-------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 17 | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 712.1020 |
| ABITIG® GRIP 17 F | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel | 712.1030 |
| ABITIG® GRIP 18 | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 712.2020 |
| ABITIG® GRIP 18 F | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel | 712.2030 |
| ABITIG® GRIP 18 K | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Kurz | 712.2230 |
| ABITIG® GRIP 26 | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 712.4020 |
| ABITIG® GRIP 26 F | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel | 712.4030 |
| ABITIG® GRIP 26 K | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Kurz | 712.4230 |

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 17, ABITIG® GRIP 18, ABITIG® GRIP 26

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=10)

Kurz

712.1053

Lang

712.1051



Spannhülse (VE=10)

Ausführung (50 mm)

Ausführung (52 mm)

| | | |
|----------|------------------|-------------------|
| Ø 0,5 mm | 702.0005 / 10N21 | 701.0169 / 10N21D |
| Ø 1,0 mm | 702.0006 / 10N22 | 701.0171 / 10N22D |
| Ø 1,2 mm | 702.0007 / - | 701.0170 / - |
| Ø 1,6 mm | 702.0008 / 10N23 | 701.0172 / 10N23D |
| Ø 2,0 mm | 702.0012 / - | 701.0176 / - |
| Ø 2,4 mm | 702.0009 / 10N24 | 701.0173 / 10N24D |
| Ø 3,2 mm | 702.0010 / 10N25 | 701.0174 / 10N25D |
| Ø 4,0 mm | 702.0011 / 54N20 | 701.0175 / 54N20D |



Isolerring / Adapter

Isolerring (VE=10)

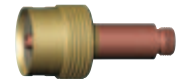
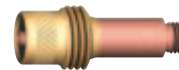
703.0012 / 18CG

Adapter (VE=10)

701.0130 / 54N01

Adapter (VE=5)

701.1122 / 54N63



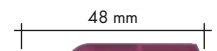
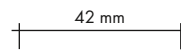
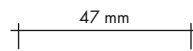
Spannhülsegehäuse

Standard-Ausführung (VE=10)

Standard-Ausführung mit Gaslinse (VE=10)

Jumbo-Ausführung mit Gaslinse (VE=5)

| | | | |
|--------------|-------------------|------------------|-------------------|
| Ø 0,5-1,2 mm | 701.0190 / 10N30 | 701.0201 / 45V24 | - |
| Ø 1,6 mm | 701.0191 / 10N31 | 701.0203 / 45V25 | 701.1116 / 45V116 |
| Ø 2,0 mm | 701.0196 / 10N32 | 701.0207 / 45V26 | - |
| Ø 2,4 mm | 701.0196 / 10N32 | 701.0207 / 45V26 | 701.1117 / 45V64 |
| Ø 3,2 mm | 701.0197 / 10N28 | 701.0209 / 45V27 | 701.1118 / 995795 |
| Ø 4,0 mm | 701.0198 / 406488 | 701.0211 / 45V28 | 701.1208 / 45V63 |



Gasdüse, Keramik (VE=10)

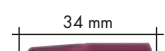
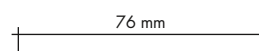
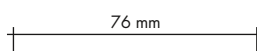
Standard-Ausführung

Standard-Ausführung für Gaslinse

Jumbo-Ausführung für Gaslinse

| | | | |
|------------------|-------------------------------|------------------|------------------|
| Gr. 4 Ø 6,5 mm | 701.0107 / 10N50 | 701.0420 / 54N18 | - |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm | 701.0108 / 10N49 | 701.0421 / 54N17 | - |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm | 701.0109 / 10N48 | 701.0422 / 54N16 | 701.1199 / 57N75 |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm | 701.0110 / 10N47 | 701.0423 / 54N15 | - |
| Gr. 8 Ø 12,5 mm | 701.0111 / 10N46 | 701.0424 / 54N14 | 701.1200 / 57N74 |
| Gr. 10 Ø 16,0 mm | 701.0113 / 10N45 | - | 701.1201 / 53N88 |
| Gr. 12 Ø 19,5 mm | 701.0114 / 10N44 ¹ | 701.0426 / 54N19 | 701.1121 / 53N87 |

¹ 50 mm lang



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung für Gaslinse

Jumbo-Ausführung für Gaslinse²

| | | | |
|-----------------|-------------------|-------------------|------------------|
| Gr. 5 Ø 8,0 mm | 701.0115 / 10N49L | 701.0427 / 54N17L | - |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm | 701.0116 / 10N48L | 701.0428 / 54N16L | - |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm | 701.0117 / 10N47L | 701.0429 / 54N15L | - |
| Ø 24,0 mm | - | - | 701.1202 / 53N89 |

² nicht für Hochfrequenz geeignet

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

ABITIG® GRIP 24 G

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|---------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 110 A DC 80 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–1,6 mm |

ABITIG® GRIP 24 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt ¹ |
| Belastung: | 140 A DC 100 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–2,4 mm |

¹ Brennereingangsdruck:

Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);

Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Brennerkörper Ausführung | Bestell-Nr. |
|-------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 24 G | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 712.7020 |
| ABITIG® GRIP 24 W | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 712.7120 |

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 24 G, ABITIG® GRIP 24 W

Verschleißteile



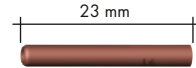
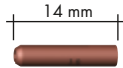
Isolatorhülse / Isolator
(VE=10)

Isolatorhülse



Isolator für Gaslinsen

| | | |
|--|------------------|------------------|
| | 701.0458 / 53N22 | 701.0459 / 53N66 |
|--|------------------|------------------|



Spannhülse (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung für Gaslinse

| | | |
|----------|-------------------|---------------------|
| Ø 0,5 mm | 701.0452 / 53N15 | 701.0461 / - |
| Ø 1,0 mm | 701.0453 / 53N16 | 701.0462 / 53N63 |
| Ø 1,2 mm | 701.0455 / - | 701.0464 / - |
| Ø 1,6 mm | 701.0454 / 53N14 | 701.0463 / 54N64 |
| Ø 2,0 mm | 701.0456 / - | 701.0466 / - |
| Ø 2,4 mm | 701.0457 / 24C332 | 701.0465 / 24GLC332 |

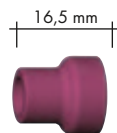


Spannhülsegehäuse
(VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung mit Gaslinse

| | | |
|----------|--------------------|------------------|
| Ø 0,5 mm | 701.0479 / 53N17 | 701.0301 / 45V41 |
| Ø 1,0 mm | 701.0480 / 53N18 | 701.0301 / 45V42 |
| Ø 1,2 mm | 701.0483 / - | 701.0313 / - |
| Ø 1,6 mm | 701.0481 / 53N19 | 701.0307 / 45V43 |
| Ø 2,0 mm | 701.0484 / - | 701.0315 / - |
| Ø 2,4 mm | 701.0482 / 24CB332 | 701.0309 / 45V44 |

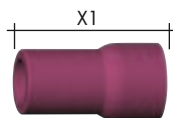


Gasdüse, Keramik
(VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung für Gaslinse

| | | |
|-----------------|------------------|------------------|
| Gr. 4 Ø 6,5 mm | 701.0468 / 53N24 | 701.0317 / 53N58 |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm | 701.0469 / 53N25 | 701.0318 / 53N59 |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm | 701.0470 / 53N27 | 701.0319 / 53N60 |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm | - | 701.0320 / 53N61 |



Gasdüse, Keramik
(VE=10)

Standard-Ausführung

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Gr. 4L Ø 6,5 mm 29,0 mm | 701.0471 / 53N28 |
| Gr. 6L Ø 9,5 mm 29,0 mm | 701.0472 / 53N26 |
| Gr. 4L Ø 6,5 mm 62,5 mm | 701.0473 / 53N24L |
| Gr. 5L Ø 8,0 mm 91,5 mm | 701.0474 / 53N27L |

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



**ABITIG® GRIP-Handgriff-
system – siehe Seite 44–45**

ABITIG® GRIP 12-1

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt ¹ |
| Belastung: | 350 A DC 250 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,0 mm |

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.



Brenner komplett

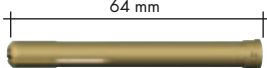
| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Ausführung | Brennerkörper | Bestell-Nr. |
|-------------------|----------------|------------------------------|------------|---------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 12-1 | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | | 712.0020 |

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

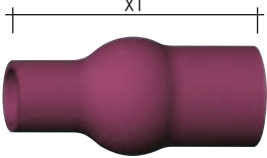
ABITIG® GRIP 12-1

Verschleißteile

| | | |
|----------------------------|---|---|
| |  |  |
| Brennerkappe (VE=1) | Kurz | Lang |
| | 712.0053 | 712.0051 |

| | |
|---------------------------|--|
| |  |
| | 64 mm |
| Spannhülse (VE=10) | Standard-Ausführung |
| Ø 1,6 mm | 712.0062 |
| Ø 2,4 mm | 712.0063 |
| Ø 3,2 mm | 712.0064 |
| Ø 4,0 mm | 712.0065 |

| | | |
|----------------------------------|---|---|
| |  |  |
| Spannhülsegehäuse (VE=10) | Standard-Ausführung | Standard-Ausführung mit Gaslinse |
| Ø 1,6 mm | 712.0072 | 712.0101 |
| Ø 2,4 mm | 712.0073 | 712.0102 |
| Ø 3,2 mm | 712.0074 | 712.0103 |
| Ø 4,0 mm | 712.0075 | 712.0104 |

| | |
|---------------------------------|--|
| |  |
| | X1 |
| Gasdüse, Keramik (VE=10) | Standard-Ausführung |
| X1 | |
| Gr. 4 Ø 6,5 mm 43 mm | 704.0046 / 130.00 |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm 43 mm | 704.0047 / 131.00 |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm 43 mm | 704.0048 / 132.00 |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm 43 mm | 704.0049 / 133.00 |
| Gr. 8 Ø 12,5 mm 43 mm | 704.0050 / 134.00 |
| Gr. 9 Ø 14,5 mm 43 mm | 704.0051 / 135.00 |
| Gr. 10 Ø 16,0 mm 43 mm | 704.0052 / 136.00 |
| Gr. 11 Ø 17,5 mm 48 mm | 704.0053 / 137.00 |

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard



ABITIG® GRIP 18 SC

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt ¹ |
| Belastung: | 400 A DC 280 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5–4,8 mm |

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,9 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

**ABITIG® GRIP-Handgriff-
system – siehe Seite 44-45**

Brenner komplett

| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Brennerkörper Ausführung | Bestell-Nr. |
|--------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 18 SC | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 712.6020 |

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 18 SC

Verschleißteile



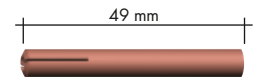
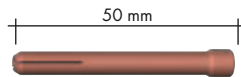
Brennerkappe (VE=10)

Kurz

712.1053

Lang

712.1051



Spannhülse (VE=10)

Standard-Ausführung

HL-Ausführung¹

| | | |
|----------|------------------|--------------------|
| Ø 0,5 mm | 702.0005 / 10N21 | - |
| Ø 1,0 mm | 702.0006 / 10N22 | - |
| Ø 1,6 mm | 702.0008 / 10N23 | - |
| Ø 2,4 mm | 702.0009 / 10N24 | - |
| Ø 3,2 mm | 702.0010 / 10N25 | 712.6064 / 10N25HD |
| Ø 4,0 mm | - | 712.6065 / 54N20HD |
| Ø 4,8 mm | - | 712.6066 / 18C36 |



Isolierring (VE=5)

Isolierring

712.6043 / 18NG



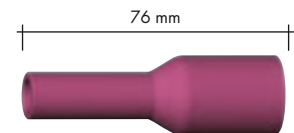
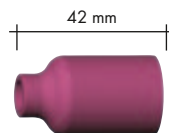
Spannhülsegehäuse (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung mit Gaslinse

HL-Ausführung¹

| | | | |
|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Ø 0,5 mm | - | 712.6099 / 18GL02 | - |
| Ø 1,0 mm | - | 712.6100 / 18GL04 | - |
| Ø 1,6 mm | - | 712.6101 / 18GL16 | - |
| Ø 2,4 mm | - | 712.6102 / 18GL32 | - |
| Ø 3,2 mm | - | 712.6103 / 18GL18 | - |
| Ø 4,0 mm | - | 712.6104 / 18GL53 | - |
| Ø 4,8 mm | - | 712.6105 / 18GL36 | - |
| Ø 0,5-3,2 mm | 712.6074 / NCB-53 | - | - |
| Ø 3,2-4,8 mm | - | - | 712.6076 / NCB-36 |



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung

Standard-Ausführung

| | | |
|------------------|------------------|-------------------|
| Gr. 4 Ø 6,5 mm | 701.0420 / 54N18 | - |
| Gr. 5 Ø 8,0 mm | 701.0421 / 54N17 | 701.0427 / 54N17L |
| Gr. 6 Ø 9,5 mm | 701.0422 / 54N16 | 701.0428 / 54N16L |
| Gr. 7 Ø 11,0 mm | 701.0423 / 54N15 | 701.0429 / 54N15L |
| Gr. 8 Ø 12,5 mm | 701.0424 / 54N14 | - |
| Gr. 12 Ø 19,5 mm | 701.0426 / 54N19 | - |

¹ Hinweis: HL = Hochleistungs-Ausführung

WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ mit Drehventil

luftgekühlt



- Drehventil zur Gasregulierung direkt am Brennerkörper
- Leichte und flexible Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile kompatibel zum internationalen Standard

ABITIG® 9 V / FV¹

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|---------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 110 A DC 80 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5-1,6 mm |

ABITIG® 17 V / FV¹

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 140 A DC 100 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5-2,4 mm |

ABITIG® 26 V / FV¹

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 180 A DC 130 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 0,5-4,0 mm |

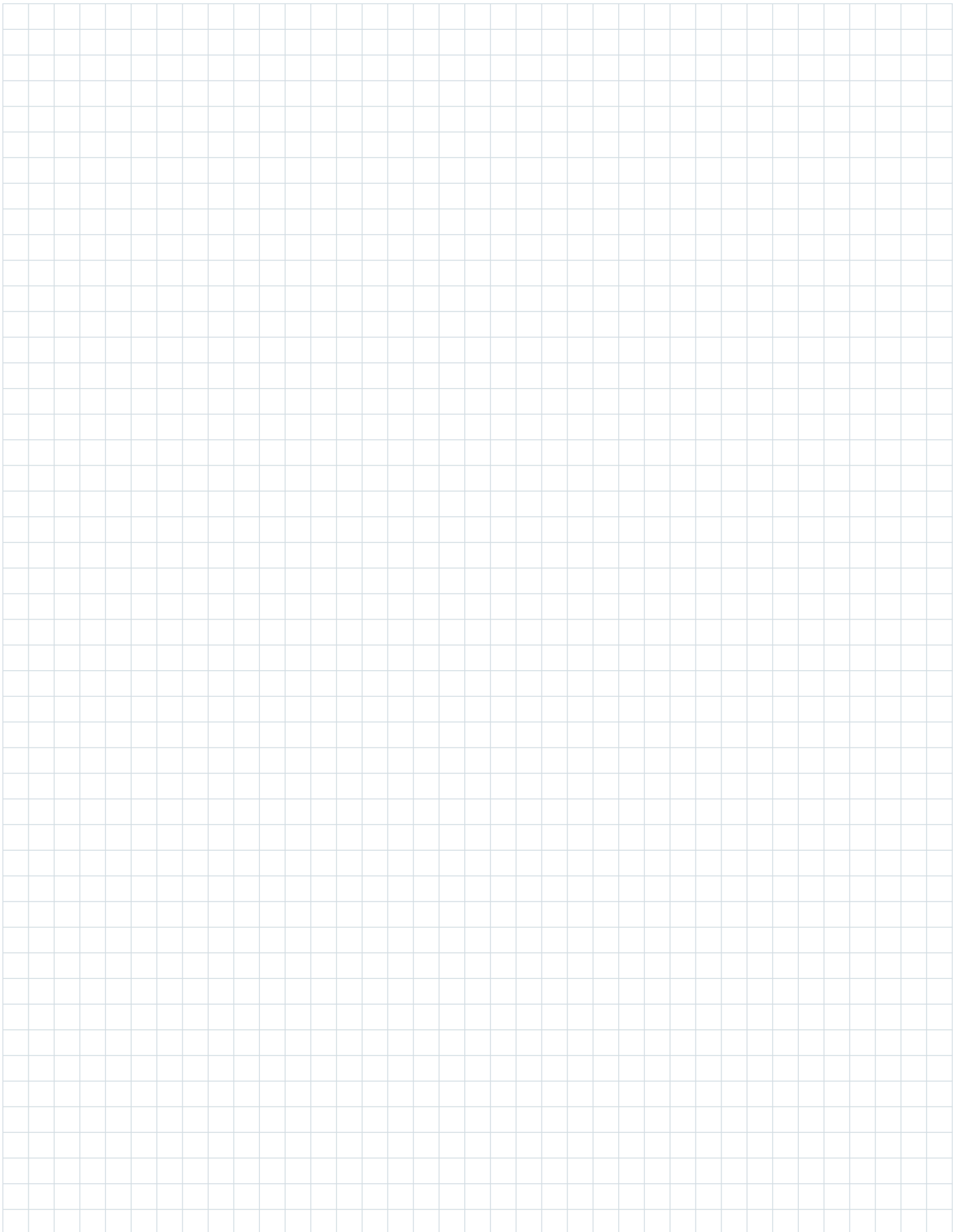
¹ FV = Brennerkörper (mit Drehventil)
Flexibel

| Brenner komplett Typ | Ausführung ² | Bestell-Nr. | | Brennerkörper | |
|-------------------------|----------------------------|-------------|-------------|---------------|-------------|
| | | 4 m | 8 m | Typ | Bestell-Nr. |
| ABITIG® 9 V | Drehventil / Stecker 10-25 | 706.5057 | 706.5058 | Standard | 705.0007 |
| ABITIG® 9 FV | Drehventil / Stecker 10-25 | auf Anfrage | auf Anfrage | Flexibel | 703.0311.1 |
| ABITIG® 17 V | Drehventil / Stecker 10-25 | 706.1057 | 706.1058 | Standard | 705.0038 |
| ABITIG® 17 V | Drehventil / Stecker 35-50 | 706.1037 | 706.1038 | Standard | 705.0038 |
| ABITIG® 17 FV | Drehventil / Stecker 10-25 | 706.1157 | 706.1158 | Flexibel | 703.0010 |
| ABITIG® 17 FV | Drehventil / Stecker 35-50 | 706.1137 | 706.1138 | Flexibel | 703.0010 |
| ABITIG® 26 V | Drehventil / Stecker 35-50 | 706.4037 | 706.4038 | Standard | 705.0091 |
| ABITIG® 26 FV | Drehventil / Stecker 35-50 | 706.4137 | 706.4138 | Flexibel | 703.0290 |

² Stromkabel / Gasschlauch getrennt, Gasschlauch mit Überwurfmutter G1/4". Andere Ausführungen auf Anfrage.

Die Verschleißteile - Brennerkappen, Spannhülsen, Spannhülsegehäuse, Adapter, Isolierringe und Gasdüsen - sind identisch mit denen der ABITIG®-Brenner gleicher Bauart.

Notizen



WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“

luft- und flüssiggekühlt

Die seit vielen Jahren von den WIG-Schweißern weltweit geschätzte Produktlinie ABITIG® GRIP Little wird in puncto Zugänglichkeit und Handhabung durch die Brennertypen ABITIG® GRIP Little 90 und 180 W ergänzt und das Produktportfolio damit optimal abgerundet.

Die Brenner in der kleinen und handlichen ABITIG® GRIP Little-Griffschale sind besonders bei schwierigen Zugänglichkeiten und hohen Qualitätsanforderungen die ideale Lösung.

Auf die bekannten Vorteile der Brennerserie muss dabei nicht verzichtet werden.

- Die ergonomischen Handgriffe mit „GRIP“ bieten ein hohes Maß an Griffsicherheit sowie optimales „Feeling“
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen integriert im Griff – individuell und bedienerfreundlich
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Optimierte Standzeiten durch deutlich erhöhte Übertragungsfläche für Strom und Prozesstemperatur
- Reduzierte Lagerhaltung – nur drei Ausrüsteteile



ABITIG® GRIP Little-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

ABITIG® GRIP Little 90

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|--------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 90 A DC 60 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0–1,6 mm |

ABITIG® GRIP Little 180 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt ¹ |
| Belastung: | 180 A DC 130 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0–3,2 mm |

¹Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Brennerkörper | Bestell-Nr. |
|---------------------------|----------------|------------------------------|---------------|-------------|
| ABITIG® GRIP Little 90 | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 770.0040.1 |
| ABITIG® GRIP Little 180 W | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 772.0040.1 |

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP Little 90, ABITIG® GRIP Little 180 W

Verschleißteile



Brennerkappe

Kurz (VE=10)

Standard (VE=1)

771.0053

771.0051



Feder (VE=10)

771.0037



Elektrodenhalter/ Gasdiffusor

Elektrodenhalter (VE=5)

Gasdiffusor (VE=1)

**Gasdiffusor
zylindrisch** (VE=1)

| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| Ø 1,0 mm | 771.0061 | 771.0111 | - |
| Ø 1,6 mm | 771.0062 | 771.0112 | - |
| Ø 2,0 mm | 771.0067 | 771.0117 | - |
| Ø 2,4 mm | 771.0063 | 771.0113 | 771.0123 |
| Ø 3,2 mm | 771.0064 | 771.0114 | 771.0124 |



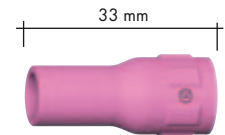
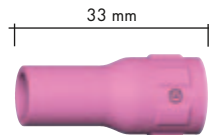
Gasdüse, Keramik

Standard

Standard

(VE=10)

| | | |
|-------------------|----------|----------|
| Ø 6,0 mm (Gr. 1) | 771.0081 | - |
| Ø 8,0 mm (Gr. 2) | 771.0082 | - |
| Ø 10,5 mm (Gr. 3) | 771.0083 | 771.0083 |



Gasdüse, Keramik

Lang

Lang

(VE=10)

| | | |
|-------------------|----------|----------|
| Ø 6,0 mm (Gr. 1) | 771.2171 | - |
| Ø 8,0 mm (Gr. 2) | 771.2172 | - |
| Ø 10,5 mm (Gr. 3) | 771.2173 | 771.2173 |

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt

Die ABITIG® GRIP-Linie „ABICOR BINZEL-Style“, luft- und flüssiggekühlt, steht für ein Höchstmaß an Leistungsfähigkeit bei gleichzeitig handlicher und leichter Bauweise. Die Anordnung des Kühlsystems garantiert extrem hohe Standzeiten und ermöglicht durch optimale Wärmeableitung auch den Einsatz kleinerer Wolframelektroden.

Die Reduzierung der Ausrüstteile auf lediglich drei Komponenten (Brennerkappe, Elektrodenhalter oder Gasdiffusor und geschraubte Gasdüse) vereinfacht die Bedienung und hilft die Lagerkosten zu senken.

Der innovative Brenneraufbau verhindert die direkte Temperatureinwirkung der Gasdüse auf den Brennerkörper. Das schont den Brenner, erhöht die Standzeit und spart abermals Kosten.

Der intelligente ABITIG® GRIP-Handgriff sorgt durch die Integration von zahlreichen Regel- und Schaltfunktionen für optimale Anwenderfreundlichkeit. Des Weiteren bietet er einen exzellenten HF-Schutz.

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüstteile



ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

ABITIG® GRIP 150 / ABITIG® GRIP 150 F

Technische Daten nach EN 60 974-7 (mit Gasdüse 36 mm):

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 150 A DC 105 A AC |
| Einschaltdauer: | 35% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0–2,4 mm |

ABITIG® GRIP 260 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|--|
| Kühlart: | flüssiggekühlt ¹ |
| Belastung: | 280 A DC / 260 A DC 195 A AC / 185 A AC |
| Einschaltdauer: | 60% / 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0–3,2 mm |

¹ Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

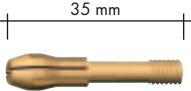
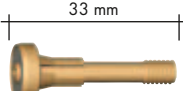
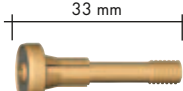
| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Brennerkörper Ausführung | Bestell-Nr. |
|--------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 150 | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 776.0010 |
| ABITIG® GRIP 150 F | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel | 776.0130 |
| ABITIG® GRIP 260 W | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 777.0010 |

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.


ABITIG® GRIP 150, ABITIG® GRIP 260 W


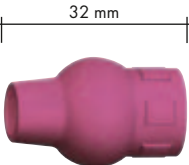
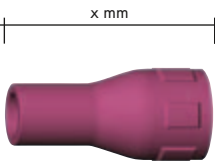
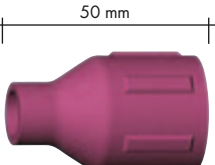
Verschleißteile

| | | |
|----------------------------|---|---|
| |  |  |
| Brennerkappe (VE=1) | Kurz | Mittel |
| | 776.0053 | 771.0051 |

| | | | |
|--|---|--|---|
| |  |  |  |
| Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5) | Elektrodenhalter | Gasdiffusor | Gasdiffusor |
| Ø 1,0 mm | 776.0061 | 776.0171 | 776.0171 |
| Ø 1,6 mm | 776.0062 | 776.0172 | 776.0172 |
| Ø 2,0 mm | 776.0067 | 776.0177 | 776.0177 |
| Ø 2,4 mm | 776.0063 | 776.0173 | 776.0173 |
| Ø 3,2 mm | 776.0064 | 776.0174 | 776.0174 |

| | | |
|-------------------------------|--|--|
| |  |  |
| Isolator / Adapterring | Standard-Ausführung (VE=10) | Ausführung Gasdiffusor (VE=1) |
| Isolator | 776.1043 | 776.0443 |
| Adapterring | - | 776.0441 |

| | |
|---------------------------|---|
| |  |
| Gasdiffusor (VE=1) | Gasdiffusor |
| Ø 1,6 mm | 775.0122 |
| Ø 2,4 mm | 775.0123 |
| Ø 3,2 mm | 775.0124 |

| | | | | |
|---------------------------------|---|---|--|---|
| |  |  |  |  |
| Gasdüse, Keramik (VE=10) | Standard-Ausführung | Kugel-Ausführung | Standard-Ausf. x = 36 mm x = 60 mm | Ausführung Gasdiffusor |
| Ø 6,5 mm | 777.0081 | 770.0081.10 | 777.2171 777.2175 | - |
| Ø 8,0 mm | 777.0082 | 770.0082.10 | 777.2172 777.2176 | - |
| Ø 10,0 mm | 777.0083 | 770.0083.10 | 777.2173 - | - |
| Ø 11,5 mm | 777.0084 | 770.0084.10 | 777.2174 - | - |
| Ø 12,5 mm | - | - | - - | 778.1183 |
| Ø 16,0 mm | - | - | - - | 778.1184 |
| Ø 19,5 mm | - | - | - - | 778.1188 |

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“

luft- und flüssiggekühlt



ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für alle ABITIG® GRIP-Brennertypen bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff – individuell und ergonomisch
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Reduzierte Lagerhaltung durch nur drei Ausrüsteteile

ABITIG® GRIP 200 / ABITIG® GRIP 200 F

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart: luftgekühlt
 Belastung: 200 A DC
 140 A AC
 Einschaltdauer: 35%
 Wolframelektroden: Ø 1,6–3,2 mm

ABITIG® GRIP 450 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart: flüssiggekühlt¹
 Belastung: 420 A DC / 400 A DC
 300 A AC / 280 A AC
 Einschaltdauer: 60% / 100%
 Wolframelektroden: Ø 1,6–4,8 mm

ABITIG® GRIP 450 W SC

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Kühlart: flüssiggekühlt¹
 Belastung: 480 A DC / 450 A DC
 340 A AC / 320 A AC
 Einschaltdauer: 60% / 100%
 Wolframelektroden: Ø 1,6–4,8 mm

¹ Brennereingangsdruck:
 Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
 Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

| Brenner komplett | | | Brennerkörper | |
|---------------------|----------------|------------------------------|---------------|-------------|
| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Ausführung | Bestell-Nr. |
| ABITIG® GRIP 200 | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 774.0010 |
| ABITIG® GRIP 200 F | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Flexibel | 774.0130 |
| ABITIG® GRIP 200 K | luftgekühlt | siehe Anmerkung ² | Kurz | 774.0230 |
| ABITIG® GRIP 450 W | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 775.0010 |
| ABITIG® GRIP 450 WK | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Kurz | 775.0230 |

Die Brennerhülse (Standard und Kurz) für ABITIG® 450 W SC sind identisch mit denen für ABITIG® 450 W. Die Komplettbrenner unterscheiden sich lediglich durch den Aufbau des Schlauchpaketes.

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 200, ABITIG® GRIP 450 W, ABITIG® GRIP 450 W SC

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=1)

Kurz

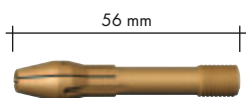
773.0053

Mittel

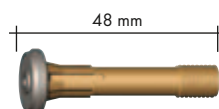
773.0055.1

Lang

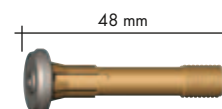
773.0051



Elektrodenhalter



Gasdiffusor



Gasdiffusor

Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)

| | | | |
|----------|----------|----------|----------|
| Ø 1,6 mm | 775.0062 | 773.0172 | 773.0172 |
| Ø 2,0 mm | 775.0067 | 773.0177 | 773.0177 |
| Ø 2,4 mm | 775.0063 | 773.0173 | 773.0173 |
| Ø 3,2 mm | 775.0064 | 773.0174 | 773.0174 |
| Ø 4,0 mm | 775.0065 | 773.0175 | 773.0175 |
| Ø 4,8 mm | 775.0066 | 773.0176 | 773.0176 |



Isolator (VE=1)

Standard-Ausführung

775.1043

Ausführung Gasdiffusor

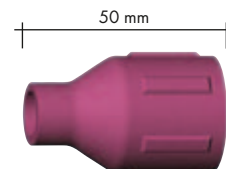
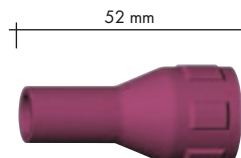
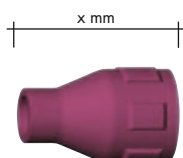
775.1143

Gasdiffusor (VE=1)

| | | |
|----------|--|----------|
| Ø 1,6 mm | | 775.0122 |
| Ø 2,4 mm | | 775.0123 |
| Ø 3,2 mm | | 775.0124 |
| Ø 4,0 mm | | 775.0125 |
| Ø 4,8 mm | | 775.0126 |



Gasdiffusor



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung

x = 26 mm

x = 37 mm

Standard-Ausführung

Ausführung Gasdiffusor

| | | | | |
|-----------------------|----------|----------|----------|----------|
| Ø 7,5 mm | - | 775.0081 | 775.2171 | - |
| Ø 10,0 mm | 775.0152 | 775.0082 | 775.2172 | - |
| Ø 12,5 mm | - | - | - | 778.1183 |
| Ø 13,0 mm | 775.0153 | 775.0083 | 775.2173 | - |
| Ø 13,0 mm (verstärkt) | - | 775.0183 | - | - |
| Ø 15,0 mm | - | 775.0084 | 775.2174 | - |
| Ø 15,0 mm (verstärkt) | - | 775.0184 | - | - |
| Ø 16,0 mm | - | - | - | 778.1184 |
| Ø 19,5 mm | - | - | - | 778.1188 |

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP“ flüssiggekühlt

Der ABITIG® GRIP 500 W ist in der obersten Leistungsklasse die ideale Lösung und ergänzt das Produktportfolio der ABITIG® GRIP-Brennerserie optimal. Pures Hochleistungs-Schweißen für alle WIG Dickblech-Anwendungen.

Natürlich bringt dieser Power-Brenner alle Vorteile der ABITIG® GRIP-Brennerlinie mit:

- Beste Lichtbogeneigenschaften und sichere Gasabdeckung bis 500 A
- Kurzes Kugelgelenk für optimalen Bewegungsradius und ideales Handling

- Die ergonomischen Handgriffe mit „GRIP“ bieten ein hohes Maß an Griffsicherheit sowie optimales „Feeling“
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen integriert im Griff – individuell und bedienerfreundlich
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Optimierte Standzeiten durch deutlich erhöhte Übertragungsfläche für Strom und Prozesstemperatur
- Reduzierte Lagerhaltung – nur drei Ausrüsteteile



ABITIG® GRIP-Handgriffsystem – siehe Seite 44–45

ABITIG® GRIP 500 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt ¹ |
| Belastung: | 500 A DC 350 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–6,4 mm |

¹Brennereingangsdruck:
Min. 2,5 bar (max. 3,5 bar);
Min. Durchflussmenge: 0,7 l/min.

Die technischen Daten beziehen sich auf Schlauchpaketlängen bis 8,00 m.

Brenner komplett

| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. | Brennerkörper Ausführung | Bestell-Nr. |
|--------------------|----------------|------------------------------|-----------------------------|-------------|
| ABITIG® GRIP 500 W | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ² | Standard | 775.0041.1 |

² Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

ABITIG® GRIP 500 W

Verschleißteile



Brennerkappe (VE=1)

Kurz

775.0053.1

Standard

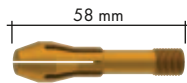
775.0051.1



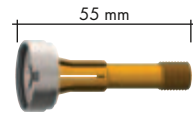
Isolator (VE=1)

Isolator

775.0058.1



Elektrodenhalter



Gasdiffusor

Elektrodenhalter/ Gasdiffusor (VE=1)

| | | |
|----------|----------|----------|
| Ø 1,6 mm | 779.6044 | 779.6058 |
| Ø 2,0 mm | 779.6049 | 779.6063 |
| Ø 2,4 mm | 779.6045 | 779.6059 |
| Ø 3,2 mm | 779.6046 | 779.6060 |
| Ø 4,0 mm | 779.6047 | 779.6061 |
| Ø 4,8 mm | 779.6048 | 779.6062 |
| Ø 6,4 mm | 779.6050 | 779.6064 |

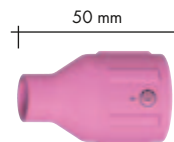


Gasdüse, Keramik

(VE=10)

Kurz³

| | | |
|-----------|---|----------|
| Ø 24,0 mm | - | 778.1189 |
|-----------|---|----------|



Gasdüse, Keramik

(VE=10)

Standard

| | |
|-----------|----------|
| Ø 12,5 mm | 778.1183 |
| Ø 16,0 mm | 778.1184 |
| Ø 19,5 mm | 778.1188 |

³ Nicht für Hochfrequenz geeignet.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“

luft- und flüssiggekühlt

Die Schweißbrennerlinie ABITIG® GRIP Little – besonders geeignet für die schwer zugänglichen Schweißaufgaben des Alltags. Höchste Flexibilität ohne Kompromisse.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, werden mit einem einheitlichen ergonomischen Handgriff mit „GRIP“ und optimierter

Schlauchpaketführung kombiniert, in dem Standard Schalt- und Regelfunktionen verfügbar sind.

Die Schlauchpakete mit den modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen sind flexibel und dennoch sehr robust gegenüber äußeren Einwirkungen.



Technische Daten nach EN 60 974-7:

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (luftgekühlt)

| Typ | Belastung (A) | | ED (%) | Wolframelektroden (Ø in mm) |
|---------------------------------|---------------|-----|--------|-----------------------------|
| | DC | AC | | |
| ABITIG® GRIP Little 9 / 9 F | 110 | 80 | 35 | 0,5-1,6 |
| ABITIG® GRIP Little 17 / 17 F | 140 | 100 | 35 | 0,5-2,4 |
| ABITIG® GRIP Little 24 G | 110 | 80 | 35 | 0,5-1,6 |
| ABITIG® GRIP Little 90 | 90 | 60 | 35 | 1,0-1,6 |
| ABITIG® GRIP Little 150 / 150 F | 140 | 100 | 35 | 1,0-2,4 |

WIG-Schweißbrenner „ABITIG® GRIP Little“ (flüssiggekühlt)

| Typ | Belastung (A) | | ED (%) | Wolframelektroden (Ø in mm) |
|-------------------------------|---------------|-----|--------|-----------------------------|
| | DC | AC | | |
| ABITIG® GRIP Little 20 / 20 F | 220 | 150 | 100 | 0,5-3,2 |
| ABITIG® GRIP Little 24 W | 140 | 100 | 100 | 0,5-2,4 |
| ABITIG® GRIP Little 180 W | 180 | 130 | 100 | 1,0-3,2 |
| ABITIG® GRIP Little 260 W | 240 | 170 | 100 | 1,0-3,2 |

Technische Änderungen vorbehalten.

„ABITIG® GRIP Little“

- Ein ergonomischer Handgriff mit „GRIP“ für die ABITIG® GRIP Little-Brennerlinie bietet hohe Griffsicherheit und ein optimales Feeling
- Modulare Schalt- und Regelfunktionen im Griff
- Exzellente HF-Sicherheit
- Leichte und flexible Schlauchpakete (High-Flex-Leder) mit modular aufgebauten maschinenseitigen Anschlüssen für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Verschleißteile (Typ 9 / 17 / 20 / 24) kompatibel zum internationalen Standard
- Luftgekühlt bis 140 A – bei 35 % ED
- Flüssiggekühlt bis 240 A – bei 100 % ED

**ABITIG® GRIP Little-
Handgriffsystem –
noch kleiner, noch leichter
(siehe Seite 44–45)**



- 1 ABITIG® 9 / 9 F
- 2 ABITIG® 17 / 17 F
- 3 ABITIG® 20 / 20 F
- 4 ABITIG® 24 G
- 5 ABITIG® 24 W
- 6 ABITIG® 90
- 7 ABITIG® 150 / 150 F
- 8 ABITIG® 180 W
- 9 ABITIG® 260 W

Brenner komplett

| Typ | Handgriff | Bestell-Nr. | Brennerkörper | |
|----------------------------|---------------------|------------------------------|-----------------------------|------------|
| ABITIG® 9 ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 705.0001 |
| ABITIG® 9 F ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Flexibel | 703.0001 |
| ABITIG® 17 ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 705.0033 |
| ABITIG® 17 F ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Flexibel | 703.0009 |
| ABITIG® 20 ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 705.0058 |
| ABITIG® 20 F ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Flexibel | 703.0302 |
| ABITIG® 20 F ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Flexibel / 30 mm verlängert | 703.0305 |
| ABITIG® 20 F ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Flexibel / 65 mm verlängert | 703.0306 |
| ABITIG® 24 G ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 705.0075 |
| ABITIG® 24 W ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 705.0080 |
| ABITIG® 90 ² | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 770.0040.1 |
| ABITIG® 150 ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 770.0010.1 |
| ABITIG® 150 F ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Flexibel | 770.0130.1 |
| ABITIG® 180 W ² | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 772.0040.1 |
| ABITIG® 260 W ¹ | ABITIG® GRIP Little | siehe Anmerkung ³ | Standard | 772.0010.1 |

¹ Verschleißteile siehe „ABITIG® GRIP“-Brenner gleicher Bauart (Seite 4–13 und 18–21).

² Verschleißteile siehe Seite 16 und 17.

³ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Bitte verwenden Sie zur Komplettbrennerbestellung die WIG-Brennerübersicht – diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“

luft- und flüssiggekühlt

Die Automatschweißbrenner ABITIG® MT stellen mit ihrer kompakten Bauart eine effiziente Lösung für Schweißungen an Bauteilen mit einfachen Geometrien dar.

Die Brenner verschiedener Leistungsgrößen, luft- und flüssiggekühlt, mit seitlich abgehendem Schlauchpaket stehen für die verschiedensten Schweißaufgaben zur Verfügung.

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien



ABITIG® 150 MT

ABITIG® 260 W MT

ABITIG® 150 MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 150 A DC 110 A AC |
| Einschaltdauer: | 60% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0-3,2 mm |

ABITIG® 260 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 260 A DC 180 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0-3,2 mm |

Brenner komplett

| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. |
|------------------|----------------|------------------------------|
| ABITIG® 150 MT | luftgekühlt | siehe Anmerkung ¹ |
| ABITIG® 260 W MT | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ¹ |

Brennerkörper

| Typ | Bestell-Nr. |
|----------|-------------|
| Standard | 778.1020 |
| Standard | 779.1020 |

¹ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

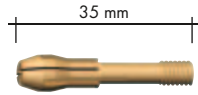
ABITIG® 150 MT, ABITIG® 260 W MT

Verschleißteile

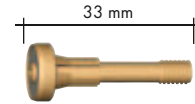
Führungsrohr (VE=1)



779.1030



Elektrodenhalter



Gasdiffusor

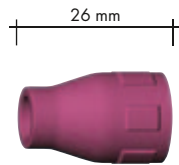
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)

| | | |
|----------|----------|----------|
| Ø 1,0 mm | 776.0061 | 776.0171 |
| Ø 1,6 mm | 776.0062 | 776.0172 |
| Ø 2,0 mm | 776.0067 | 776.0177 |
| Ø 2,4 mm | 776.0063 | 776.0173 |
| Ø 3,2 mm | 776.0064 | 776.0174 |

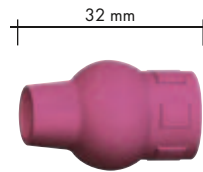
Isolator (VE=1)



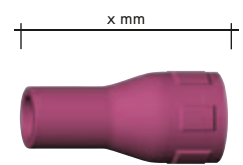
779.1043



Standard-Ausführung



Kugel-Ausführung



Ausführung lang

(VE=10)

| Ø | | | Ausführung lang | |
|-----------|----------|-------------|-----------------|-----------|
| | | | x = 36 mm | x = 60 mm |
| Ø 6,5 mm | 777.0081 | 770.0081.10 | 777.2171 | 777.2175 |
| Ø 8,0 mm | 777.0082 | 770.0082.10 | 777.2172 | 777.2176 |
| Ø 9,5 mm | 777.0083 | 770.0083.10 | 777.2173 | - |
| Ø 11,0 mm | 777.0084 | 770.0084.10 | 777.2174 | - |

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“

luft- und flüssiggekühlt



- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- ABITIG® 200 MT / 300 W MT mit voreinstellbarer Wolframelektrode
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien

ABITIG® 200 MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | luftgekühlt |
| Belastung: | 200 A DC 140 A AC |
| Einschaltdauer: | 60% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,0 mm |

ABITIG® 300 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 300 A DC 210 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm |

Brenner komplett

| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. |
|------------------|----------------|------------------------------|
| ABITIG® 200 MT | luftgekühlt | siehe Anmerkung ¹ |
| ABITIG® 300 W MT | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ¹ |

Brennerkörper

| Typ | Bestell-Nr. |
|----------|-------------|
| Standard | 778.2020 |
| Standard | 779.2020 |

¹ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

ABITIG® 200 MT, ABITIG® 300 W MT

Verschleißteile



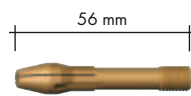
Führungrohr (VE=1)

778.1030

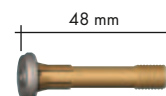
Aufnahme (VE=1)



778.1140



Elektrodenhalter



Gasdiffusor

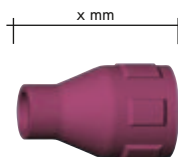
Elektrodenhalter / Gasdiffusor (VE=5)

| | | |
|----------|----------|----------|
| Ø 1,6 mm | 775.0062 | 773.0172 |
| Ø 2,0 mm | 775.0067 | 773.0177 |
| Ø 2,4 mm | 775.0063 | 773.0173 |
| Ø 3,2 mm | 775.0064 | 773.0174 |
| Ø 4,0 mm | 775.0065 | 773.0175 |
| Ø 4,8 mm | 775.0066 | 773.0176 |

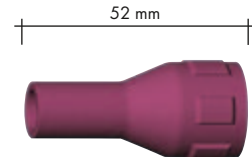


Isolator (VE=1)

775.1043



Standard-Ausführung



Ausführung lang

Gasdüse, Keramik

| (VE=10) | x = 26 mm | x = 37 mm | |
|-----------------------|-----------|-----------|----------|
| Ø 7,5 mm | - | 775.0081 | 775.2171 |
| Ø 10,0 mm | 775.0152 | 775.0082 | 775.2172 |
| Ø 12,5 mm | - | - | - |
| Ø 13,0 mm | 775.0153 | 775.0083 | 775.2173 |
| Ø 13,0 mm (verstärkt) | - | 775.0183 | - |
| Ø 15,0 mm | - | 775.0084 | 775.2174 |
| Ø 15,0 mm (verstärkt) | - | 775.0184 | - |
| Ø 16,0 mm | - | - | - |
| Ø 19,5 mm | - | - | - |

Weitere Optionen, wie z. B. die Jumbo-Ausführung bis NW 24 oder Metallgasdüsen, entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste - diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.



Einstellehre (VE=1)

778.1157

WIG-Automatenschweißbrenner „ABITIG®-MT“

luft- und flüssiggekühlt

- Kompakte Bauform
- Robuste Schlauchpakete für alle gängigen WIG-Schweißanlagen
- Prädestiniert für Schweißungen an Bauteilen einfacher Geometrien



ABITIG® 400 W MT

ABITIG® 500 W MT

ABITIG® 400 W MT

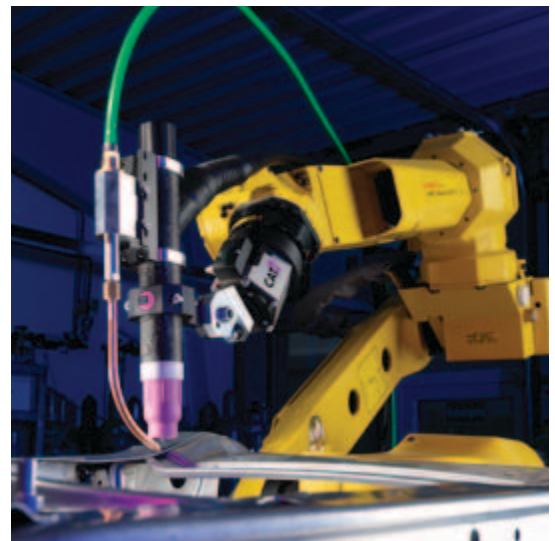
Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 400 A DC 280 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–4,8 mm |

ABITIG® 500 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 500 A DC 350 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6–6,4 mm |



ABITIG® 500 W MT mit Kaltdrahtzuführung
(siehe Seite 38).

Brenner komplett

| Typ | Kühlart | Bestell-Nr. |
|------------------|----------------|------------------------------|
| ABITIG® 400 W MT | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ¹ |
| ABITIG® 500 W MT | flüssiggekühlt | siehe Anmerkung ¹ |

Brennerkörper

| Typ | Bestell-Nr. |
|----------|-------------|
| Standard | 779.4020 |
| Standard | 779.6020 |

¹ Aufgrund der unterschiedlichen maschinenseitigen Anschlussvarianten können wir hier keine Bestellnummern für die Komplettbrenner aufführen. Zur Komplettbrenner-Bestellung nennen Sie uns bitte die Schlauchpaketlänge und den maschinenseitigen Anschluss.

ABITIG® 400 W MT, ABITIG® 500 W MT

Verschleißteile

ABITIG® 400 W MT

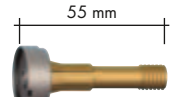
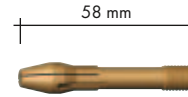
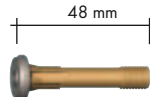
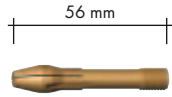
ABITIG® 500 W MT

Führungsrohr (VE=1)



779.4030

779.6026



Elektrodenhalter / Gasdiffusor

Elektrodenhalter (VE=5)

Gasdiffusor (VE=5)

Elektrodenhalter (VE=1)

Gasdiffusor (VE=1)

| | | |
|----------|----------|----------|
| Ø 1,6 mm | 775.0062 | 773.0172 |
| Ø 2,0 mm | 775.0067 | 773.0177 |
| Ø 2,4 mm | 775.0063 | 773.0173 |
| Ø 3,2 mm | 775.0064 | 773.0174 |
| Ø 4,0 mm | 775.0065 | 773.0175 |
| Ø 4,8 mm | 775.0066 | 773.0176 |
| Ø 6,4 mm | - | - |

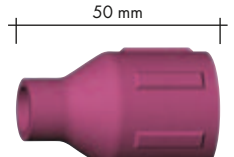
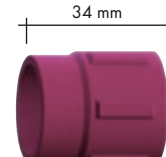
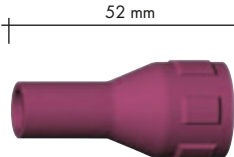
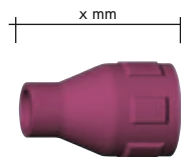
| | |
|----------|----------|
| 779.6044 | 779.6058 |
| 779.6049 | 779.6063 |
| 779.6045 | 779.6059 |
| 779.6046 | 779.6060 |
| 779.6047 | 779.6061 |
| 779.6048 | 779.6062 |
| 779.6050 | 779.6064 |



Isolator (VE=1)

779.4043

779.6033



Gasdüse, Keramik (VE=10)

Standard-Ausführung x = 26 mm x = 37 mm

Ausführung lang

Standard-Ausführung

Ausführung lang

| | | | |
|-----------------------|----------|----------|----------|
| Ø 7,5 mm | - | 775.0081 | 775.2171 |
| Ø 10,0 mm | 775.0152 | 775.0082 | 775.2172 |
| Ø 12,5 mm | - | - | - |
| Ø 13,0 mm | 775.0153 | 775.0083 | 775.2173 |
| Ø 13,0 mm (verstärkt) | - | 775.0183 | - |
| Ø 15,0 mm | - | 775.0084 | 775.2174 |
| Ø 15,0 mm (verstärkt) | - | 775.0184 | - |
| Ø 16,0 mm | - | - | - |
| Ø 19,5 mm | - | - | - |
| Ø 24,0 mm | - | - | - |

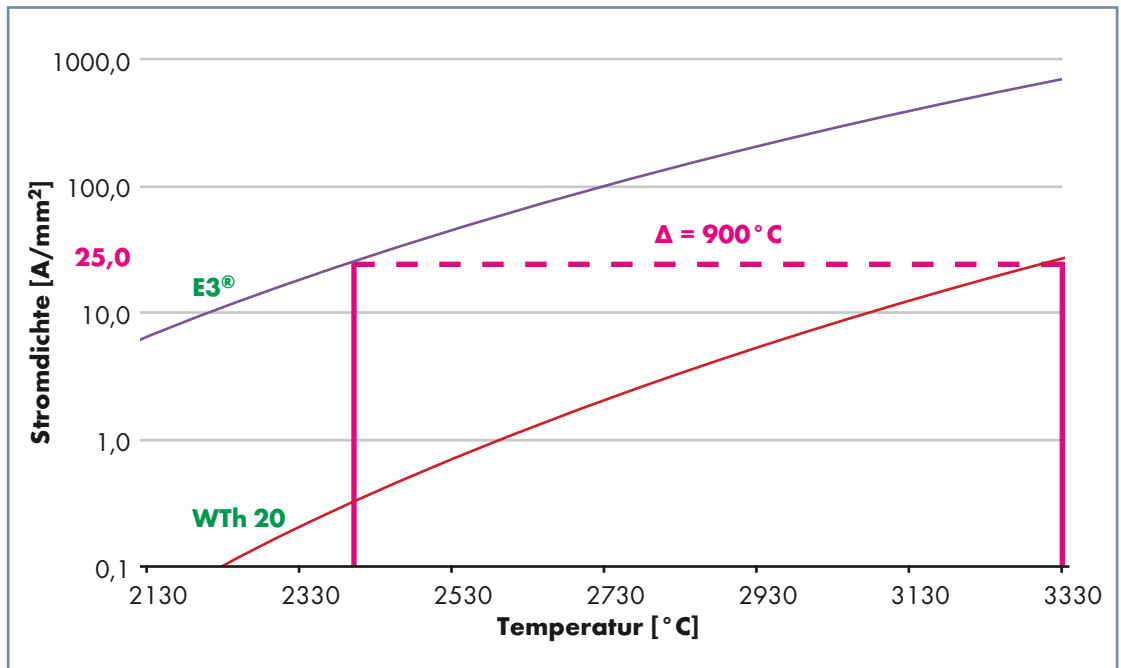
| | |
|----------|----------|
| - | - |
| - | - |
| - | 778.1183 |
| - | - |
| - | - |
| - | - |
| - | - |
| - | 778.1184 |
| - | 778.1188 |
| 778.1189 | - |

Weitere Ausrüstungsoptionen entnehmen Sie bitte dem Kapitel 10 unserer Ersatzteilliste - diese finden Sie im Downloadbereich unserer Webseite unter www.binzel-abicor.com.

Wolframelektroden

- Der Schweißer wird keinen radioaktiven Materialien ausgesetzt
- Reduzierte Belastung für die Umwelt. Reststücke sowie Schleif- und Filterstäube sind kein Sondermüll
- Keine speziellen Schutzmaßnahmen für Lagerung und Transport
- Elektrodenspitze bleibt „cool“
- Beste Zünd- und Wiederezündfähigkeit
- Hohe Lichtbogenstabilität
- Geringer Abbrand
- Hohe Strombelastbarkeit
- Geringe Deformation der Elektrodenspitze
- Flexibilität in der Anwendung

Elektrische Belastbarkeit



Bei gleicher Stromdichte bleiben die E3®-Elektroden ca. 900°C kälter als die WTh-Elektroden und sind somit weitaus höher belastbar.

Standzeiten im Vergleich

Die thermische Belastung von E3®-Elektrodenspitzen ist sichtbar geringer als die von WTh 20-Elektroden. Entsprechend ist der Abbrand der E3®-Elektrodenspitzen geringer und die Standzeit höher.



E3®



WTh 20

E3®-Elektroden weisen nach 150 Zündungen einen wesentlich geringeren Abtrag der Elektrodenspitze auf als die WTh 20-Elektroden. Die E3®-Elektroden gewährleisten im Gegensatz zu den WTh 20-Elektroden auch nach längerer Zeit sichere und schnelle Zündungen.



E3®



WTh 20

E3^{®2}

Elektroden mit seltenen Erden (Mischoxide). Im Vergleich zu den thorierten Elektroden ist diese Elektrode wesentlich weniger umweltbelastend und nicht radioaktiv. Die thoriumfreien, nicht-radioaktiven Elektroden sind im gesamten Leistungsbereich bei Gleichstrom- (DC) und im Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen einsetzbar. Bedingt durch ihre hervor-ragenden Zündeigenschaften sind sie bestens für automatisierte Prozesse geeignet. Durch die niedrigere Elektroden-temperatur erhöht sich die Strombelastbarkeit und die Lebensdauer gegenüber thorierten Elektroden.

Farbcodierung: **E3[®] = Lila**

WLa 10 / 15 / 20

Die lanthanisierten Elektroden sind im Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) einsetzbar. Die Haupteinsatzgebiete sind hier das Schweißen von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen. Ein weiteres Einsatzgebiet ist bei diesen Elektroden das Mikro-Plasma-Schweißen. Durch erhöhten Gehalt an Lanthanoxid (La₂O₃) wird die Zündfreudigkeit der Elektroden gesteigert. Insgesamt sind Lebensdauer und Strombelastbarkeit geringer als bei E3[®]-Elektroden.

Farbcodierung: **WLa 10 = Schwarz / WLa 15 = Gold / WLa 20 = Blau**

WCe 20

Durch den Zusatz von Ceroxid (CeO₂) wird die Belastbarkeit gegenüber Rein-Wolframelektroden erhöht, die WCe-Elektroden sind allerdings weniger belastbar als E3[®]- und WL-Elektroden. Haupteinsatzgebiet dieser Elektroden ist das Gleichstrom- (DC) und Wechselstromschweißen (AC) von un- und hochlegierten Stählen, Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen im unteren und mittleren Stromstärkenbereich.

Farbcodierung: **WCe 20 = Grau**

WP

Undotierte Elektroden – bestehend aus reinem Wolfram. Hauptanwendungsgebiet dieser Elektrodenart ist das Wechselstromschweißen (AC) von Aluminiumlegierungen bei guter Lichtbogenstabilität. Die WP-Elektroden sind nicht geeignet für das Gleichstromschweißen (DC).

Farbcodierung: **WP = Grün**

WZr 08

Wolfram-Elektroden mit dem Zusatz von Zirkonium bewirken eine geringe Gefahr der Schmelzeverunreinigung durch Wolfram. Einsatzgebiet dieser Elektroden ist das Wechselstromschweißen (AC), für das Gleichstromschweißen (DC) sind diese nur bedingt geeignet.

Farbcodierung: **WZr 08 = Weiß**

Wolframelektroden nach DIN EN ISO 6848 (VE=10)

| 175 mm lang ¹ Elektroden-Ø | E3 ^{®2} lila | WLa 10 schwarz | WLa 15 gold | WLa 20 blau | WCe 20 grau | WP grün | WZr 08 weiß |
|--|--------------------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|------------|----------------|
| 1,0 mm | 700.0304.10 | 700.0157 | 700.1183 | 700.0219 | 700.0166 | 700.0003 | 700.0028 |
| 1,6 mm | 700.0306.10 | 700.0158 | 700.1184 | 700.0220 | 700.0167 | 700.0007 | 700.0030 |
| 2,0 mm | 700.0307.10 | 700.0159 | 700.1185 | 700.0221 | 700.0168 | 700.0009 | 700.0032 |
| 2,4 mm | 700.0308.10 | 700.0160 | 700.1186 | 700.0222 | 700.0169 | 700.0012 | 700.0034 |
| 3,2 mm | 700.0310.10 | 700.0162 | 700.1187 | 700.0223 | 700.0170 | 700.0016 | 700.0036 |
| 4,0 mm | 700.0311.10 | 700.0163 | 700.0255 | 700.0242 | 700.0171 | 700.0018 | 700.0037 |

¹ Wolframelektroden in 150 mm Länge auf Anfrage.

² In Anlehnung an DIN EN ISO 6848.



Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW“

Der richtige „Drive“ ...

Das ABIDRIVE-CW Kaltdrahtvorschubgerät sorgt für optimale und konstante Drahtzufuhr. Einzusetzen für das hand- oder maschinengeführte WIG-Kaltdraht-Schweißverfahren.

Über konfektionierte Zwischenschlauchpakete ist das Vorschubgerät problemlos an unterschiedlichste WIG-Schweißmaschinen adaptierbar.

Besondere Eigenschaften:

- Wahlweise 2- oder 4-Takt-Betrieb
- Intervallschaltung
- Frei wählbare Schweiß- und Pausenzeiten
- Drahtvorschubgeschwindigkeit 1 - 10 m/min.
- Vier-Rollenantrieb (verzahnt)
- Softstart



Technische Daten nach IEC 60974:

Drahtfördereinheit

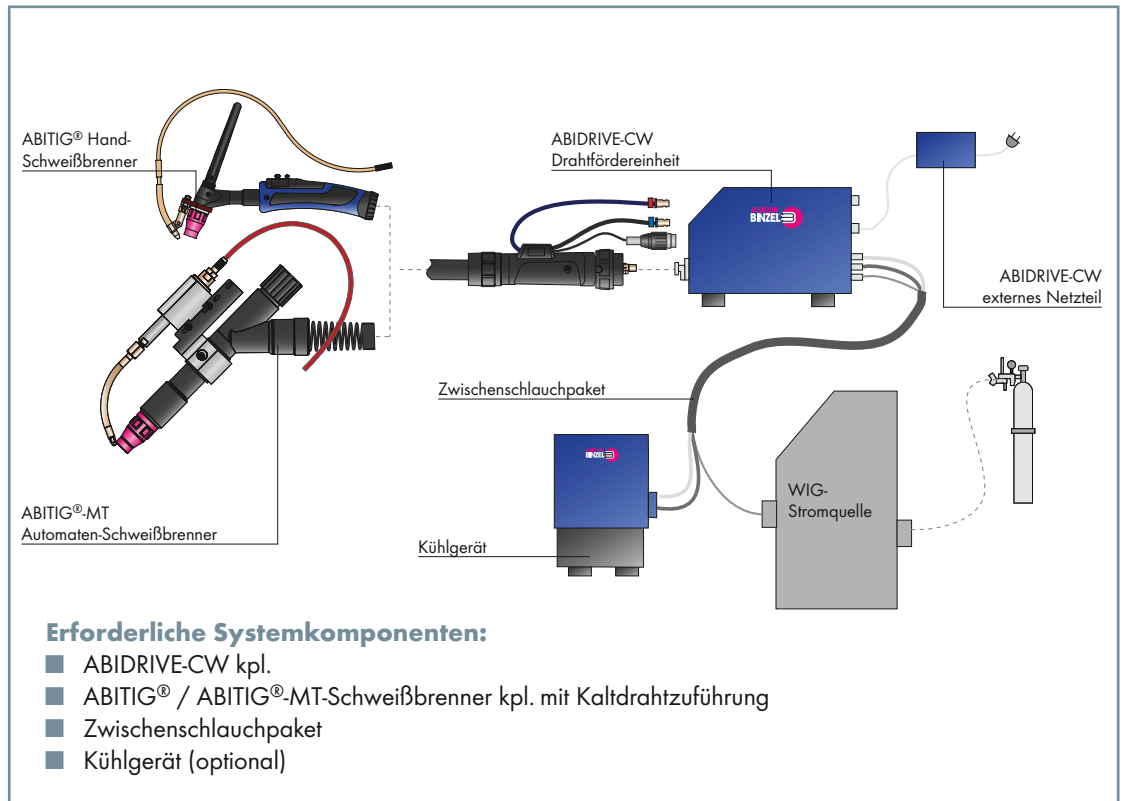
| | |
|-------------------------------|--------------------|
| Gewicht: | 19 kg |
| Abmessungen (LxBxH): | ca. 580x280x380 mm |
| Drahtvorschubgeschwindigkeit: | 1 - 10 m/min. |
| Standard-Rollenbestückung: | 0,8 mm / 1,2 mm |

Stromversorgung

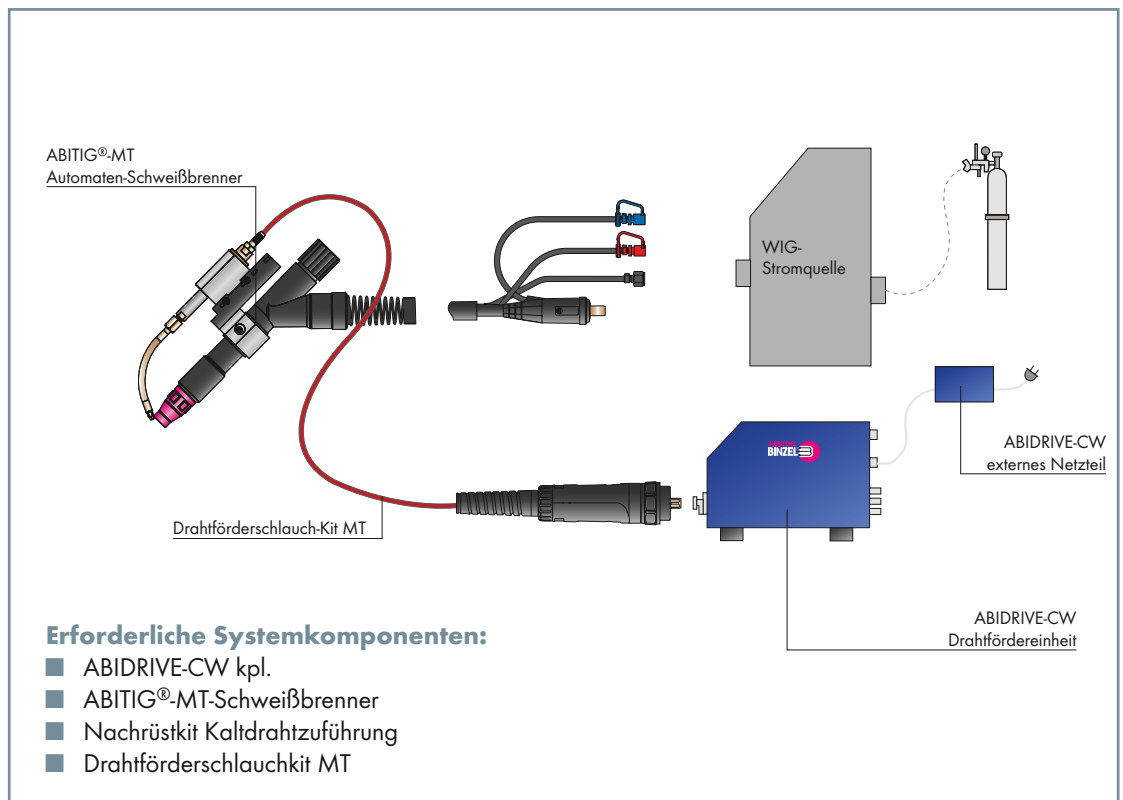
| | |
|-----------------------|--------------------|
| Gewicht: | 7,5 kg |
| Abmessungen (LxBxH): | ca. 185x200x175 mm |
| Netzeingangsspannung: | 230 V / 50 Hz |
| Antriebsleitung: | 40 W / 28 V |
| Anschlussleistung: | 0,15 kVA |
| Intervallfrequenz: | ca. 0,5 Hz |
| Schutzart: | IP 21 |

Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW“

Systemübersicht Direktanschluss ABIDRIVE-CW



Systemübersicht Direktanschluss Stromquelle



Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW“

ABIDRIVE-CW kpl.



Kaltdrahtvorschubgerät ABIDRIVE-CW

| Beschreibung | Angaben | Bestell-Nr. |
|---|---------|-------------|
| Kaltdrahtvorschubgerät ABIDRIVE-CW kpl. | | 525.1001 |

Drahtförderrollen

Drahtförderrollen (VE=1)

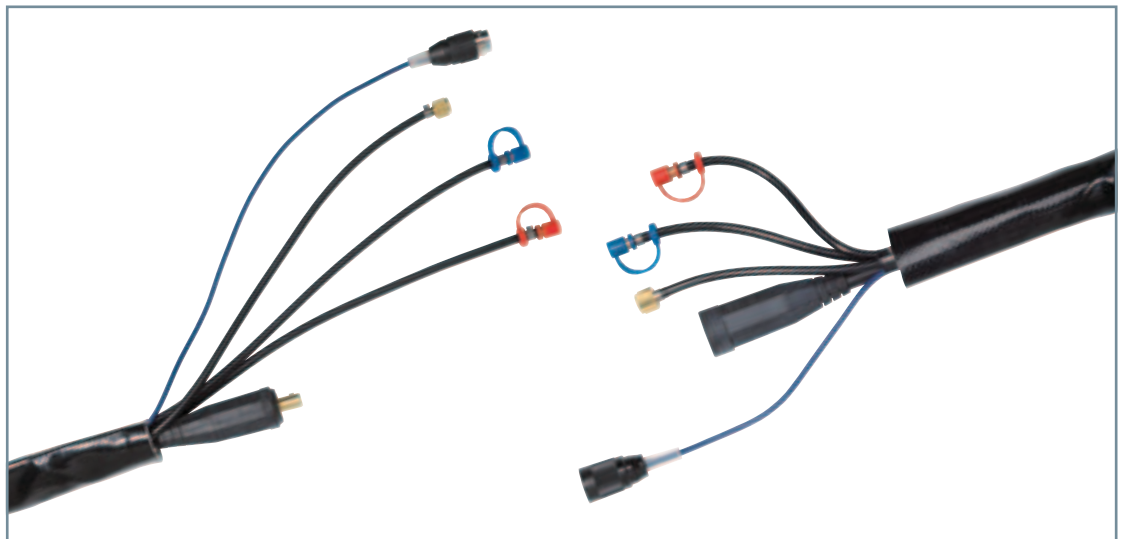
| Beschreibung | Angaben | Bestell-Nr. |
|---|---------|-------------|
| für Aluminium 0,6 / 0,8 mm (U-Nut) | | 525.1027.1 |
| für Aluminium 1,0 / 1,0 mm (U-Nut) | | 525.1028.1 |
| für Aluminium 1,0 / 1,2 mm (U-Nut) ¹ | | 525.1029.1 |
| für Aluminium 1,2 / 1,2 mm (U-Nut) | | 525.1030.1 |
| für Aluminium 1,6 / 1,6 mm (U-Nut) | | 525.1035.1 |
| für Stahl / CuSi 0,8 / 0,8 mm (V-Nut) | | 525.1031.1 |
| für Stahl / CuSi 1,0 / 1,0 mm (V-Nut) | | 525.1032.1 |
| für Stahl / CuSi 1,0 / 1,2 mm (V-Nut) | | 525.1033.1 |
| für Stahl / CuSi 1,2 / 1,2 mm (V-Nut) | | 525.1034.1 |
| für Stahl / CuSi 1,6 / 1,6 mm (V-Nut) | | 525.1036.1 |

Hinweis: Zur Umrüstung werden zwei VE benötigt!

¹ In der Erstausrüstung enthalten.

Kaltdrahtvorschubgerät „ABIDRIVE-CW“

Zwischenschlauchpaket



WIG-Zwischenschlauchpaket (L=2,00 m), flüssiggekühlt

| Strom | Steuerleitung | Schutzgas | Kühlmittel | | Angaben | Bestell-Nr. |
|------------------|------------------|-----------|------------|----------|-----------|-------------|
| | | | Vorlauf | Rücklauf | | |
| ABI-CM 50-70 | Tuchel, 5 pol. | G1/8" | NW 5mm | NW 5mm | EWM® | 525.1002 |
| ABI-CM 50-70 | Tuchel, 5 pol. | NW 2,7 mm | NW 5mm | NW 5mm | Lorch® | 525.1003 |
| ABI-CM 50-70 | Binder, 7 pol. | NW 2,7 mm | NW 5mm | NW 5mm | Rehm® | 525.1004 |
| G 1/4" | Amphenol, 7 pol. | zentral | NW 5mm | NW 5mm | Kemppi® | 525.1005 |
| GZ-0 | Tuchel, 5 pol. | zentral | NW 5mm | NW 5mm | Merkle® | 525.1007 |
| ABI-CM 50-70 | Tuchel, 5 pol. | G1/4" | NW 5mm | NW 5mm | Jäckle® | 525.1009 |
| Zentralanschluss | Tuchel, 9 pol. | zentral | NW 5mm | NW 5mm | Fronius® | 525.1010 |
| G 3/8" | Amphenol, 4 pol. | G 1/4" | G 3/8" | zentral | Kemppi® | 525.1011 |
| ABI-CM 50-70 | Amphenol, 2 pol. | G 1/8" | NW 5mm | NW 5mm | Esab® | 525.1012 |
| Zentralanschluss | Tuchel, 5 pol. | zentral | NW 5mm | NW 5mm | Oerlikon® | 525.1019 |
| Zentralanschluss | zentral | zentral | NW 5mm | NW 5mm | Esab® | 525.1020 |

Weitere auf Anfrage.

WIG-Schweißbrenner „ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ mit Kaltdrahtzuführung • flüssiggekühlt

Die ABITIG®-Kaltdrahtzuführung lässt sich durch die dreidimensionale Positioniermöglichkeit, den individuell austauschbaren, auf Drahtelektrorendurchmesser angepassten Zuführdüsen, perfekt auf jede Anwendung abstimmen.

- Präzise, einfache dreidimensionale Positioniermöglichkeit der Kaltdrahtzuführung
- Geringes Eigengewicht der Handbrenner für ermüdungsfreies Arbeiten
- Hochflexibler Drahtförderschlauch im Schlauchpaket geführt – keine Beeinträchtigung beim Handling
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten im Vergleich zur manuellen Werkstoffzuführung
- Punktgenaue Schweißdrahtzufuhr



ABITIG® 450 W

ABITIG® 260 W

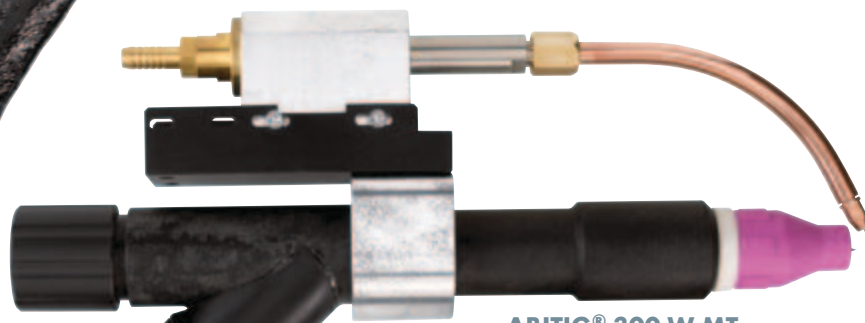
Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|--|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 280 A DC / 260 A DC 195 A AC / 185 A AC |
| Einschaltdauer: | 60% / 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0-3,2 mm |

ABITIG® 450 W

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|--|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 420 A DC / 400 A DC 300 A AC / 280 A AC |
| Einschaltdauer: | 60% / 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6-4,8 mm |



ABITIG® 300 W MT

ABITIG® 260 W MT

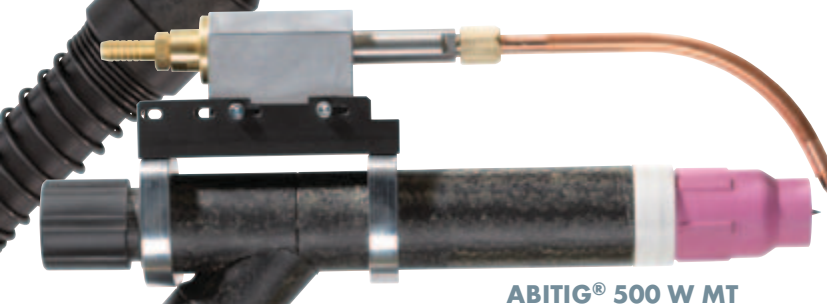
Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 260 A DC 180 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,0-3,2 mm |

ABITIG® 300 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 300 A DC 210 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6-4,8 mm |



ABITIG® 500 W MT

ABITIG® 400 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 400 A DC 280 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6-4,8 mm |

ABITIG® 500 W MT

Technische Daten nach EN 60 974-7:

| | |
|--------------------|----------------------|
| Kühlart: | flüssiggekühlt |
| Belastung: | 500 A DC 350 A AC |
| Einschaltdauer: | 100% |
| Wolframelektroden: | Ø 1,6-6,4 mm |

Die ABITIG®-MT-Kaltdrahtzuführungen
Robuste Ausführung für den automatisierten Betrieb
nachrüstbar. ABITIG®-MT 500 W optional mit
flüssig-gekühltem Zuführrohr.

„ABITIG®“ und „ABITIG®-MT“ mit Kaltdrahtzuführung

Brenner kpl.

WIG-Handschweißbrenner ABITIG® mit Kaltdrahtzuführung

| Typ | | Bestell-Nr. |
|---------------|--|-------------|
| ABITIG® 260 W | mit Kaltdrahtzuführung (4,00 m; BIS-75; BHC-12; WZ) ¹ | 777.2005 |
| ABITIG® 450 W | mit Kaltdrahtzuführung (4,00 m; BIS-75; BHC-12; WZ) ¹ | 775.2541 |

¹ inkl. Zuführdüse 1,0 mm

WIG-Maschinenschweißbrenner ABITIG®-MT mit Kaltdrahtzuführung

| Typ | | Bestell-Nr. | | |
|------------------|-------------------------------------|-------------|------------|------------|
| | | 1,5 m | 3,0 m | 4,0 m |
| ABITIG® 260 W MT | mit Kaltdrahtzuführung ² | 525.1016 | 525.1017 | 525.1018 |
| ABITIG® 300 W MT | mit Kaltdrahtzuführung ² | 525.1021 | 525.1022 | 525.1023 |
| ABITIG® 400 W MT | mit Kaltdrahtzuführung ² | 525.1024 | 525.1025 | 525.1026 |
| ABITIG® 500 W MT | mit Kaltdrahtzuführung ² | 525.1040.1 | 525.1041.1 | 525.1042.1 |

² inkl. Zuführdüse 1,0 mm

Verschleißteile

| Kaltdrahtzuführdüse | ABITIG® | ABITIG® MT |
|---------------------|----------|------------|
| Ø 0,8 mm | 729.0071 | 967.0329 |
| Ø 1,0 mm | 729.0072 | 967.0330 |
| Ø 1,2 mm | 729.0073 | 967.0331 |
| Ø 1,6 mm | - | 967.0332 |

Kaltdrahtzuführung

| | | |
|------------|--|------------------------------------|
| ABITIG® | Führungsspirale Kaltdrahtzuführung 2,0x4,5 mm (L=0,45 m) Doppelnippel | 729.0080 729.0057 |
| ABITIG®-MT | Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 260 W / 300 W / 400 W Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 500 W optional: Kaltdrahtzuführrohr für ABITIG®-MT 500 W - flüssiggekühlt | 779.6513.1 967.0326 779.6505 |

Drahtführungen

| | |
|---|----------|
| Kohle-PTFE-Seele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0-1,2; für 4,00 m | 127.0007 |
| Polyamidseele 2,0/4,0; Draht-Ø 1,0-1,2; für 4,00 m | 128.0015 |
| Polyamidseele 2,0x4,0; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m | 128.0017 |
| Polyamidseele 2,3x4,7; Draht-Ø 1,6; für 6,00 m | 128.0037 |

Ausrüstkits

Nachrüstkits

| | |
|---|------------|
| Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 260 W (Gasdüse L = 36 mm) | 729.0084 |
| Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG® 450 W (Gasdüse L = 37 mm) | 729.0070 |
| Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG®-MT 260 W / 300 W / 400 W ³ | 779.6514.1 |
| Kaltdrahtzuführung kpl. für ABITIG®-MT 500 W ³ | 779.6500 |

³ inkl. Zuführdüse nach Vorgabe

| | |
|---|----------|
| Drahtförderschlauch-Kit ABIDRIVE (L = 6,00 m) inkl. Befestigungsmaterial passend für alle Nachrüstkits | 525.1014 |
|---|----------|

Zubehör

Brennerhalterung

| | |
|------------------------------------|----------|
| MT-25 für ABITIG®-MT 260 W / 400 W | 780.0222 |
| MT-30 für ABITIG®-MT 300 W | 780.0145 |
| MT-35 für ABITIG®-MT 500 W | 780.0292 |

Ausrüstkits

I. Ausrüstkits ABITIG® 9 / 12-1 / 17 / 18 / 18 SC / 20 / 24 G / 24 W / 26

| Typ | WE-Ø 1,6 | WE-Ø 2,4 | WE-Ø 3,2 |
|--------------------------------------|----------|----------|----------|
| ABITIG® 9 (Spannhülsegehäuse) | 712.3151 | - | - |
| ABITIG® 9 (Gaslinse) | 712.3191 | - | - |
| ABITIG® 12-1 (Spannhülsegehäuse) | - | 712.0152 | 712.0153 |
| ABITIG® 12-1 (Gaslinse) | - | 712.0192 | 712.0193 |
| ABITIG® 17 (Spannhülsegehäuse) | 712.2151 | 712.2152 | - |
| ABITIG® 17 (Gaslinse) | 712.2191 | 712.2192 | - |
| ABITIG® 18 (Spannhülsegehäuse) | - | 712.2152 | 712.2153 |
| ABITIG® 18 (Gaslinse) | - | 712.2192 | 712.2193 |
| ABITIG® 18 SC (Spannhülsegehäuse) | - | 712.6152 | - |
| ABITIG® 18 SC (Spannhülsegehäuse HL) | - | - | 712.6153 |
| ABITIG® 18 SC (Gaslinse) | - | 712.6192 | - |
| ABITIG® 18 SC (Gaslinse HL) | - | - | 712.6193 |
| ABITIG® 20 (Spannhülsegehäuse) | - | 712.3152 | 712.3153 |
| ABITIG® 20 (Gaslinse) | - | 712.3192 | 712.3193 |
| ABITIG® 24 G (Spannhülsegehäuse) | 705.1519 | - | - |
| ABITIG® 24 W (Spannhülsegehäuse) | 705.1519 | 705.1520 | - |
| ABITIG® 26 (Spannhülsegehäuse) | - | 712.2152 | 712.2153 |
| ABITIG® 26 (Gaslinse) | - | 712.2192 | 712.2193 |

Ausrüstkit „Spannhülsegehäuse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gaslinse“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Spannhülse, Spannhülsegehäuse mit Gaslinse und Gasdüse Keramik.

II. Ausrüstkits ABITIG® 150 / 260 W

| Typ | WE-Ø 1,6 | WE-Ø 2,4 | WE-Ø 3,2 |
|----------------------------------|----------|----------|----------|
| ABITIG® 150 (Elektrodenhalter) | 777.0182 | 777.0183 | - |
| ABITIG® 150 (Gasdiffusor) | 777.0192 | 777.0193 | - |
| ABITIG® 260 W (Elektrodenhalter) | 777.0182 | 777.0183 | 777.0184 |
| ABITIG® 260 W (Gasdiffusor) | 777.0192 | 777.0193 | 777.0194 |

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe mittel, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

III. Ausrüstkits ABITIG® 200 / 450 W / 450 W SC

| Typ | WE-Ø 2,4 | WE-Ø 3,2 | WE-Ø 4,8 |
|-------------------------------------|----------|----------|----------|
| ABITIG® 200 (Elektrodenhalter) | 774.0183 | 774.0184 | - |
| ABITIG® 200 (Gasdiffusor) | 774.0193 | 774.0194 | - |
| ABITIG® 450 W (Elektrodenhalter) | 774.0183 | 774.0184 | - |
| ABITIG® 450 W (Gasdiffusor) | 774.0193 | 774.0194 | - |
| ABITIG® 450 W SC (Elektrodenhalter) | 774.0183 | 774.0184 | 774.0186 |
| ABITIG® 450 W SC (Gasdiffusor) | 774.0193 | 774.0194 | 774.0196 |

Ausrüstkit „Elektrodenhalter“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Elektrodenhalter und Gasdüse Keramik.

Ausrüstkit „Gasdiffusor“ bestehend aus: Brennerkappe lang, Gasdiffusor und Gasdüse Keramik.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

I. Stromkabel ABITIG® GRIP

| Typ | Stromkabel Standard | | | Stromkabel High Flex | | |
|------------------|---------------------|----------|----------|----------------------|----------|----------|
| | 4 m | 8 m | 12 m | 4 m | 8 m | 12 m |
| ABITIG® 9 | 150.0084 | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065 | 150.0066 | 150.0067 |
| ABITIG® 20 | 150.0015 | 150.0016 | 150.0017 | 150.0062 | 150.0063 | 150.0064 |
| ABITIG® 17 | 150.0084 | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065 | 150.0066 | 150.0067 |
| ABITIG® 18 | 150.0018 | 150.0019 | 150.0020 | 150.0068 | 150.0069 | 150.0070 |
| ABITIG® 26 | 150.0087 | 150.0088 | 150.0089 | 150.0059 | 150.0060 | 150.0061 |
| ABITIG® 24 G | 150.0084 | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065 | 150.0066 | 150.0067 |
| ABITIG® 24 W | 150.0015 | 150.0016 | 150.0017 | 150.0062 | 150.0063 | 150.0064 |
| ABITIG® 12-1 | 150.0074 | 150.0075 | 150.0076 | 150.0071 | 150.0072 | 150.0073 |
| ABITIG® 18 SC | 150.0018 | 150.0019 | 150.0020 | 150.0068 | 150.0069 | 150.0070 |
| ABITIG® 150 | 150.0111 | 150.0112 | 150.0113 | 150.0040 | 150.0041 | 150.0190 |
| ABITIG® 260 W | 150.0099 | 150.0100 | 150.0101 | 150.0164 | 150.0165 | 150.0166 |
| ABITIG® 200 | 150.0170 | 150.0171 | 150.0172 | 150.0036 | 150.0037 | 150.0114 |
| ABITIG® 450 W | 150.0054 | 150.0055 | 150.0083 | 150.0167 | 150.0168 | 150.0169 |
| ABITIG® 450 W SC | 150.0205 | 150.0206 | 150.0207 | 150.0203 | 150.0194 | 150.0204 |
| ABITIG® 500 W | 150.0084 | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065 | 150.0066 | 150.0067 |

Stromkabel für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner auf Anfrage.

II. Stromkabel ABITIG® GRIP Little

| Typ | Stromkabel Standard | | | Stromkabel High Flex | | |
|---------------|---------------------|------------|------------|-----------------------|-----------------------|------------|
| | 4 m | 8 m | 12 m | 4 m | 8 m | 12 m |
| ABITIG® 9 | 150.0084 | 150.0085 | 150.0086 | 150.0056 | 150.0057 | 150.0058 |
| ABITIG® 20 | 150.0259.1 | 150.0260.1 | 150.0261.1 | 150.0255.1 | 150.0256.1 | 150.0257.1 |
| ABITIG® 17 | 150.0084 | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065 | 150.0066 | 150.0067 |
| ABITIG® 24 G | 150.0084 | 150.0085 | 150.0086 | 150.0065 | 150.0066 | 150.0067 |
| ABITIG® 24 W | 150.0259.1 | 150.0260.1 | 150.0261.1 | 150.0255.1 | 150.0256.1 | 150.0257.1 |
| ABITIG® 90 | 150.0111 | 150.0112 | 150.0113 | 150.0040 | 150.0041 | 150.0190 |
| ABITIG® 150 | 150.0111 | 150.0112 | 150.0113 | 150.0040 | 150.0041 | 150.0190 |
| ABITIG® 180 W | 150.0267.1 | 150.0268.1 | 150.0269.1 | 150.0002 ¹ | 150.0003 ¹ | 150.0272.1 |
| ABITIG® 260 W | 150.0267.1 | 150.0268.1 | 150.0269.1 | 150.0002 ¹ | 150.0003 ¹ | 150.0272.1 |

¹ hochflexible PU-Ausführung

III. Steuerleitungen

| Typ | Beschreibung | Angaben | Bestell-Nr. |
|---------------------------|-------------------------------------|---------|-------------|
| alle Brenner ² | Steuerleitung 3-adrig | 100 m | 100.0100 |
| alle Brenner ² | Steuerleitung 6-adrig | 100 m | 100.0112 |
| alle Brenner ² | Steuerleitung 6-adrig (abgeschirmt) | 100 m | 100.0028 |

² außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® GRIP mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

IV. Außenschlauch

| Typ | Beschreibung | Angaben | Bestell-Nr. |
|-----------------------------------|-----------------------|---------|-------------|
| ABITIG® 9 / 20 | Außenschlauch 22x1,25 | 40 m | 109.0020 |
| ABITIG® 17 / 18 / 26 | | | |
| ABITIG® 24 G / 24 W | | | |
| ABITIG® 12-1 | | | |
| ABITIG® 18 SC | | | |
| ABITIG® 90 / 180 W | | | |
| ABITIG® 150 / 260 W | | | |
| ABITIG® 200 / 450 W | | | |
| ABITIG® 500 W | | | |
| ABITIG® 9 V | | | |
| ABITIG® 17 V / 17 FV | | | |
| ABITIG® 450 W SC | Außenschlauch 25x1,25 | 40 m | 105.0019 |
| ABITIG® 26 V / 26 FV | | | |
| ABITIG® 150 MT | Außenschlauch 22x1,25 | 40 m | 109.0020 |
| ABITIG® 200 MT | | | |
| ABITIG® 260 W MT | | | |
| ABITIG® 300 W MT | | | |
| ABITIG® 400 W MT | | | |
| ABITIG® 500 W MT | | | |
| ABITIG® MT mit Kaltdrahtzuführung | Außenschlauch 25x1,25 | 40 m | 105.0019 |

V. Lederschlauch und Schlauchkupplung

| Typ | Beschreibung | Bestell-Nr. |
|---------------------------|---|-------------|
| alle Brenner ¹ | Lederschlauch 0,8 m | 108.0028 |
| alle Brenner ¹ | Schlauchkupplung komplett für Verbindung Leder-/Außenschlauch | 400.0391 |

¹ außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

VI. Gasschlauch

| Typ | Beschreibung | Angaben | Bestell-Nr. | | | |
|----------------------|-------------------|---------|-------------|---------------------|-------|----------|
| ABITIG® 20 | Gasschlauch 3x1,5 | 100 m | 102.0124 | | | |
| ABITIG® 18 | | | | | | |
| ABITIG® 24 W | | | | | | |
| ABITIG® 12-1 | | | | | | |
| ABITIG® 18 SC | | | | | | |
| ABITIG® 180 W | | | | | | |
| ABITIG® 260 W | | | | | | |
| ABITIG® 450 W | | | | | | |
| ABITIG® 450 W SC | | | | | | |
| ABITIG® 500 W | | | | | | |
| ABITIG® 9 V | | | | | | |
| ABITIG® 17 V / 17 FV | | | | | | |
| ABITIG® 26 V / 26 FV | | | | Gasschlauch 4,9x1,5 | 100 m | 109.0040 |
| ABITIG® 260 W MT | | | | | | |
| ABITIG® 300 W MT | Gasschlauch 3x1,5 | 100 m | 102.0124 | | | |
| ABITIG® 400 W MT | | | | | | |
| ABITIG® 500 W MT | | | | | | |

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar - insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Stromkabel, Steuerleitungen und Schläuche

VII. Wasserschlauch

| Typ | Beschreibung | Ausführung | |
|------------------|------------------------|--------------------------|-----------------|
| | | PVC schwarz per 100 m | BRH per 40 m |
| ABITIG® 20 | Wasserschlauch 3,9x1,5 | 109.0011 | 109.0059 |
| ABITIG® 18 | | | |
| ABITIG® 24 W | | | |
| ABITIG® 12-1 | | | |
| ABITIG® 18 SC | | | |
| ABITIG® 500 W | | | |
| ABITIG® 260 W MT | | | |
| ABITIG® 300 W MT | | | |
| ABITIG® 400 W MT | | | |
| ABITIG® 500 W MT | | | |

VIII. Einohrklemmen, Kennzeichnungsscheiben und Verschlussgarnituren

| Typ | Bestell-Nr. (VE=20) | für Schlauch | | | |
|---|------------------------|--------------|----------|----------|----------|
| | | 102.0124 | 109.0011 | 109.0040 | 109.0059 |
| Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5 | 173.0001 | | | • | • |
| Einohrklemme Ø=8,2 mit Einlagering Kennz. 8,7 | 173.0005 | | • | | |
| Einohrklemme Ø=7,5 mit Einlagering Kennz. 8,0 | 173.0007 | • | | | |
| Kennzeichnungsscheibe rot | 501.2166 | | • | | • |
| Kennzeichnungsscheibe blau | 501.2167 | | • | | • |
| Verschlussgarnitur rot | 501.2423 | | • | | • |
| Verschlussgarnitur blau | 501.2424 | | • | | • |

Die genannten Ersatzteile sind für alle WIG-Schweißbrenner ABITIG®, ABITIG® GRIP und ABITIG® GRIP Little einsetzbar – insofern sie nicht besonders gekennzeichnet sind.

Handgriffe und Module

I. Handgriff ABITIG® GRIP und Ansteuermodule

| Typ | Beschreibung | Angaben | Bestell-Nr. |
|--|--|---------|-------------|
| alle ABITIG® GRIP-Brenner ¹ | Handgriff ABITIG® GRIP, ohne Ansteuermodul | | 180.0130.1 |
| alle ABITIG® GRIP-Brenner ¹ | Ansteuermodul Einzeldruck | BIS-51 | 400.1275.1 |
| | Ansteuermodul Einzeldruck mit Potentiometer 10 kΩ (3-adrig) | BIS-59 | 400.1281.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck | BIS-52 | 400.1276.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck für hohen Einschaltstrom (bis 2 A) | BIS-60 | 400.1280.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 1 kΩ | BIS-64 | 400.1327.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 2,2 kΩ | BIS-74 | 400.1328.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 4,7 kΩ | BIS-84 | 400.1329.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 10 kΩ | BIS-54 | 400.1278.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck mit Potentiometer 47 kΩ | BIS-94 | 400.1330.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck mit Wippe | BIS-67 | 400.1282.1 |
| | Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig) | BIS-65 | 400.1279.1 |
| | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®) | BIS-85 | 400.1367.1 |
| | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®) | BIS-95 | 400.1277.1 |
| | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu CEA®) | BIS-98 | 400.1368.1 |
| | Ansteuermodul Einzeldruck mit Gummi-Kalotte | BIS-R1 | 400.1378.1 |

¹ außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

II. Handgriff ABITIG® GRIP Little und Ansteuermodule

| Typ | Beschreibung | Angaben | Bestell-Nr. |
|---|--|---------|-------------|
| alle ABITIG® GRIP Little-Brenner ¹ | Handgriff ABITIG® GRIP Little, ohne Ansteuermodul | | 180.0131.1 |
| alle ABITIG® GRIP Little-Brenner ¹ | Ansteuermodul Einzeldruck | BIS-51 | 400.1296.1 |
| | Ansteuermodul Doppeldruck | BIS-52 | 400.1292.1 |
| | Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig) | BIS-55 | 400.1388.1 |
| | Ansteuermodul UP / DOWN (geräteabhängig) | BIS-65 | 400.1318.1 |
| | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Stel® / CEA®) | BIS-85 | 400.1375.1 |
| | Ansteuermodul UP / DOWN (kompatibel zu Lorch®) | BIS-95 | 400.1354.1 |
| | Deckel (VE = 5) | BIS-57 | 400.1402.5 |

¹ außer für WIG-Schweißbrenner ABITIG® mit Drehventil und WIG-Automaten-Schweißbrenner

III. Griffrohre und Drehventile

| Typ | Beschreibung | Bestell-Nr. |
|----------------------------|--------------|-------------|
| ABITIG® 9 V / 17 V / 17 FV | Griffrohr | 705.1440 |
| | Drehventil | 705.0046 |
| ABITIG® 26 V / 26 FV | Griffrohr | 705.0096 |
| | Drehventil | 705.0097 |

Handgriffe und Module

Handgriff ABITIG® GRIP Little



BIS-51
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck / Taster kurz
(in der Brennerpreisliste
Standard bei DD)



BIS-55
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-65
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-57
Deckel (VE = 5)



zugehöriger Handgriff
Bestell-Nr.: 180.0131.1

Abkürzungen für Schalterfunktion:

| | |
|------------------|---|
| ED | Einzeldrucktaster |
| DD | Doppeldrucktaster |
| UD | UP / DOWN (zwei Wippen) |
| EDP ¹ | Einzeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ, andere Werte auf Anfrage (z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ) |
| DDP ¹ | Doppeldrucktaster mit Potentiometer 10 kΩ, andere Werte auf Anfrage (z. B. 1,0 kΩ, 2,2 kΩ, 4,7 kΩ, 47 kΩ) |

¹Bei Potentiometerregelung im Handgriff ist ein HF-Filter dann zwingend notwendig, wenn die Poti-Leitung über die Fernreglerbuchse geführt und mit Hochspannungsimpulsen gezündet wird. Bei fehlendem HF-Filter kann es – durch die HF Impulse – zu Schäden an der Steuerelektronik kommen.

Bitte bestellen Sie den HF-Steuerleitungsfilter DGF 3 mit der Bestell-Nr. 184.0162.

Handgriff ABITIG® GRIP



BIS-51
ED = Einzeldruck



BIS-52
DD = Doppeldruck / Taster lang



BIS-54 / -64 / -74 / -84 / -94
DDP = Doppeldruck / Poti xx kΩ
(siehe Seite 44)



BIS-59
EDP = Einzeldruck / Poti 10 kΩ
(kompatibel zu Migatronic®,
3-adrig)



BIS-60
DD = Doppeldruck / Taster lang für
höhere Einschaltströme bis 2 A



BIS-65
UD = UP / DOWN
(geräteabhängig)



BIS-67
DD = Doppeldruck / Wippe



BIS-85
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Stel® / CEA®)



BIS-95
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu Lorch®)



BIS-98
UD = UP / DOWN
(kompatibel zu CEA®)

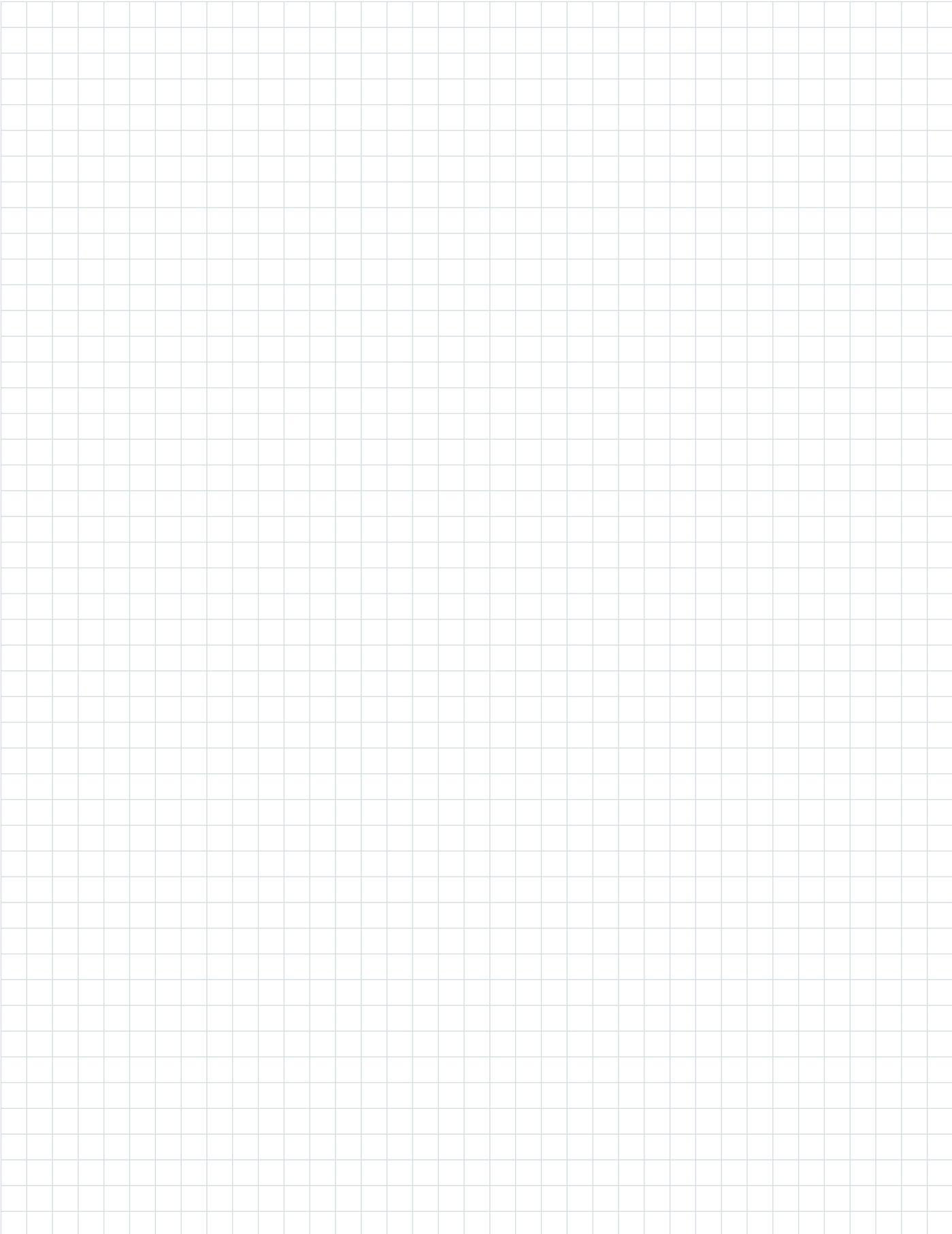


BIS-R1
ED = Einzeldruck
mit Gummi-Kalotte

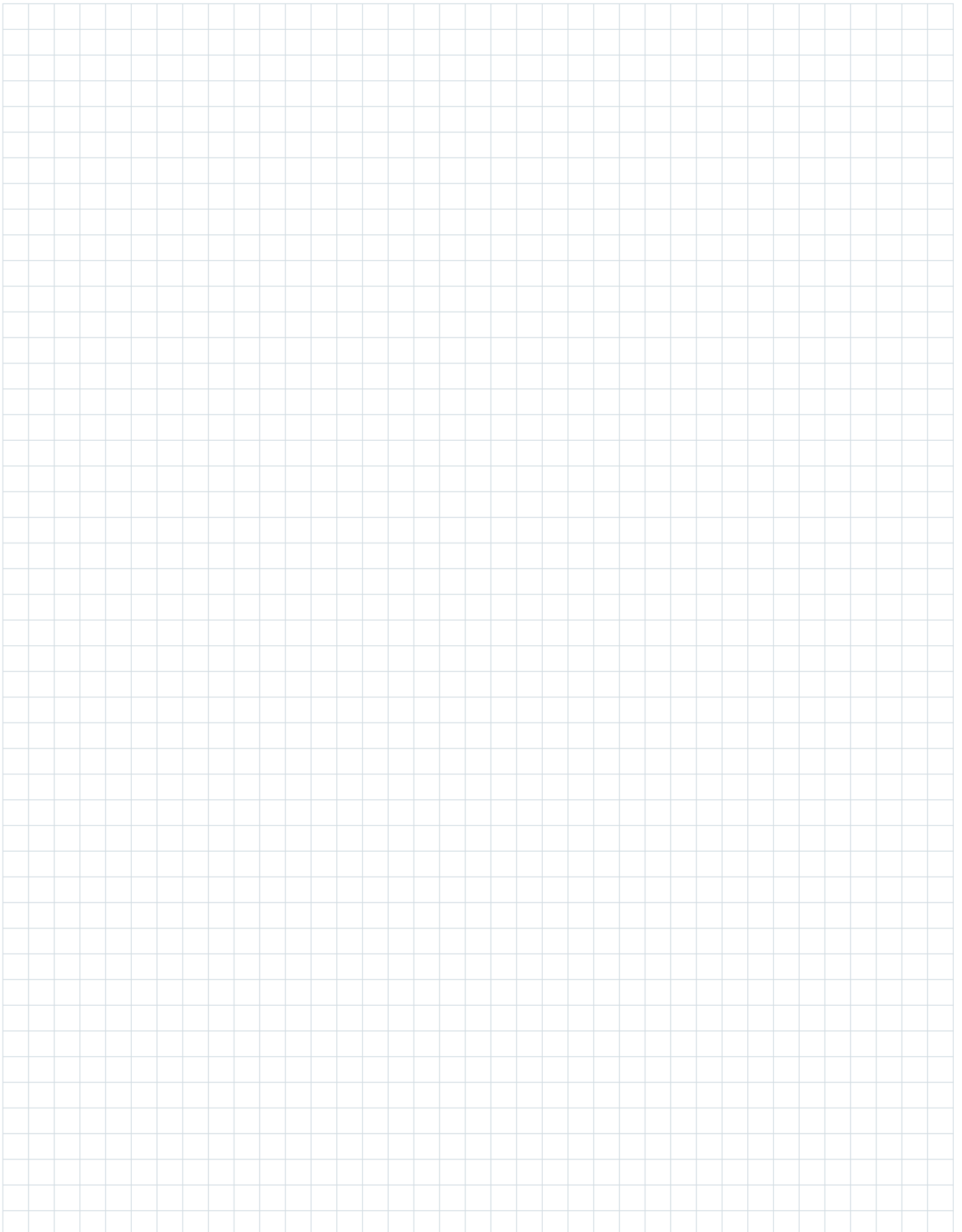


zugehöriger Handgriff
Bestell-Nr.: 180.0130.1

Notizen



Notizen



Unser Lieferprogramm:

■ MIG/MAG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

■ WIG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

■ PLASMA

- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

■ Roboter-Peripherie

- Roboter-Brenner
- MIG/WIG/Plasma
- Roboterhalterung CAT2/iCAT
- Brennerhalswechselsystem
- ATS-Rotor
- Werkzeugwechselsystem WWS
- Drahtabschneidevorrichtung DAV
- Brenner-Reinigungsstationen
- BRS-LC, BRS-CC und BRS-FP
- Drahtvorschubeinheit APD-MF

■ Schweißzubehör

- Wasserumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste
- u.a.m.

ABICOR
BINZEL® 

Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: +49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: +49 (0) 64 08 / 59-191
Email: info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com