

MIG/MAG



Produktkatalog 3.0 / V1



Inhalt

MIG/MAG-Schweißbrenner

- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt (bis 230 A)
MB GRIP 15 AK / 25 AK Seite 04-05
- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt (bis 320 A)
MB GRIP 24 KD / 26 KD / 36 KD Seite 06-07
- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ flüssiggekühlt (bis 550 A)
MB GRIP 240 D / 401 D / 401 / 501 / 501 D Seite 08-09
- MIG/MAG-Schweißbrenner „MB ERGO“ luft- und flüssiggekühlt (bis 550 A)
MB ERGO 15 AK / 15 AK FX / 24 KD / 25 AK / 25 AK FX / 26 KD / 36 KD / 240 D / 401 / 401 D / 501 / 501 D Seite 10-11
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“ luftgekühlt (bis 270 A)
ABIMIG® GRIP A 155 LW / 255 LW Seite 12-13
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“ luftgekühlt (bis 430 A)
ABIMIG® GRIP A 305 LW / 355 LW / 405 LW Seite 14-15
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® A T LW“ luftgekühlt (bis 240 A)
ABIMIG® A T 155 LW / 255 LW Seite 16-17
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® A T LW“ luftgekühlt (bis 400 A)
ABIMIG® A T 305 LW / 355 LW / 405 LW Seite 18-19
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“ flüssiggekühlt (bis 575 A)
ABIMIG® GRIP W 555 D / 555 D TS / 555 Seite 20-21
- MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP“ flüssiggekühlt (bis 625 A)
ABIMIG® GRIP W 605 / 605 D / 605 C Seite 22-23
- MIG/MAG-Schweißbrenner „Push-Pull Plus“ luft- und flüssiggekühlt
(bis 350 A)
PP Plus 36 D / 240 D / 401 D Seite 24-25
- MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB GRIP“ luft- und flüssiggekühlt
(bis 550 A)
RAB GRIP 15 AK / 24 KD / 25 AK / 36 KD / 240 D / 501 / 501 D Seite 26-27
- Rauchgas-Absauggeräte
FES-200 / FES-200 W3 Seite 28-29
- MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner luft- und flüssiggekühlt
AUT / ABIMIG® MT Seite 30-31

Ersatzteile

- Bikox®, Steuerleitungen, Schläuche, Handgriffe, Module, Spiralen und Seelen Seite 32-37

Zentralbuchsen und -stecker-System

- Die universelle Verbindung ... Seite 38-41

Zentralstecker mit Federkontakten

- Flexibel kontakten ... Seite 42

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 150 A bis 230 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „MB GRIP“ in luft- und flüssiggekühlter Ausführung ist die erste vollkommene Lösung ihrer Art. Sie bietet fortschrittliche Technik und Qualität mit einem Optimum an Ergonomie, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedenen Schweißaufgaben benötigt.

„GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze bieten hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kurzes Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius – ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Bikox® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperaturbeständigkeit und Reißfestigkeit
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



MB GRIP 15 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	180 A CO ₂ 150 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer	60%
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

MB GRIP 25 AK

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung	230 A CO ₂ 200 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	60%
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett Typ	Handgriff Typ „MB GRIP“	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB GRIP 15 AK	Typ „MB GRIP“	002.0604	002.0605	002.0606	50°	002.0009
MB GRIP 25 AK	Typ „MB GRIP“	004.0510	004.0511	004.0512	50°	004.0012

MB GRIP 15, MB GRIP 25

Verschleißteile

MB GRIP 15 AK

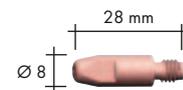
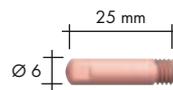


MB GRIP 25 AK



Gasdüse (VE=10)

	Ø A		Ø B	
Zylindrisch	Ø 16	145.0041	Ø 18	145.0042
Konisch	Ø 12	145.0075	Ø 15	145.0076
Stark konisch	Ø 9,5	145.0123	Ø 11,5	145.0124



Stromdüse (VE=10)

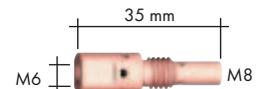
		M6	M6
E-Cu	Ø 0,6	140.0008	-
	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,6	140.0855	-
	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382

Haltefeder (VE=100)



	002.0058	003.0013
--	----------	----------

Gasdüsenträger / Düsenstock



M6	002.0078	142.0001 (VE=10)
----	----------	------------------

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m	
	Spirale	Ø 0,6	124.0011	124.0012	124.0015
		Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
		Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
		Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	PTFE-Seele	Ø 0,6	126.0005	126.0008	126.0011
		Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
		Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
		Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Kohle	Ø 0,6	127.0002	127.0003	127.0004
	PTFE-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
		Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
		Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ luftgekühlt

Leistungsgröße von 220 A bis 320 A

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze bieten hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kurzes Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius – ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Bikox® R bei luftgekühlten Brennern – hohe Flexibilität auch bei niedrigen Temperaturen, extrem UV-beständig, deutlich erhöhte Temperatur- und Reißfestigkeit
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



MB GRIP 24 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 250 A CO₂
220 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 60%

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 26 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 270 A CO₂
240 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 60%

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

MB GRIP 36 KD

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 320 A CO₂
290 A Mischgas
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 60%

Draht-Ø: 0,8 – 1,2 mm

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB GRIP 24 KD	Typ „MB GRIP“	012.0251	012.0252	012.0253	50°	012.0001
MB GRIP 26 KD	Typ „MB GRIP“	018.0146	018.0147	018.0148	50°	018.0001
MB GRIP 36 KD	Typ „MB GRIP“	014.0334	014.0335	014.0336	50°	014.0006

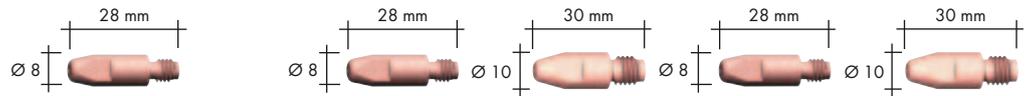
MB GRIP 24, MB GRIP 26, MB GRIP 36

Verschleißteile



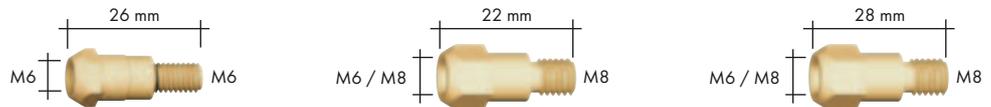
Gasdüse (VE=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 19	145.0045
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0078
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 12	145.0126



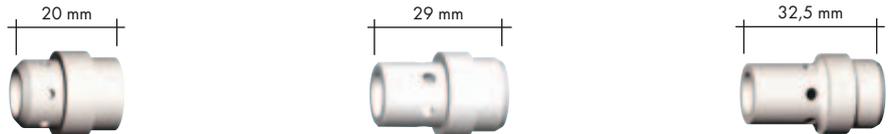
Stromdüse (VE=10)

		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445



Düsenstock (VE=10)

M6	142.0003	142.0007	142.0005
M8	-	142.0082	142.0020



Gasverteiler (VE=10)

Standard	012.0183	018.0116	014.0261
Long life	-	-	014.0026
Keramik	-	018.0141	014.0023

Spirale / Seele

		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
Kohle-Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008



MIG/MAG-Schweißbrenner „MB GRIP“ flüssiggekühlt

Leistungsgröße von 270 A bis 550 A

- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ – für beste Zugänglichkeit
- „GRIP“, Weichkomponenten im Griffbereich und Daumenstütze – hohe Griffsicherheit auch in Extremlagen
- Kugelgelenk mit optimalem Bewegungsradius – ideales Handling
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100% zuverlässig



MB GRIP 240 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	300 A CO ₂ 270 A Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm

MB GRIP 401 D / MB GRIP 401

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	400 A / 450 A CO ₂ 350 A / 400 A Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm

MB GRIP 501 D / MB GRIP 501

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	500 A / 550 A CO ₂ 450 A / 500 A Mischgas M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	1,0 - 1,6 mm

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB GRIP 240 D	Typ „MB GRIP“	023.0225	023.0226	023.0227	50°	023.0228
MB GRIP 401 D	Typ „MB GRIP“	033.0271	033.0272	033.0273	50°	033.0277
MB GRIP 401	Typ „MB GRIP“	030.0205	030.0206	030.0207	50°	030.0208
MB GRIP 501 D	Typ „MB GRIP“	034.0492	034.0493	034.0494	50°	034.0496
MB GRIP 501	Typ „MB GRIP“	032.0231	032.0232	032.0233	50°	032.0234

MB GRIP 240, MB GRIP 401 / 501

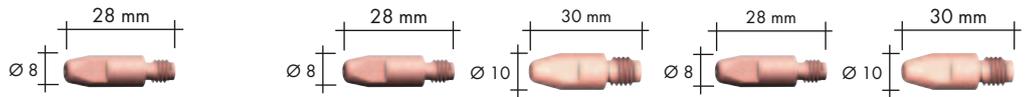
Verschleißteile



Gasdüse (VE=10)

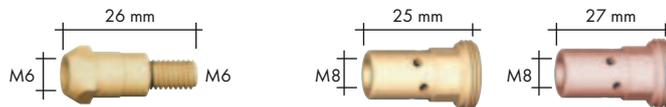
	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132	Ø 14	145.0132

Stromdüse (VE=10)



		M6	M6	M8	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0051	140.0114	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0242	140.0313	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0379	140.0442	140.0379	140.0442
	Ø 1,6	-	140.0555	140.0587	140.0555	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0001	141.0003	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0006	141.0008	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0010	141.0015	141.0010	141.0015
	Ø 1,6	-	141.0020	141.0022	141.0020	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0054	140.0117	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0245	140.0316	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0382	140.0445	140.0382	140.0445
	Ø 1,6	-	140.0558	140.0590	140.0558	140.0590

Düsenstock (VE=10)



M6	142.0003	142.0008	-	-
M8	-	142.0022	142.0201.10	-

Gasverteiler (VE=10)



Standard	012.0183	030.0145	030.0145
Long life	-	030.0037	030.0037
Keramik	-	030.0190	030.0190

Spirale / Seele

für 3 m

für 4 m

für 5 m



Spirale	Ø 0,8	122.0005	122.0007	122.0009
	Ø 1,0	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,2	122.0031	122.0036	122.0039
	Ø 1,6	122.0056	122.0060	122.0063
PTFE- Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE- Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0004
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB ERGO“ luft- und flüssigg.

Leistungsgröße von 150 A bis 550 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner-Serie „MB ERGO“ in luft- und flüssiggekühlter Ausführung bietet die fortschrittliche Technik und Qualität, die man zum problemlosen Arbeiten bei den verschiedenen Schweißaufgaben benötigt. Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Weltweit anerkannte Spitzenqualität
- Ergonomisch und technisch ausgereift, 100 % zuverlässig
- Optimale Brennerkühlung - hohe Standzeiten
- Zeitsparender Brennerwechsel durch das ABICOR BINZEL Zentralstecker- und -buchsen-System



Technische Daten nach EN 60 974-7:

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB ERGO“ (luftgekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Draht-Ø (mm)
	CO ₂	Mischgas M21		
MB ERGO 15 AK / MB ERGO 15 AK-FX	180	150	60	0,6-1,0
MB ERGO 24 KD	250	220	35	0,8-1,2
MB ERGO 25 AK / MB ERGO 25 AK-FX	230	200	60	0,8-1,2
MB ERGO 26 KD	230	200	35	0,8-1,2
MB ERGO 36 KD	300	270	60	0,8-1,2

MIG/MAG-Schweißbrenner „MB ERGO“ (flüssiggekühlt)

Typ	Belastung (A)		ED (%)	Draht-Ø (mm)
	CO ₂	Mischgas M21		
MB ERGO 240 D	300	270	100	0,8-1,2
MB ERGO 401 D	400	350	100	0,8-1,2
MB ERGO 401	450	400	100	0,8-1,2
MB ERGO 501 D	500	450	100	1,0-1,6
MB ERGO 501	550	500	100	1,0-1,6

Technische Änderungen vorbehalten.

„MB ERGO“ Brennerserie



- 1 MB ERGO 15 AK
- 2 MB ERGO 15 AK FX
- 3 MB ERGO 24 KD
- 4 MB ERGO 25 AK
- 5 MB ERGO 25 AK FX
- 6 MB ERGO 26 KD
- 7 MB ERGO 36 KD
- 8 MB ERGO 240 D
- 9 MB ERGO 401 / MB ERGO 401 D
- 10 MB ERGO 501 / MB ERGO 501 D

Brenner komplett* Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
MB ERGO 15 AK	Typ „MB ERGO“	002.0449	002.0450	002.0451	50°	002.0009
MB ERGO 15 AK-FX	Typ „MB ERGO“	002.0455	002.0456	002.0469	flexibel	002.0029
MB ERGO 24 KD	Typ „MB ERGO“	012.0103	012.0104	012.0105	50°	012.0001
MB ERGO 25 AK	Typ „MB ERGO“	004.0312	004.0313	004.0314	50°	004.0012
MB ERGO 25 AK-FX	Typ „MB ERGO“	004.0329	004.0330	004.0331	flexibel	004.0032
MB ERGO 26 KD	Typ „MB ERGO“	018.0062	018.0063	018.0064	50°	018.0001
MB ERGO 36 KD	Typ „MB ERGO“	014.0143	014.0144	014.0145	50°	014.0006
MB ERGO 240 D	Typ „MB ERGO“	023.0077	023.0078	023.0079	50°	023.0001
MB ERGO 401 D	Typ „MB ERGO“	033.0107	033.0108	033.0109	50°	033.0001
MB ERGO 401	Typ „MB ERGO“	030.0125	030.0126	030.0127	50°	030.0001
MB ERGO 501 D	Typ „MB ERGO“	034.0160	034.0161	034.0162	50°	034.0001
MB ERGO 501	Typ „MB ERGO“	032.0145	032.0146	032.0147	50°	032.0002

* Alle Brenner sind ausgerüstet mit Zentralstecker in Federkontaktausführung.
Verschleißteile siehe „MB GRIP“-Brenner gleicher Bauart (Seite 4–9).

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP A LW“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 170 A bis 270 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner ABIMIG® GRIP A LW luftgekühlt mit dem innovativen Zweikomponenten-Handgriff-System „GRIP“ verbinden Ergonomie und Griffigkeit mit allen gängigen Modulvarianten (für Schalt- und Regelfunktionen) sowie „Taster oben“-Lösungen. „GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling.

Darüber hinaus begeistern die Brenner der Serie ABIMIG® GRIP A LW vor allem durch das neuentwickelte Low-Weight Bikox®, das den deutlich gewichtsreduzierten Brennern eine perfekte Balance verleiht und somit ein ermüdungsarmes Arbeiten in allen Schweißpositionen ermöglicht.

Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Low-Weight Bikox® – bis zu 50% Gewichtsvorteil
- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ Weichkomponenten im Griffbereich, Daumenstütze und Kugelgelenk – bietet optimale Griffsicherheit in allen Schweißpositionen
- Schraubbare Gasdüse mit hochtemperaturbeständiger Isolation – gewährleistet extrem hohe Standzeiten
- Funktionsintegrierter Düsenstock (Gasverteiler, Gasdüsenträger und Düsenstock in einem) – reduziert die Lagerhaltung
- Laminare Gasführung – exzellente Gasabdeckung sorgt für beste Schweißergebnisse
- Wechselbarer Gasdüsensitz – „verlängert“ den Lebenszyklus des Brennerhalses und senkt somit Instandhaltungskosten
- Elektrisch isolierte Spirale sowie Überwurfmutter (am Zentralstecker) ermöglicht die exakte Einstellung der Lichtbogenparameter und somit die Möglichkeit der Reproduzierbarkeit von Schweißergebnissen



ABIMIG® GRIP A 155 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	240 A / 190 A CO ₂
	220 A / 170 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35% / 60%
Draht-Ø:	0,6 – 1,0 mm

ABIMIG® GRIP A 255 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	270 A / 240 A CO ₂
	240 A / 210 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35% / 60%
Draht-Ø:	0,8 – 1,2 mm

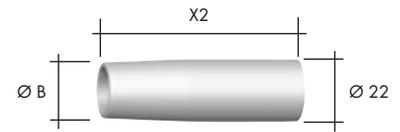
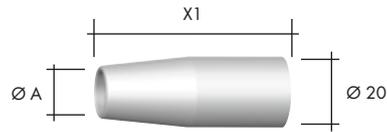
Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP A 155 LW	Typ „MB GRIP“	767.D600.1	767.D601.1	767.D602.1	45°	767.D603.1
ABIMIG® GRIP A 255 LW	Typ „MB GRIP“	767.D630.1	767.D631.1	767.D632.1	45°	767.D633.1

ABIMIG® GRIP A 155 LW, ABIMIG® GRIP A 255 LW

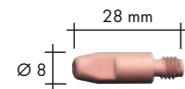
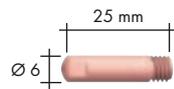
Verschleißteile

ABIMIG® GRIP A 155 LW

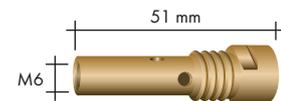
ABIMIG® GRIP A 255 LW



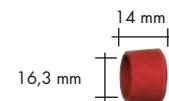
Gasdüse (VE=5)	Ø A	X1		Ø B	X2	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
Konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012



Stromdüse (VE=10)		M6		M6	
E-Cu	Ø 0,6		140.0008		-
	Ø 0,8		140.0059		140.0051
	Ø 1,0		140.0253		140.0242
	Ø 1,2		-		140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8		141.0002		141.0001
	Ø 1,0		141.0007		141.0006
	Ø 1,2		-		141.0010
CuCrZr	Ø 0,6		140.0855		-
	Ø 0,8		140.0062		140.0054
	Ø 1,0		140.0256		140.0245
	Ø 1,2		-		140.0382



Düsenstock (VE=5)		
	006.D719.5	004.D624.5



Übergangsstück (VE=5)		
	767.D607.5	767.D637.5

Spirale / Seele	für 3 m		für 4 m		für 5 m	
	Ø	Code	Ø	Code	Ø	Code
Spirale	Ø 0,6	124.0011	Ø 0,6	124.0012	Ø 0,6	124.0015
	Ø 0,8	124.0011	Ø 0,8	124.0012	Ø 0,8	124.0015
	Ø 1,0	124.0026	Ø 1,0	124.0031	Ø 1,0	124.0035
	Ø 1,2	124.0026	Ø 1,2	124.0031	Ø 1,2	124.0035
PTFE-Seele	Ø 0,6	126.0005	Ø 0,6	126.0008	Ø 0,6	126.0011
	Ø 0,8	126.0005	Ø 0,8	126.0008	Ø 0,8	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	Ø 1,0	126.0026	Ø 1,0	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	Ø 1,2	126.0026	Ø 1,2	126.0028
Kohle	Ø 0,6	127.0002	Ø 0,6	127.0003	Ø 0,6	127.0004
	Ø 0,8	127.0002	Ø 0,8	127.0003	Ø 0,8	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	Ø 1,0	127.0007	Ø 1,0	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	Ø 1,2	127.0007	Ø 1,2	127.0008

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP A LW“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 240 A bis 430 A

- Low-Weight Bikox® – bis zu 50% Gewichtsvorteil
- Ergonomischer, kurzer Handgriff mit „GRIP“ Weichkomponenten im Griffbereich, Daumenstütze und Kugelgelenk – bietet optimale Griffsicherheit in allen Schweißpositionen
- Schraubbare Gasdüse mit hochtemperaturbeständiger Isolation – gewährleistet extrem hohe Standzeiten
- Funktionsintegrierter Düsenstock (Gasverteiler, Gasdüsenträger und Düsenstock in einem) – reduziert die Lagerhaltung
- Laminare Gasführung – exzellente Gasabdeckung sorgt für beste Schweißergebnisse
- Wechselbarer Gasdüsenstift – „verlängert“ den Lebenszyklus des Brennerhalses und senkt somit Instandhaltungskosten
- Elektrisch isolierte Spirale sowie Überwurfmutter (am Zentralstecker) ermöglicht die exakte Einstellung der Lichtbogenparameter und somit die Möglichkeit der Reproduzierbarkeit von Schweißergebnissen

Zusätzlich bei ABIMIG® GRIP A 405 LW:

- Bikox® mit großem Strömungsquerschnitt – gewährleistet eine sichere Gasabdeckung
- Eigens konzipierte Stahl liner – garantieren eine optimale und konstante Drahtförderung



ABIMIG® GRIP A 305 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	315 A / 270 A CO ₂
	300 A / 240 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35% / 60%
Draht-Ø:	0,8 - 1,2 mm

ABIMIG® GRIP A 355 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	350 A / 300 A CO ₂
	320 A / 270 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35% / 60%
Draht-Ø:	1,0 - 1,6 mm

ABIMIG® GRIP A 405 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	430 A / 370 A CO ₂
	350 A / 300 A Mischgas
	M21 nach DIN EN 439
Einschaltdauer:	35% / 60%
Draht-Ø:	1,0 - 1,6 mm

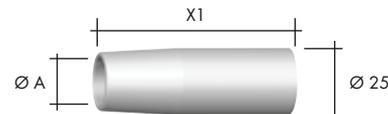
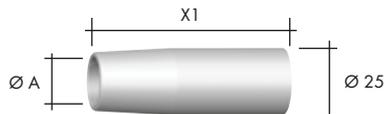
Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP A 305 LW	Typ „MB GRIP“	767.D660.1	767.D661.1	767.D662.1	45°	767.D663.1
ABIMIG® GRIP A 355 LW	Typ „MB GRIP“	767.D690.1	767.D691.1	767.D692.1	45°	767.D693.1
ABIMIG® GRIP A 405 LW	Typ „ABIMIG® GRIP“	767.D720.1	767.D721.1	767.D722.1	45°	767.D723.1

ABIMIG® GRIP A 305 LW, ABIMIG® GRIP A 355 LW, ABIMIG® GRIP A 405 LW

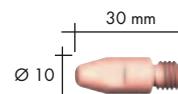
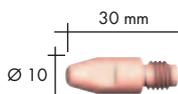
Verschleißteile

ABIMIG® GRIP A 305 LW ABIMIG® GRIP A 355 LW

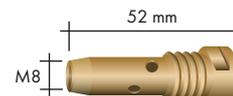
ABIMIG® GRIP A 405 LW



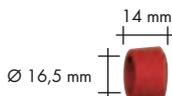
Gasdüse (VE=5)	Ø A	X1		Ø A	X1	
Zylindrisch	Ø 21	71 mm	145.D024	Ø 21	71 mm	145.D024
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 18	72 mm	145.D021
Konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



Stromdüse (VE=10)		M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	-
	Ø 1,0	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590



Düsenstock (VE=5)		
M8	014.D745.5	014.D745.5



Übergangstück (VE=5)		
	767.D668.5	767.D729.5

Spirale / Seele		305 / 355	405	305 / 355	405	305 / 355	405
		für 3 m	für 3 m	für 4 m	für 4 m	für 5 m	für 5 m
Spirale	0,8	124.0011	-	124.0012	-	124.0015	-
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026	124.D116	124.0031	124.D117	124.0035	124.D118
	1,6	124.0041	124.D119	124.0042	124.D120	124.0044	124.D121
PTFE- Seele	0,8	126.0005	-	126.0008	-	126.0011	-
	1,0	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	1,2	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	1,6	126.0039	-	126.0042	-	126.0045	-
Kohle PTFE- Seele	0,8	127.0002	-	127.0003	-	127.0004	-
	1,0	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	1,2	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	1,6	127.0010	-	127.0012	-	127.0013	-

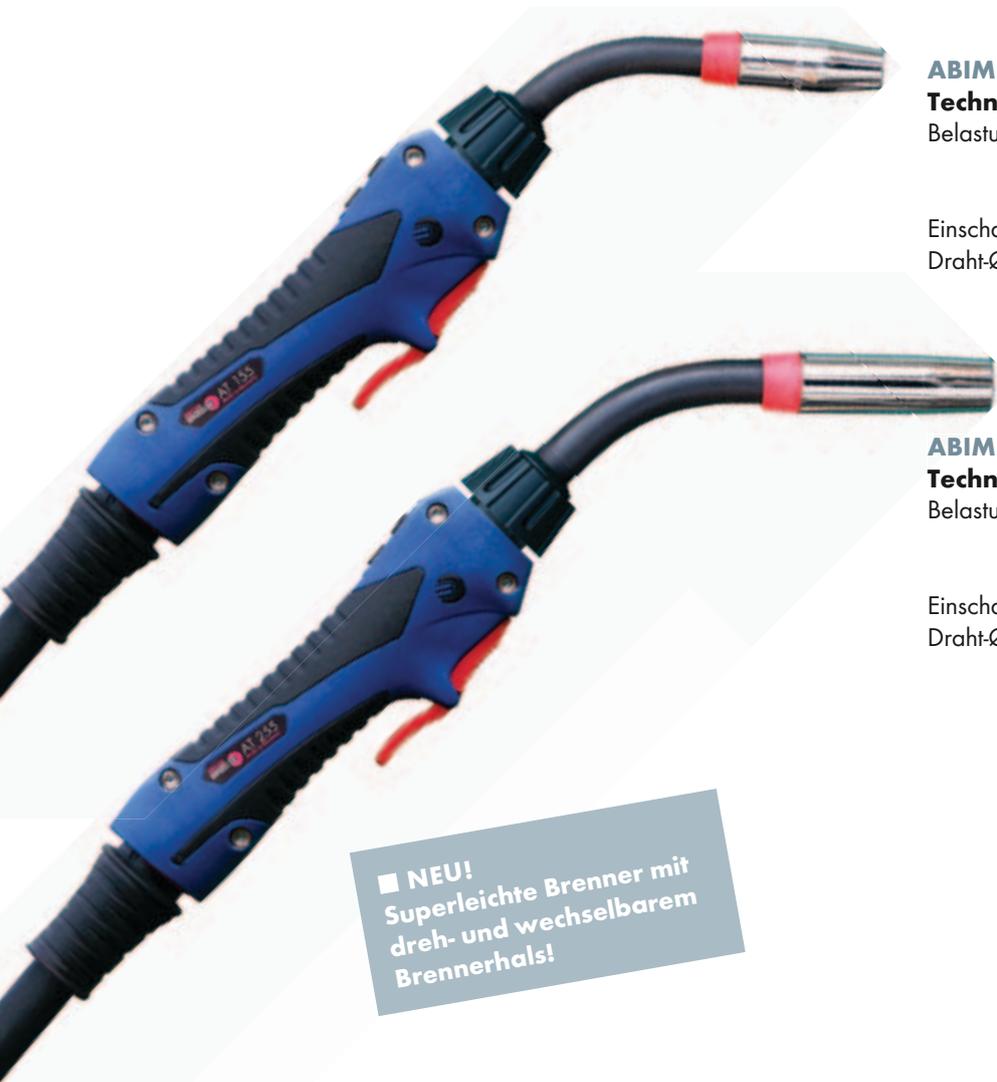
Hinweis: Kombidrahführung für ABIMIG® A / A T 405 LW auf Seite 33.

MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A T LW“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 180 A bis 240 A

Die neu entwickelten superleichten MIG/MAG-Schweißbrenner der Serie „ABIMIG® A T LW“ mit ergonomischem und universellem Zweikomponenten-Handgriff bieten Flexibilität in Perfektion. Da sie standardmäßig mit Kugelgelenk und leichtem Schlauchpaket „Bikox® LW“ sowie um 360° dreh- und wechselbaren Brennerhälsen ausgerüstet sind, ermöglichen die Brenner ergonomisches und entspanntes Schweißen in jeder Lage.

- Neue Brennerkonstruktion und ein leichtes Schlauchpaket „Bikox® LW“ – Reduktion des Brennergewichtes um bis zu 50%
- Neuartiger ergonomischer Handgriff, optional mit Up/Down-Modul – Steigerung des Arbeitskomforts
- Universeller Düsenstock (Düsenstock, Gasverteiler und Gasdüsenträger in einem) – Reduktion der Anzahl der Verschleißteile und damit der Kosten
- Schraubbare, thermisch isolierte Gasdüse – Längere Lebensdauer des Brenners und Kostenreduktion
- Drehbarer, schnell wechselbarer Brennerhals – erhöhter Arbeitskomfort und Reduktion der Servicekosten



■ NEU!
Superleichte Brenner mit
dreh- und wechselbarem
Brennerhals!

ABIMIG® A T 155 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 190 A CO₂
180 A Mischgas
M21 nach EN 439

Einschaltdauer: 60%

Draht-Ø: 0,8-1,0 mm

ABIMIG® A T 255 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 240 A CO₂
220 A Mischgas
M21 nach EN 439

Einschaltdauer: 60%

Draht-Ø: 0,8-1,2 mm

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® A T 155 LW	Taster lang	006.D810.1	006.D811.1	006.D812.1	45°	006.D804.1
ABIMIG® A T 255 LW	Taster lang	004.D850.1	004.D851.1	004.D852.1	45°	004.D831.1

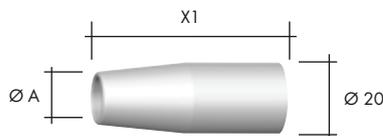
Begriffserklärung: T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals, LW = leichtes Schlauchpaket

Achtung: Angegebene Varianten entsprechen der Grundversion „BASIC“. Weitere Versionen (COMBI, VARIO, FREE STYLE) auf Anfrage.

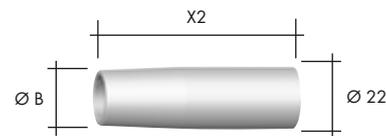
ABIMIG® A T 155 LW, ABIMIG® A T 255 LW

Verschleißteile

ABIMIG® A T 155 LW

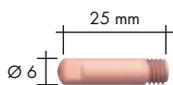


ABIMIG® A T 255 LW



Gasdüse (VE=5)

	Ø A	X1		Ø B	X2	
Zylindrisch	Ø 17	52 mm	145.D003	Ø 18	69 mm	145.D014
Konisch	Ø 12	52 mm	145.D001	Ø 16	70 mm	145.D011
Konisch	Ø 12	54 mm	145.D004	Ø 14	67 mm	145.D012



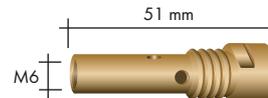
M6



M6

Stromdüse (VE=10)

E-Cu	Ø 0,8	140.0059	140.0051
	Ø 1,0	140.0253	140.0242
	Ø 1,2	-	140.0379
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0002	141.0001
	Ø 1,0	141.0007	141.0006
	Ø 1,2	-	141.0010
CuCrZr	Ø 0,8	140.0062	140.0054
	Ø 1,0	140.0256	140.0245
	Ø 1,2	-	140.0382



Düsenstock (VE=5)

	006.D719.5	004.D624.5
--	------------	------------

Übergangsstück (VE=5)

	767.D607.5	767.D637.5
--	------------	------------

Brennerhalsspirale für T-Brenner

Standard	Ø 0,8	122.D037	122.D037
	Ø 1,0	122.D038	122.D038
	Ø 1,2	-	122.D038
Messing für Al	Ø 0,8	122.D040	122.D040
	Ø 1,0	122.D040	122.D041
	Ø 1,2	-	122.D041

Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m	
	Spirale	Ø 0,8	124.0011	124.0012	124.0015
		Ø 1,0	124.0026	124.0031	124.0035
		Ø 1,2	124.0026	124.0031	124.0035
	PTFE-Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
		Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
		Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Kohle	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	PTFE-Seele	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
		Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008

MIG/MAG Schweißbrenner „ABIMIG® A T LW“

Luftgekühlt • Leistungsgröße von 260 A bis 400 A

- Neue Brennerkonstruktion und ein leichtes Schlauchpaket „Bikox® LW“ – Reduktion des Brennergewichtes um bis zu 50 %
- Neuartiger ergonomischer Handgriff, optional mit Up/Down-Modul – Steigerung des Arbeitskomforts
- Universeller Düsenstock (Düsenstock, Gasverteiler und Gasdüsenträger in einem) – Reduktion der Anzahl der Verschleißteile und damit der Kosten
- Schraubbare, thermisch isolierte Gasdüse – Längere Lebensdauer des Brenners und Kostenreduktion
- Drehbarer, schnell wechselbarer Brennerhals – erhöhter Arbeitskomfort und Reduktion der Servicekosten



ABIMIG® A T 305 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 290 A CO₂
260 A Mischgas
M21 nach EN 439

Einschaltdauer: 60 %

Draht-Ø: 0,8-1,2 mm

ABIMIG® A T 355 LW

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 340 A CO₂
320 A Mischgas
M21 nach EN 439

Einschaltdauer: 60 %

Draht-Ø: 1,0-1,6 mm

ABIMIG® A T 405 LW*

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 400 A CO₂
370 A Mischgas
M21 nach EN 439

Einschaltdauer: 60 %

Draht-Ø: 1,0-1,6 mm
(bis 2,4 mm auf Anfrage)

■ NEU!
Superleichte Brenner mit
dreh- und wechselbarem
Brennerhals!

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® A T 305 LW	Taster lang	018.D960.1	018.D961.1	018.D962.1	45°	014.H356.1
ABIMIG® A T 355 LW	Taster lang	014.H390.1	014.H391.1	014.H392.1	45°	014.H363.1
ABIMIG® A T 405 LW	Taster lang	015.D070.1	015.D071.1	015.D072.1	45°	015.D082.1

Begriffserklärung: T = drehbarer/wechselbarer Brennerhals, LW = leichtes Schlauchpaket

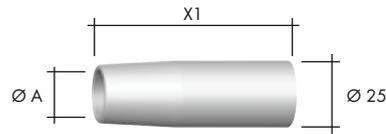
Achtung: Angegebene Varianten entsprechen der Grundversion „BASIC“. Weitere Versionen (COMBI, VARIO, FREE STYLE) auf Anfrage.

* Der ABIMIG® A T 405 LW ist in 45°-Schritten umsteckbar.

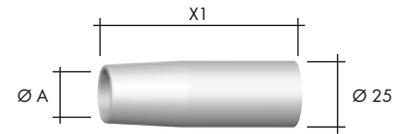
ABIMIG® A T 305 LW, ABIMIG® A T 355 LW, ABIMIG® A T 405 LW

Verschleißteile

ABIMIG® A T 305 / 355 LW

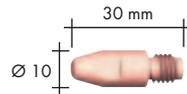


ABIMIG® A T 405 LW

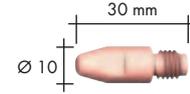


Gasdüse (VE=5)

	Ø A	X1		Ø A	X1	
Zylindrisch	Ø 21	71 mm	145.D024	Ø 21	71 mm	145.D024
Konisch	Ø 18	72 mm	145.D021	Ø 18	72 mm	145.D021
Konisch	Ø 16	69 mm	145.D022	Ø 16	69 mm	145.D022



M8



M8

Stromdüse (VE=10)

E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114		
	Ø 1,0	140.0313	140.0313		
	Ø 1,2	140.0442	140.0442		
	Ø 1,6	140.0587	140.0587		
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003		
	Ø 1,0	141.0008	141.0008		
	Ø 1,2	141.0015	141.0015		
	Ø 1,6	141.0022	141.0022		
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117		
	Ø 1,0	140.0316	140.0316		
	Ø 1,2	140.0445	140.0445		
	Ø 1,6	140.0590	140.0590		



Düsenstock (VE=5)

M8	014.D745.5	014.D745.5
----	------------	------------

Übergangsstück (VE=5)

	767.D668.5	015.D080.5
--	------------	------------

Brennerhalsspirale für T-Brenner

Standard	Ø 0,8	122.D037	-
	Ø 1,0-1,2	122.D038	122.D077
	Ø 1,6	122.D045	122.D078
Messing für Al	Ø 1,0	122.D040	122.D040
	Ø 1,0-1,2	122.D041	122.D041



Spirale / Seele		305 / 355	405	305 / 355	405	305 / 355	405
		für 3 m	für 3 m	für 4 m	für 4 m	für 5 m	für 5 m
Spirale	0,8	124.0011	-	124.0012	-	124.0015	-
	1,0	124.0026	124.D113	124.0031	124.D114	124.0035	124.D115
	1,2	124.0026	124.D116	124.0031	124.D117	124.0035	124.D118
	1,6	124.0041	124.D119	124.0042	124.D120	124.0044	124.D121
PTFE- Seele	0,8	126.0005	-	126.0008	-	126.0011	-
	1,0	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	1,2	126.0021	-	126.0026	-	126.0028	-
	1,6	126.0039	-	126.0042	-	126.0045	-
Kohle PTFE- Seele	0,8	127.0002	-	127.0003	-	127.0004	-
	1,0	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	1,2	127.0005	-	127.0007	-	127.0008	-
	1,6	127.0010	-	127.0012	-	127.0013	-



MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP W“

Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 400 A bis 575 A

Die MIG/MAG-Schweißbrenner ABIMIG® GRIP W flüssiggekühlt mit dem innovativen Zweikomponenten-Handgriff-System „GRIP“ verbinden Ergonomie und Griffigkeit mit allen gängigen Modulvarianten (für Schalt- und Regelfunktionen) sowie „Taster oben“-Lösungen. „GRIP“ und Kugelgelenk an der Griffschale garantieren eine hohe Griffsicherheit sowie optimales Handling.

Die flüssiggekühlten ABIMIG® GRIP W-Brenner bestechen besonders im Bereich Impulsschweißen durch das optimierte Zweikreiskühlsystem, welches „extra coole“ Verschleißteile und somit hohe Standzeiten sichert.

Alle Brenner sind bis ins Detail durchdacht konstruiert und gewährleisten ein exaktes und bequemes Arbeiten.

- Zweikreiskühlsystem mit erhöhtem Kühlmitteldurchfluss und neuartiger Wärmeableitung für optimale Strom- und Wärmeübertragung – garantiert geringere Spritzeranhaftung und somit extrem hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Zusätzlicher Brennerhalsschutz durch einen UV-, ozon- und temperaturbeständigen Schutzschlauch – erhöht die Lebenszeit des Brenners
- Das neu konzipierte Brennerhals- und Handgriff-System ABIMIG® GRIP mit Kugelgelenk gewährleistet eine optimale Balance – auch bei extremen Schweißpositionen
- Bis auf den Düsenstock sind alle Verschleißteile der ABIMIG® GRIP W 555-Baureihe kompatibel mit der Brennerserie MB 401/501 – minimierte Lagerhaltung
- Mechanisch hoch belastbarer und robuster Düsenstock (optional eingelötet oder wechselbar) – lange Lebensdauer



ABIMIG® GRIP W 555 D / ABIMIG® GRIP W 555 D TS

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	550 A CO ₂ 500 A Mischgas 400 A Impuls
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 555

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung:	575 A CO ₂ 525 A Mischgas 400 A Impuls
Einschaltdauer:	100%
Draht-Ø:	0,8 – 1,6 mm

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:
Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP W 555 D	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0526.1	766.0527.1	766.0528.1	50°	766.0532.1
ABIMIG® GRIP W 555 D TS	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.1457.1	766.1458.1	766.1459.1	50°	766.0900.1
ABIMIG® GRIP W 555	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0529.1	766.0530.1	766.0531.1	50°	766.0533.1

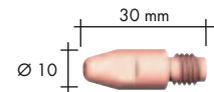
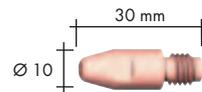
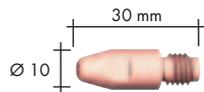
ABIMIG® GRIP W 555 D, ABIMIG® GRIP W 555, ABIMIG® GRIP W 555 D TS

Verschleißteile



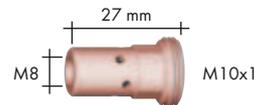
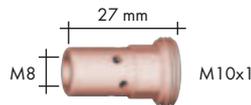
Gasdüse

	Ø A		Ø A		Ø A	
Zylindrisch	Ø 20	145.0051	Ø 20	145.0709.5	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 16	145.0085	Ø 16	145.0708.5	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 14	145.0132	Ø 14	-	Ø 14	145.0132



Stromdüse (VE=10)

		M8	M8	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0114	140.0114	140.0114
	Ø 1,0	140.0313	140.0313	140.0313
	Ø 1,2	140.0442	140.0442	140.0442
	Ø 1,6	140.0587	140.0587	140.0587
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0003	141.0003	141.0003
	Ø 1,0	141.0008	141.0008	141.0008
	Ø 1,2	141.0015	141.0015	141.0015
	Ø 1,6	141.0022	141.0022	141.0022
CuCrZr	Ø 0,8	140.0117	140.0117	140.0117
	Ø 1,0	140.0316	140.0316	140.0316
	Ø 1,2	140.0445	140.0445	140.0445
	Ø 1,6	140.0590	140.0590	140.0590



Düsenstock (VE=10)

M8	142.0201.10	142.0201.10	-
----	-------------	-------------	---



Gasverteiler (VE=10)

Standard	030.0145	030.0145	030.0145
Long life	030.0037	030.0037	030.0037
Keramik	030.0190	030.0190	030.0190



Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 0,8	124.0137	124.0138	124.0139
	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE- Seele	Ø 0,8	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE- Seele	Ø 0,8	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner „ABIMIG® GRIP W“

Flüssiggekühlt • Leistungsgröße von 450 A bis 625 A

- Zweikreiskühlsystem mit erhöhtem Kühlmitteldurchfluss und neuartiger Wärmeableitung für optimale Strom- und Wärmeübertragung – garantiert geringere Spritzeranhaftung und somit extrem hohe Standzeiten der Verschleißteile
- Zusätzlicher Brennerhalschutz durch einen UV-, ozon- und temperaturbeständigen Schutzschlauch – erhöht die Lebenszeit des Brenners
- Das neu konzipierte Brennerhals- und Handgriff-System ABIMIG® GRIP mit Kugelgelenk gewährleistet eine optimale Balance – auch bei extremen Schweißpositionen
- Speziell konzipierte Verschleißteile für den Hochleistungsbereich – hervorragende Ergebnisse besonders im Bereich Impulslichtbogenschweißen
- Gasdüse mit innovativer „Steck-Schraub-Verbindung“ – optimale Fixierung und Wärmeableitung
- Brennerhals optional in drei Varianten lieferbar – mit eingelötetem oder wechselbarem Düsenstock M10 sowie der Spannzangenausführung für die gesteckte „Click-Stromdüse“



ABIMIG® GRIP W 605

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 625 A CO₂
575 A Mischgas
450 A Impuls
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100%

Draht-Ø: 1,0 - 1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 605 D

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 600 A CO₂
550 A Mischgas
450 A Impuls
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100%

Draht-Ø: 1,0 - 1,6 mm

ABIMIG® GRIP W 605 C

Technische Daten nach EN 60 974-7:

Belastung: 600 A CO₂
550 A Mischgas
450 A Impuls
M21 nach DIN EN 439

Einschaltdauer: 100%

Draht-Ø: 1,0 - 1,6 mm

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

Brenner komplett Typ	Handgriff	Bestell-Nr.			Brennerhals	
		3 m	4 m	5 m	Typ	Bestell-Nr.
ABIMIG® GRIP W 605	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0537.1	766.0538.1	766.0539.1	50°	766.0541.1
ABIMIG® GRIP W 605 D	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0534.1	766.0535.1	766.0536.1	50°	766.0540.1
ABIMIG® GRIP W 605 C	Typ „ABIMIG® GRIP“	766.0543.1	766.0544.1	766.0545.1	50°	766.0542.1

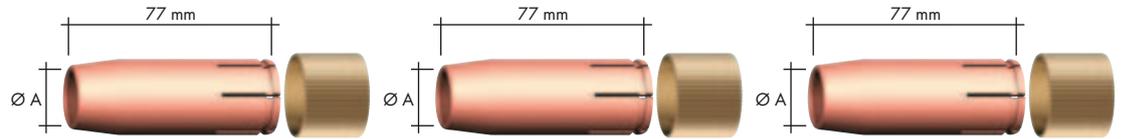
ABIMIG® GRIP W 605, ABIMIG® GRIP W 605 D, ABIMIG® GRIP W 605 C

Verschleißteile

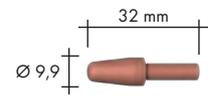
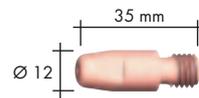
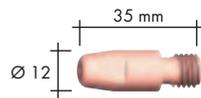
ABIMIG® GRIP W 605

ABIMIG® GRIP W 605 D

ABIMIG® GRIP W 605 C



Gasdüse (VE=10)	Ø A		Ø A		Ø A	
Zylindrisch	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10	Ø 20	145.0678.10
Konisch	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669	Ø 17	145.0669
Gasdüsenadapter		766.1070		766.1070		766.1070



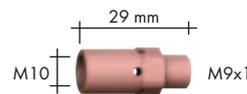
Stromdüse (VE=10)

M10

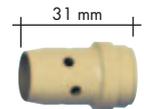
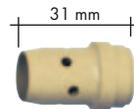
M10

E-Cu	Ø 1,0	140.1542.10	140.1542.10	-
	Ø 1,2	140.1543.10	140.1543.10	-
	Ø 1,6	140.1544.10	140.1544.10	-
CuCrZr	Ø 1,0	140.0348	140.0348	140.1318
	Ø 1,2	140.0481	140.0481	140.1319
	Ø 1,6	140.0616	140.0616	140.1321

Düsenstock / Spannzange (VE=10)



Düsenstock M10	-	142.0202.10	-
Spannzange	-	-	766.1051



Gasverteiler (VE=10)

Long Life (Standard)	766.0518	766.0518	766.0518
----------------------	----------	----------	----------



Spirale / Seele		für 3 m	für 4 m	für 5 m
Spirale	Ø 1,0	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,2	124.0111	124.0112	124.0113
	Ø 1,6	124.0114	124.0115	124.0116
PTFE- Seele	Ø 1,0	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,6	126.0039	126.0042	126.0045
Kohle PTFE- Seele	Ø 1,0	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,6	127.0010	127.0012	127.0013

MIG/MAG-Schweißbrenner Push-Pull Plus

Luft- und flüssiggekühlt



Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.



Die Schweißbrenner-Serie der Baureihe Push-Pull Plus – speziell für die Anforderungen beim Aluminiumschweißen und dem Einsatz von dünnen Drähten entwickelt – ermöglicht eine problemlose und konstante Drahtförderung, auch bei längeren Schlauchpaketen. Ein leistungsstarker, robuster Pull-Motor mit Potentiometer gewährleistet hierbei die exakte Drehzahlregulierung. Für eine optimale Drahtförderung ohne Reibungsverluste lässt sich der Anpressdruck der Förderrollen präzise und einfach direkt am Griff regulieren. Der ergonomische Handgriff sorgt für optimales und ermüdungsfreies Handling.

Die schraubbaren Brennerhälse sind schnell wechselbar. Sie sind in gerader oder 45° gebogener Ausführung erhältlich. Eine spezielle Schnittstelle zwischen Handgriff und Brennerhals ermöglicht das Drehen der Hälse um bis zu 360°. Alle Brenner, luft- und flüssiggekühlt für Leistungsgrößen bis 400 A, basieren auf dem bewährten „MB“-Brennerhalsaufbau.

Die Haupteinsatzgebiete der Schweißbrenner sind unter anderem bei Werften, Herstellern von Containern, Behältern etc. sowie im Fahrzeug- und Waggonbau. Überall dort, wo die exakte und konstante Drahtförderung unverzichtbar ist.

- Identische Motorkennlinie wie Standard Push-Pull
- Konstante und problemlose Drahtförderung durch einen leistungsstarken Pull-Motor
- Präzise Anpressdruck-Regulierung der Drahtförderrollen direkt am Brenner
- Optional mit Potentiometer zur Drehzahlregulierung
- Identische Verschleißteile mit der bewährten MB-Brennerserie – minimierte Lagerhaltung
- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Robuste Bauweise – hohe Lebensdauer

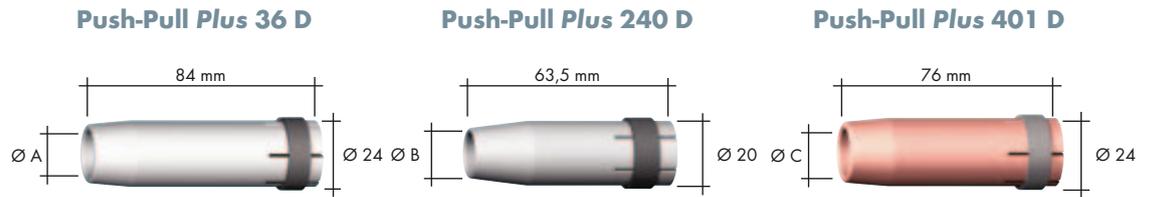
Typ	Kühlart	Belastung		ED (%)	Draht-Ø (mm)
		CO ₂	Mischgas M21		
Push-Pull Plus 36 D	luft	300 A	270 A	60	0,8-1,2
Push-Pull Plus 240 D	flüssig	270 A	240 A	100	0,8-1,2
Push-Pull Plus 401 D	flüssig	400 A	350 A	100	0,8-1,2

Typ	Brenner komplett (40 V Motor)		
	Bestell-Nr. 8 m ohne Poti	Bestell-Nr. 8 m mit Poti	Bestell-Nr. Brennerhals
Push-Pull Plus 36 D; gerade; GZ-2	085.0104.1	085.0106.1	085.0116.1
Push-Pull Plus 36 D; 45° gebogene; GZ-2	085.0105.1	085.0107.1	085.0117.1
Push-Pull Plus 240 D; gerade; WZ-2	095.0110.1	095.0119.1	095.0040.1
Push-Pull Plus 240 D; 45° gebogen; WZ-2	095.0111.1	095.0120.1	095.0052.1
Push-Pull Plus 401 D; gerade; WZ-2	095.0100.1	095.0114.1	095.0002
Push-Pull Plus 401 D; 45° gebogen; WZ-2	095.0101.1	095.0115.1	095.0015

Drahtförderrolle	Ø 0,8	Ø 1,0	Ø 1,2
ST/AL	095.0064.1	095.0065.1	095.0066.1

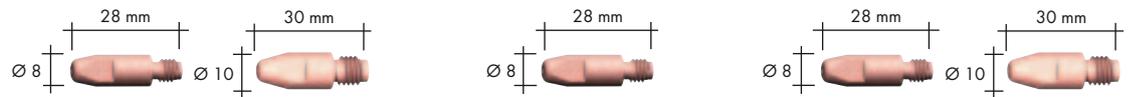
Push-Pull Plus 36, Push-Pull Plus 240, Push-Pull Plus 401

Verschleißteile



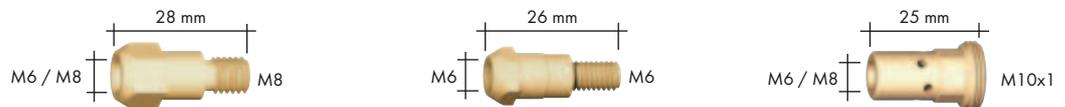
Gasdüse (VE=10)

	Ø A		Ø B		Ø C	
Zylindrisch	Ø 19	145.0045	Ø 17	145.0047	Ø 20	145.0051
Konisch	Ø 16	145.0078	Ø 12,5	145.0080	Ø 16	145.0085
Stark konisch	Ø 12	145.0126	Ø 10	145.0128	Ø 14	145.0132



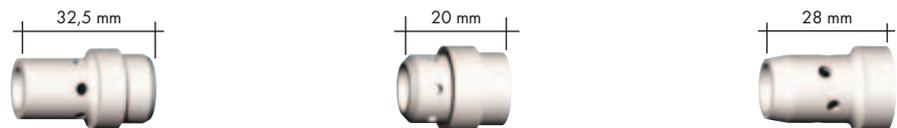
Stromdüse (VE=10)

		M6	M8	M6	M6	M8
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	140.0114	140.0051	140.0051	140.0114
	Ø 1,0	140.0242	140.0313	140.0242	140.0242	140.0313
	Ø 1,2	140.0379	140.0442	140.0379	140.0379	140.0442
E-Cu für Al	Ø 0,8	141.0001	141.0003	141.0001	141.0001	141.0003
	Ø 1,0	141.0006	141.0008	141.0006	141.0006	141.0008
	Ø 1,2	141.0010	141.0015	141.0010	141.0010	141.0015
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	140.0117	140.0054	140.0054	140.0117
	Ø 1,0	140.0245	140.0316	140.0245	140.0245	140.0316
	Ø 1,2	140.0382	140.0445	140.0382	140.0382	140.0445



Düsenstock (VE=10)

M6	142.0005	142.0003	142.0008
M8	142.0020	-	142.0022



Gasverteiler (VE=10)

Standard	014.0261	012.0183	030.0145
Long life	014.0026	-	030.0037
Keramik	014.0023	-	030.0190

Liner / Seelen / Spiralen

Neckliner ¹ 0,8-1,0 mm	149.0260.3	149.0264.3	149.0264.3
Neckliner ¹ 1,2 mm	149.0261.3	149.0265.3	149.0265.3
Neckliner ² 0,8-1,0 mm	149.0262.3	149.0266.3	149.0266.3
Neckliner ² 1,2 mm	149.0263.3	149.0267.3	149.0267.3
Spirale blank 0,8 mm	122.0010	122.0010	122.0010
Spirale blank 1,0-1,2 mm	122.0040	122.0040	122.0040
Spirale isoliert 0,8 mm	124.0169	124.0169	124.0169
PTFE-Seele 0,8 mm	126.0013	126.0013	126.0013
PTFE-Seele 1,0-1,2 mm	126.0030	126.0030	126.0030
Kohle-PTFE-Seele 0,8 mm	127.0015	127.0015	127.0015
Kohle-PTFE-S. 1,0-1,2 mm	127.0009	127.0009	127.0009
PA-Seele 1,0-1,2 mm	128.0019	128.0019	128.0019

¹ Für gerade Brennerhülse (0°).

² Für gebogene Brennerhülse (45°).

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner „RAB GRIP“

Luft- und flüssiggekühlt

Bei allen Schweißarbeiten bilden sich Schadstoffe, die die Gesundheit des Menschen beeinflussen. Basierend auf der bewährten Brennerserie „MB“ ermöglichen die RAB GRIP Rauchgas-Absaugbrenner eine effektive Absaugung der Schadstoffe durch den Brenner. Spezielle konstruktive Lösungen gewährleisten einen hohen Wirkungsgrad der Absaugung direkt am Entstehungsort, ohne die Schutzgasglocke zu beschädigen.

- Direkte Absaugung am Lichtbogen – garantiert einen permanenten Schutz der Atmungsorgane des Schweißers
- Problemlose Installation an alle bestehenden MIG/MAG-Arbeitsplätze
- Kleine Absaugrohrbogendurchmesser – bessere Zugänglichkeit



- Griffschale mit Fremdluftregulierung und Drehgelenk – optimales Handling
- Gekapselter mechanischer Taster – Schutz gegen Eindringen von Schweißrauchpartikeln
- Klein dimensionierte Absaugschläuche für alle Typen – leichte Schlauchpakete, optimale Beweglichkeit
- Deutliche Gewichtsreduzierung von luftgekühlten Brennern durch Verwendung des innovativen ABICOR BINZEL Low-Weight Bikox®

Absaugdüse mit Federklammer, Zuluftregler unten

Brenner komplett Typ	Anschluss	Bestell-Nr.		
		3 m	4 m	5 m
RAB GRIP 15 AK	Zentralstecker KZ-2	602.3001.1	602.3002.1	602.3003.1
RAB GRIP 24 KD	Zentralstecker KZ-2	612.3001.1	612.3002.1	612.3003.1
RAB GRIP 25 AK	Zentralstecker KZ-2	604.3001.1	604.3002.1	604.3003.1
RAB GRIP 36 KD	Zentralstecker KZ-2	614.3001.1	614.3002.1	614.3003.1
RAB GRIP 240 D	Zentralstecker WZ-2	623.3003.1	623.3004.1	623.3005.1
RAB GRIP 501	Zentralstecker WZ-2	632.3003.1	632.3004.1	632.3005.1
RAB GRIP 501 D	Zentralstecker WZ-2	634.3003.1	634.3004.1	634.3005.1

*Modüllösungen auf Anfrage.

Absaugdüse mit Quicklock, Zuluftregler oben

Brenner komplett Typ	Anschluss	Bestell-Nr.		
		3 m	4 m	5 m
RAB GRIP 15 AK	Zentralstecker KZ-2	602.3008.1	602.3009.1	602.3010.1
RAB GRIP 24 KD	Zentralstecker KZ-2	612.3007.1	612.3008.1	612.3009.1
RAB GRIP 25 AK	Zentralstecker KZ-2	604.3007.1	604.3008.1	604.3009.1
RAB GRIP 36 KD	Zentralstecker KZ-2	614.3007.1	614.3008.1	614.3009.1
RAB GRIP 240 D	Zentralstecker WZ-2	623.3011.1	623.3012.1	623.3013.1
RAB GRIP 501	Zentralstecker WZ-2	632.3015.1	632.3016.1	632.3017.1
RAB GRIP 501 D	Zentralstecker WZ-2	634.3030.1	634.3031.1	634.3032.1

RAB GRIP

RAB GRIP spezifische Verschleißteile



Typ	Absaugdüse Federklammer	Absaugdüse Quicklock
RAB GRIP 15 AK	600.2047.1	600.3017.1
RAB GRIP 24 KD	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 25 AK	600.2046.1	600.3019.1
RAB GRIP 36 KD	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 240 D	600.2045.1	600.3018.1
RAB GRIP 501	600.2044.1	600.3009.1
RAB GRIP 501 D	600.2044.1	600.3009.1

Ersatz-Federklammer zur Fixierung der Absaugdüse auf Anfrage.
Absaugtrichter (ersetzt Absaugdüse) auf Anfrage.

Typ	Brennerhals	Rohrbogen	Gasdüsenträger
RAB GRIP 15 AK	602.3004.1	600.3007.1	902.0007
RAB GRIP 24 KD	612.2001	600.2002	-
RAB GRIP 25 AK	604.2001	600.3007.1	-
RAB GRIP 36 KD	614.2001	600.2002	-
RAB GRIP 240 D	623.3001.1	600.2002	-
RAB GRIP 501	632.3001.1	632.2009	-
RAB GRIP 501 D	634.3001.1	600.2002	-

Die Verschleißteile - Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele - sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart.

Technische Daten

Typ	Kühlart	Belastung		ED (%)	Draht-Ø (mm)
		CO ₂	Mischgas M21		
RAB GRIP 15 AK	luft	180 A	150 A	60	0,6-1,0
RAB GRIP 24 KD	luft	250 A	220 A	60	0,8-1,2
RAB GRIP 25 AK	luft	230 A	200 A	60	0,8-1,2
RAB GRIP 36 KD	luft	300 A	270 A	60	0,8-1,2
RAB GRIP 240 D	flüssig	300 A	270 A	100	0,8-1,2
RAB GRIP 501	flüssig	550 A	500 A	100	1,0-1,6
RAB GRIP 501 D	flüssig	500 A	450 A	100	1,0-1,6

Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.

MIG/MAG-Rauchgas-Absaugbrenner in Aktion ...



MIG/MAG-Brenner **ohne** Rauchgasabsaugung



RAB GRIP **mit** Rauchgasabsaugung

Rauchgas-Absauggeräte

FES-200 und FES-200 W3

Mobil, leistungsstark und einfach in der Handhabung! Das Absauggerät FES-200 – für bestmögliches Absaugen von Schweißrauch mit Rauchgas-Absaugbrennern direkt am Ort der Entstehung. Als W3-Ausführung zugelassen für alle CrNi-Stähle!

Die Hochvakuumgeräte FES-200 bzw. FES-200 W3 bilden gemeinsam mit den RAB GRIP-Brennern das ideale System, um den Schweißrauch direkt zu erfassen und abzusaugen. So werden der Schweißer und seine Umgebung bestens geschützt.

- Bei kompakter Bauweise nur ca. 23 kg Gewicht
- Automatische Start-/Stopp-Funktion in Grundausstattung enthalten
- Integrierte manuelle Abreinigung des Permanentfilters für lange Nutzungsdauer
- Verschmutzungsanzeige des Filters – reinigen, nur wenn nötig
- Als FES-200 W3 mit IFA zertifizierter W3-Zulassung



Das FES-200 W3 wurde speziell für die besonderen Anforderungen beim Fügen von chrom-nickelhaltigen Werkstoffen entwickelt und ist durch die Zertifizierung des Institutes für Arbeitsschutz mit der **W3-Zulassung für alle Schweißarbeiten** oder verwandte Verfahren mit Emissionen von KMR / 1,2 Stoffen* geeignet. Somit kann mit diesem Gerät gefilterte Abluft unbedenklich wieder in die Arbeitsumgebung geleitet werden.

* Liste der krebserzeugenden, erbgutverändernden oder fortpflanzungsgefährdenden Stoffe

Geräte und Zubehör

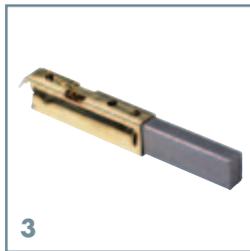
Absauggeräte komplett



Absauggeräte inklusive:

- Absaugschlauch
- Start-/Stopp-Zange
- 10 Staubsammelbeutel
- Filterpatrone

Ersatzteile und Zubehör



Pos.	Beschreibung	Bestell-Nr.
1	Komplettgerät FES-200 (230 V)	601.0001.1
	Komplettgerät FES-200 (115 V)	601.0002.1
2	Komplettgerät FES-200 W3 (230 V)	601.0034.1
3	Kohlenbürste (230 V)	601.0005.1
	Kohlenbürste (115 V)	601.0017.1
4	Filterpatrone FES-200	601.0008.1
	Filterpatrone FES-200 W3	601.0048.1
5	Absaugschlauch mit Muffen, L = 5,00 m	601.0015.1
6	Verbindungsstück (Verbindung von zwei Absaugschläuchen)	601.0046.1
7	Start/Stop-Zange, 7-polig	601.0020.1
o. Abb.	Start/Stop-Zange, 4-polig	601.0041.1
8	Staubsammelbeutel (ohne Schublade)	601.0021.10
9	Abluftkasten FES-200 (optional)	601.0023.1
10	Adapterring FES-200 / RAB Plus (50 / 44 mm)	601.0031.1

MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner

Luft- und flüssiggekühlt

Das automatisierte Schweißen wird überall dort eingesetzt, wo höchste Präzision und Produktivität gefordert wird. Die Zugänglichkeit an Bauteilen erfordern bei den Automatenbrennern sehr häufig Sonderlösungen. ABICOR BINZEL bietet eine nahezu unendliche Lösungsvielfalt, stets basierend auf den weltweit anerkannten Handbrennerkonstruktionen.

Dies bedeutet: Erfahrung in Standzeit und Qualität und bietet den Zusatznutzen, dass kaum Sonderteile erforderlich sind.

Ihr ABICOR BINZEL-Vorteil:

- Fachkompetenz
- Separate Sonderbrennerfertigung – kurze Lieferzeiten
- Hohe Verfügbarkeit
- Für jede Anwendung die passende Lösung



Hinweis zu flüssiggekühlten Brennern:

Um die Schlauchpaket-Komponenten vor Überhitzung zu schützen, empfehlen wir eine Nachlaufzeit des Kühlsystems von mindestens vier Minuten.



MIG/MAG-Automaten-Schweißbrenner

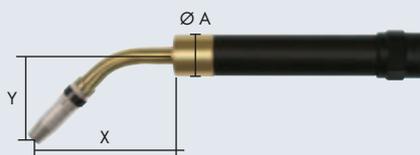
Feststehender Brennerhals

Typ	Geometrie	Bestell-Nr.	X	Y
AUT 24 KD	0°	912.0001	154 mm	
AUT 24 KD	45°	912.0002	125 mm	80 mm
AUT 25 KD	0°	904.0003	140 mm	
AUT 25 KD	45°	904.0004	110 mm	75 mm
AUT 26 / 36 KD	0°	914.0002	185 mm	
AUT 26 / 36 KD	45°	914.0001	145 mm	95 mm
AUT 240 D	0°	923.0001	154 mm	
AUT 240 D	45°	923.0002	126 mm	73 mm
AUT 501	0°	932.0001	167 mm	
AUT 501	45°	932.0002	135 mm	82 mm
AUT 501 D	0°	934.0001	167 mm	
AUT 501 D	45°	934.0002	135 mm	82 mm
ABIMIG® W 555 MT	0°	766.0878.1	175 mm	
ABIMIG® W 555 MT	22°	766.0879.1	168 mm	38 mm
ABIMIG® W 555 MT	45°	766.0880.1	144 mm	84 mm
ABIMIG® W 555 D MT	0°	766.0865.1	175 mm	
ABIMIG® W 555 D MT	22°	766.0866.1	168 mm	38 mm
ABIMIG® W 555 D MT	45°	766.0867.1	144 mm	84 mm
ABIMIG® W 605 MT	0°	766.0883.1	184 mm	
ABIMIG® W 605 MT	22°	766.0884.1	176 mm	41 mm
ABIMIG® W 605 MT	45°	766.0885.1	150 mm	90 mm
ABIMIG® W 605 D MT	0°	766.0871.1	183,5 mm	
ABIMIG® W 605 D MT	22°	766.0872.1	176 mm	41 mm
ABIMIG® W 605 D MT	45°	766.0873.1	150 mm	90 mm
ABIMIG® W 645 MT	0°	766.0459	182 mm	
ABIMIG® W 645 MT	45°	766.0460	149 mm	89 mm

Wechselbarer Brennerhals

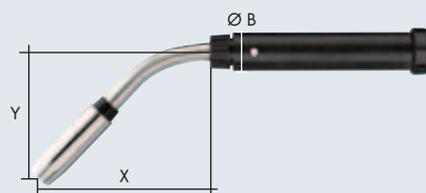
Typ	Geometrie	Bestell-Nr.	X	Y
ABIMIG® MT 255 T8M	0°	012.D122	195 mm	
ABIMIG® MT 255 T8M	45°	004.D785	140 mm	85 mm
ABIMIG® MT 355 T8M	0°	014.D812	224 mm	
ABIMIG® MT 355 T8M	45°	014.D808	185 mm	95 mm
ABIMIG® MT 455 T8M	0°	016.D250	230 mm	
ABIMIG® MT 455 T8M	45°	016.D225	190 mm	100 mm

Feststehender Brennerhals



Ø A Luftgekühlte Brenner: 38 mm
Flüssiggekühlte Brenner: 38 mm

Wechselbarer Brennerhals

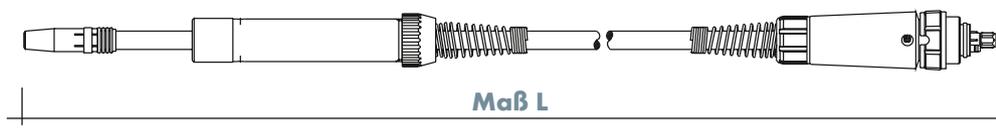


Ø B Luftgekühlte Brenner: 37 mm
Flüssiggekühlte Brenner: 40 mm

Bestellhinweis:

Bitte nennen Sie uns bei Ihrer Komplettbrennerbestellung immer den Brennertyp, die Brennergeometrie (gerade oder gebogen) und das Maß „L“ (siehe Skizze).

Die Verschleißteile – Stromdüse, Gasdüse, Gasverteiler, Düsenstock, Führungsspirale oder -seele – sind identisch mit denen der Handbrenner gleicher Bauart (ABIMIG® 645 auf Anfrage).



Bikox[®], Steuerleitungen, Schläuche, Spiralen und Seelen

I. Schlauchpakete luftgekühlt

Typ	Bikox [®]	Schlauchpaketlänge			
		3 m	4 m	5 m	8 m
MB GRIP 15 AK	R4 / Typ 16	160.D520	160.D521	160.D522	-
MB GRIP 24 KD / 26 KD	R6 / Typ 35	160.D430	160.D431	160.D432	-
MB GRIP 25 AK	R5 / Typ 25	160.D427	160.D428	160.D429	-
MB GRIP 36 KD	R7 / Typ 50	160.D434	160.D435	160.D436	-
ABIMIG [®] GRIP A 155 LW / ABIMIG [®] A T 155 LW / RAB GRIP 15	R4 / LW	160.H025.1	160.H026.1	160.H027.1	-
ABIMIG [®] GRIP A 255 LW / ABIMIG [®] A T 255 LW / RAB GRIP 25	R5 / LW	160.H032.1	160.H033.1	160.H034.1	-
ABIMIG [®] GRIP A 305 LW / ABIMIG [®] A T 305 LW / RAB GRIP 24	R6 / LW	160.H039.1	160.H040.1	160.H041.1	-
ABIMIG [®] GRIP A 355 LW / ABIMIG [®] A T 355 LW / RAB GRIP 36	R7 / LW	160.H046.1	160.H047.1	160.H048.1	-
ABIMIG [®] GRIP A 405 LW / ABIMIG [®] A T 405 LW	R9 / LW	160.H344.1	160.H345.1	160.H346.1	-
PP Plus 36 D	Typ 35	-	-	-	118.0074

II. Schlauchpakete flüssiggekühlt

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge				per m
		3 m	4 m	5 m	8 m	
MB GRIP 240 / 401 / 501	Stromkabel HDH	115.0065	115.0070	115.0074	-	-
ABIMIG [®] GRIP W 555 / 605	Stromkabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	-	-
RAB GRIP 240 / 501	Stromkabel PVC	115.0581	115.0582	115.0583	-	-
PP Plus 240 / 401	Stromkabel PVC	-	-	-	115.0043	-
MB GRIP 240 / 401 / 501	Drahtförderschlauch	156.0275	156.0276	156.0277	-	-
ABIMIG [®] GRIP W 555 / 605	Drahtförderschlauch	156.0275	156.0276	156.0277	-	-
RAB GRIP 240 / 501	Drahtförderschlauch	154.0002	154.0003	154.0004	-	-
PP Plus 240 / 401	Drahtförderschlauch	-	-	-	156.0273	-
MB GRIP 240 / 401 / 501	Wasserschlauch schwarz HDH	-	-	-	-	109.0052
ABIMIG [®] GRIP W 555 / 605	Wasserschlauch blau PVC	-	-	-	-	109.0057
ABIMIG [®] GRIP W 555 / 605	Wasserschlauch rot PVC	-	-	-	-	109.0056
RAB GRIP 240 / 501	Wasserschlauch blau PVC	-	-	-	-	109.0057
RAB GRIP 240 / 501	Wasserschlauch rot PVC	-	-	-	-	109.0056
PP Plus 240 / 401	Wasserschlauch blau PVC	-	-	-	-	109.0057
PP Plus 240 / 401	Wasserschlauch rot PVC	-	-	-	-	109.0056
MB GRIP 240 / 401 / 501	Gasschlauch	-	-	-	-	109.0040
ABIMIG [®] GRIP W 555 / 605	Gasschlauch	-	-	-	-	109.0040
RAB GRIP 240 / 501	Gasschlauch	-	-	-	-	109.0040
PP Plus 240 / 401	Gasschlauch	-	-	-	-	109.0040
alle Brenner	Steuerleitung 2-polig	-	-	-	-	100.0019

Bikox[®], Steuerleitungen, Schläuche, Spiralen und Seelen

III. Außen- und Absaugschläuche

Typ	Beschreibung	Schlauchpaketlänge			
		3 m	4 m	5 m	per m
MB GRIP 240 / 401 / 501	Außenschlauch 25x1,5	-	-	-	107.0004
ABIMIG [®] GRIP W 555 / 605	Außenschlauch 25x1,5	-	-	-	107.0004
RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	Absaugschlauch LW 32	-	-	-	109.0043
RAB GRIP 240 / 501	Absaugschlauch LW 38	-	-	-	109.0044
PP Plus 36 / 240 / 401	Außenschlauch 25x1,5	-	-	-	107.0004

IV. Einohrklemmen, Stecknippel und Kennzeichnungsscheiben

Typ	VE	Bestell-Nr.	für Schlauch			
			109.0040	109.0052	109.0056	109.0057
Einohrklemme Ø=8,7	100	171.0002	•			
Einohrklemme Ø=9,0 mit Einlagering Kennz. 9,5	100	173.0001			•	•
Einohrklemme Ø=9,5 mit Einlagering Kennz. 10,0	100	173.0002		•		
Stecknippel NW 5 / Ø=6,0	20	501.0114		•	•	•
Kennzeichnungsscheibe rot	20	501.2166		•		
Kennzeichnungsscheibe blau	20	501.2167		•		
Verschlussgarnitur rot	20	501.2423		•	•	
Verschlussgarnitur blau	20	501.2424		•		•

V. Kombidrahtführung

Typ	für Draht-Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
PTFE / Messing	0,8	126.M002	126.M003	126.M004	-
PTFE / Messing	1,0-1,2	126.M006	126.M007	126.M008	-
PTFE / Messing	1,6	126.M009	126.M010	126.M011	-
Kohle-PTFE / Messing	0,8	127.M002	127.M003	127.M004	-
Kohle-PTFE / Messing	1,0-1,2	127.M006	127.M007	127.M008	-
PA / Messing	1,0-1,2	128.M002	128.M003	128.M004	-
P (für ABIMIG [®] A T 405 LW)	1,0	126.D026.1	126.D027.1	126.D028.1	
P (für ABIMIG [®] A T 405 LW)	1,2-1,4	126.D029.1	126.D030.1	126.D031.1	

VI. PA-Seelen

Seele	Farbe	Ø innen / außen	für Draht-Ø	für 3 m	für 4 m	für 5 m	für 8 m
PA-Seele	grau	2,0 / 4,0	1,0-1,2	128.0012	128.0015	128.0016	128.0019
PA-Seele	grau	2,3 / 4,7	1,6	128.0020	128.0021	128.0030	128.0023
PA-Seele	grau	2,9 / 4,7	2,4	128.0024	128.0025	128.0027	128.0032

Handgriffe und Module

VII. Handgriffe / Griffrohr

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
MB GRIP 15 / 24 / 25 / 26 / 36	Handgriff Typ MB GRIP	180.0127
Kugelknickschutz MB GRIP	luftgekühlt	400.1395.1
MB GRIP 240 / 401 / 501	Handgriff Typ MB GRIP	180.0127
Kugelknickschutz MB GRIP	flüssiggekühlt	400.1392.1
Innenring MB GRIP	für Kugelknickschutz (400.1392.1), flüssiggekühlt	400.0790
ABIMIG® GRIP A LW 155 / 255 / 305 / 355	Handgriff Typ MB GRIP	180.0127
Kugelknickschutz kurz ABIMIG® GRIP A LW	luftgekühlt	400.1323.1
ABIMIG® GRIP A 405 LW	Handgriff Typ ABIMIG® GRIP S	180.0132.1
Kugelknickschutz kurz ABIMIG® GRIP A LW	luftgekühlt	400.1323.1
ABIMIG® GRIP W 555 / 605	Handgriff Typ ABIMIG® GRIP S	180.0132.1
Kugelknickschutz ABIMIG® GRIP W	flüssiggekühlt	400.1392.1
Innenring ABIMIG® GRIP W	für Kugelknickschutz (400.1392.1), flüssiggekühlt	400.0790
AUT 24 / 25 / 26 / 36 / 240 / 401 / 501	Griffrohr AUT	180.0097
ABIMIG® W MT 555 / 605 / 645	Griffrohr MT	180.0114

VIII. Handgriff Typ SH und Ansteuermodule / Handgriff Typ TO

Typ	Beschreibung	Angaben	Bestell-Nr.
alle ABIMIG® GRIP-Brenner	Handgriff Typ ABIMIG® GRIP SH, ohne Ansteuermodul		180.0133.1
alle ABIMIG® GRIP-Brenner	Ansteuermodul mit Potentiometer links 10 kΩ	BIS-01L	400.0956
	Ansteuermodul mit Potentiometer rechts 10 kΩ	BIS-01R	400.0957
	Ansteuermodul mit Potentiometer links 10 kΩ LED für Migatronik	BIS-02	400.0958
	Ansteuermodul mit Taster und 4 LED	BIS-06	400.0959
	Ansteuermodul Up/Down 7-Segment Wippe quer	BIS-07B	400.0961
	Ansteuermodul Up/Down Wippe längs	BIS-10A	400.0963
	Ansteuermodul Up/Down Wippe quer	BIS-10B	400.0964
	Ansteuermodul Up/Down Wippe quer für Fronius	BIS-10D	400.1085
	Ansteuermodul Up/Down 2x Wippe längs für EWM	BIS-13A	400.0966
	Ansteuermodul Up/Down 2x Taster für Cloos	BIS-18	400.1545.1
	Ansteuermodul Taster 3-Step	BIS-19	400.1088
alle ABIMIG® GRIP-Brenner	Handgriff Typ ABIMIG® GRIP TO (Taster oben)		180.0134.1

IX. Adapter

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
für alle Brennertypen MB ERGO / MB GRIP / ABIMIG® GRIP 155-355	Zur Verwendung der Handgriffe Typ ABIMIG® GRIP / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO	400.1341.1

Handgriffe und Module

Handgriff Typ „MB GRIP“



Bestell-Nr.: 180.0127

Handgriff Typ „ABIMIG® GRIP S“



Bestell-Nr.: 180.0132.1

Handgriff Typ „ABIMIG® GRIP TO“



kpl. mit Taster oben
Bestell-Nr.: 180.0134.1

Adapter



für alle Brenntypen MB ERGO / MB GRIP / ABIMIG® GRIP 155-355
zur Verwendung der Handgriffe Typ ABIMIG® GRIP / ABIMIG® GRIP SH / ABIMIG® GRIP TO
Bestell-Nr.: 400.1341.1

Handgriff Typ „ABIMIG® GRIP SH“



BIS-01L
Ansteuermodul mit Potentiometer
links 10 kΩ



BIS-01R
Ansteuermodul mit Potentiometer
rechts 10 kΩ



BIS-02
Ansteuermodul mit Potentiometer links
10 kΩ LED für Migatron



BIS-06
Ansteuermodul mit Taster und 4 LED



BIS-07B
Ansteuermodul Up/Down 7-Segment
Wippe quer



BIS-10A
Ansteuermodul Up/Down Wippe längs



BIS-10B
Ansteuermodul Up/Down Wippe quer



BIS-10D
Ansteuermodul Up/Down Wippe quer
für Fronius



BIS-13A
Ansteuermodul Up/Down 2x Wippe längs
für EWM



BIS-18
Ansteuermodul Up/Down 2x Taster
für Cloos



BIS-19
Ansteuermodul Taster 3-Step



inkl. Aufbau für Ansteuermodule
Bestell-Nr.: 180.0133.1

Handgriffe und Module

X. Handgriffe ABIMIG® A T LW ohne Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	Handgriff Hebeltaster lang, Blindabdeckung	180.D077.1
ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	Handgriff Hebeltaster kurz, Blindabdeckung	180.D078.1
Knickschutz ABIMIG® A T LW	kurz	400.D574.1
Ringhälften (Fixierung von Knickschutz an Handgriff)	1 Paar	400.D561.2

Handgriff Typ „ABIMIG® A T LW“



Hebeltaster lang, Blindabdeckung
Bestell-Nr.: 180.D077.1

Handgriff Typ „ABIMIG® A T LW“



Hebeltaster kurz, Blindabdeckung
Bestell-Nr.: 180.D078.1

XI. Handgriffe ABIMIG® A T LW mit Ansteuermodul

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	Handgriff Hebeltaster lang, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	180.D079.1
ABIMIG® A T LW 155 / 255 / 305 / 355 / 405	Handgriff Hebeltaster kurz, inkl. Ansteuermodul BIS-52 Up/Down 2x Taster (400.1292.1)	180.D080.1
Knickschutz ABIMIG® A T LW	kurz	400.D574.1
Ringhälften (Fixierung von Knickschutz an Handgriff)	1 Paar	400.D561.2

Handgriff Typ „ABIMIG® A T“



Hebeltaster lang, Up/Down
Bestell-Nr.: 180.D079.1

Handgriff Typ „ABIMIG® A T“



Hebeltaster kurz, Up/Down
Bestell-Nr.: 180.D080.1

Handgriffe und Module

XII. Handgriffe RAB GRIP ohne Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	Handgriff Typ Standard (Zuluftregler unten)	180.0138.1
RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	Handgriff Typ ZO (Zuluftregler oben)	180.0144.1
Anschlusschülse RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	luftgekühlt	600.2008
Anschlusschülse RAB GRIP 240 / 501	flüssiggekühlt	600.0080

Handgriff Typ „RAB GRIP Standard“



Drucktaster, Zuluftregler unten
Bestell-Nr.: 180.0138.1

Handgriff Typ „RAB GRIP ZO“



Drucktaster, Zuluftregler oben
Bestell-Nr.: 180.0144.1

XIII. Handgriff RAB GRIP und Ansteuermodule

Typ	Beschreibung	Bestell-Nr.
RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36 / 240 / 501	Handgriff Typ SH ohne Ansteuermodul (Zuluftregler unten)	180.0154.1
Anschlusschülse RAB GRIP 15 / 24 / 25 / 36	luftgekühlt	600.2008
Anschlusschülse RAB GRIP 240 / 501	flüssiggekühlt	600.0080
Ansteuermodul Taster	BIS-51	400.1296.1
Ansteuermodul Up/Down 2x Taster	BIS-52	400.1292.1

Handgriff Typ „RAB GRIP SH“



Drucktaster, Zuluftregler unten
Bestell-Nr.: 180.0154.1



BIS-51
Ansteuermodul Taster



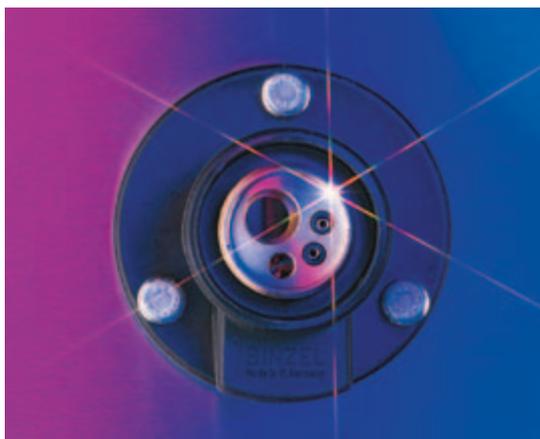
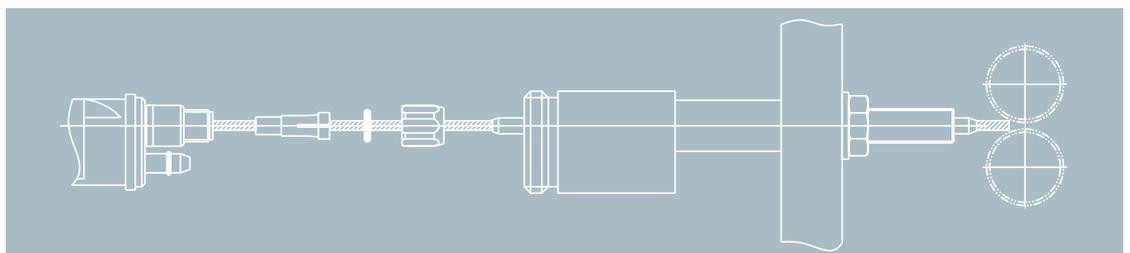
BIS-52
Ansteuermodul Up/Down
2x Taster

Zentralbuchsen und -stecker-System

Die universelle Verbindung ...

Seit über 40 Jahren die gängige Industrie-Norm für Anschlussysteme bei luft- und flüssiggekühlten MIG/MAG-Schweißanlagen: die Zentralbuchse und der Zentralstecker original von ABICOR BINZEL.

Jede Schweißanlage unterscheidet sich in ihrer Konstruktion und auch die Drahtvorschubsysteme variieren in ihren Baumaßen. Allen ist jedoch eines gemein – es gibt die passende Zentralbuchse von ABICOR BINZEL.



Wir haben weit über 500 verschiedene Zentralbuchsentypen gelistet. Nennen Sie uns Ihr Fabrikat und den Typ des Drahtvorschubgerätes bzw. der Kompaktanlage, und wir liefern den passenden Anschluss. Sollte es trotzdem einmal ein Anpassungsproblem geben: Setzen Sie sich mit uns in Verbindung – wir kümmern uns darum.

Zentralbuchsen und -stecker-System

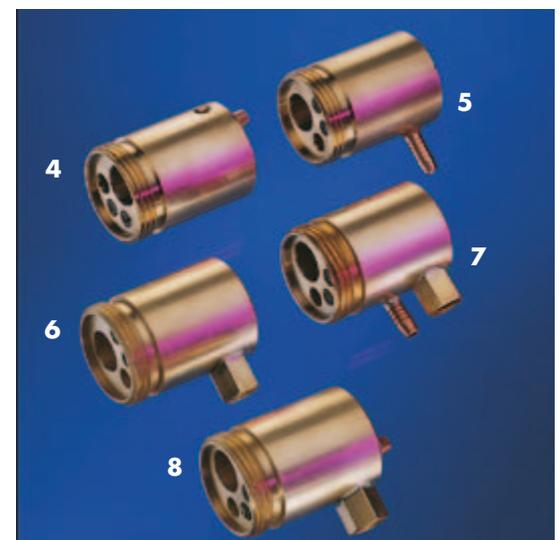
Isolierflansche

Bezeichnung	Pos.	Angaben	Bestell-Nr.
Isolierflansch	(o. Abb.)	Ø 120 mm	501.0602
Isolierflansch	1	Δ 85 mm	501.2381
Isolierflansch	2	Ø 85 mm	501.0616
Isolierflansch	3	Ø 50 mm	501.0588
Isolierflansch	(o. Abb.)	□ 60 mm	501.2308



Messingkörper

Bezeichnung	Pos.	Angaben	Bestell-Nr.
Messingkörper	4	Gas axial	501.0168
Messingkörper	5	Gas axial	501.0169
Messingkörper	6	Strom / Gas radial	501.0170
Messingkörper	7	Strom und Gas radial	501.0172
Messingkörper	8	Strom radial / Gas axial	501.0175
Buchse mit Steuerleitung	(o. Abb.)	600 mm (weiß)	501.0183
Buchse mit Steuerleitung	(o. Abb.)	600 mm (braun)	501.2020



Zwischenanschlüsse

Bezeichnung	Pos.	Angaben	Bestell-Nr.
Rohling Ø 16	9	100 mm	501.2191
Rohling Ø 16	10	170 mm	501.2192
Rohling Ø 16	11	250 mm	501.2193
Rohling Ø 22	12	200 mm	501.2190

Stellvertretend für die weit über 500 verschiedenen Zwischenanschlüsse aus dem ABICOR BINZEL-Programm sehen Sie hier abgebildet eine Auswahl von Zwischenanschluss-Rohlingen zur individuellen Bearbeitung.

Fertige Anschlüsse liefern wir auf Anfrage. Nennen Sie uns bei Ihrer Bestellung Fabrikat und Typ des Drahtvorschubgerätes bzw. der Kompaktanlage.



Bezeichnung	Bestell-Nr.
Stromklemme	501.0280

Zentralbuchsen und -stecker-System



Kapillarrohre

Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
Kapillarrohr für Draht bis Ø 1,0 mm	200 mm	129.0164
	300 mm	129.0187
	500 mm	129.0189
Kapillarrohr für Draht bis Ø 1,6 mm	1000 mm	129.0107
	200 mm	129.0313
	300 mm	129.0357
Kapillarrohr für Draht Ø 2,0 und 2,4 mm	500 mm	129.0361
	1000 mm	129.0227
	200 mm	129.0395
	300 mm	129.0411
	500 mm	129.0412
	1000 mm	129.0366

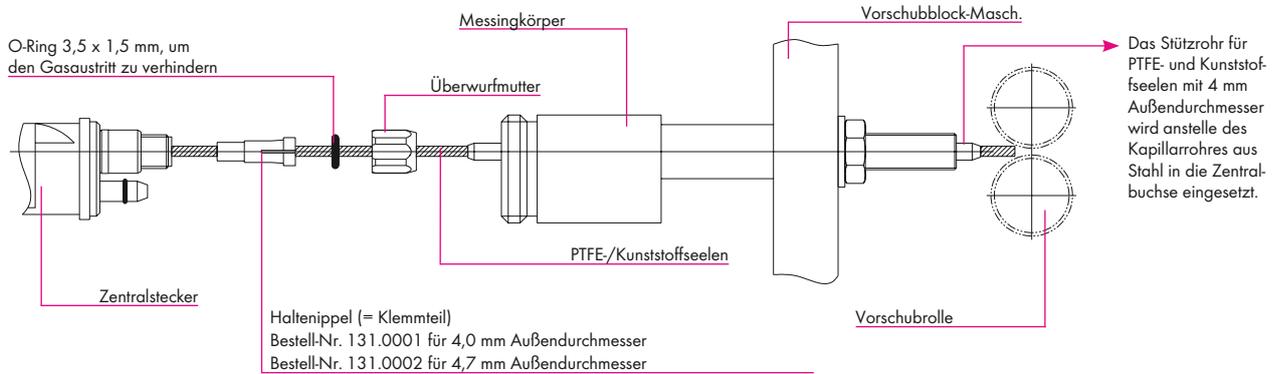
Stützrohre

Bezeichnung	Angaben	Bestell-Nr.
Stützrohr für Seele	200 mm	129.0461
Stützrohr für Seele	300 mm	129.0471
Stützrohr für Seele	500 mm	129.0473
Stützrohr für Seele	1000 mm	129.0426

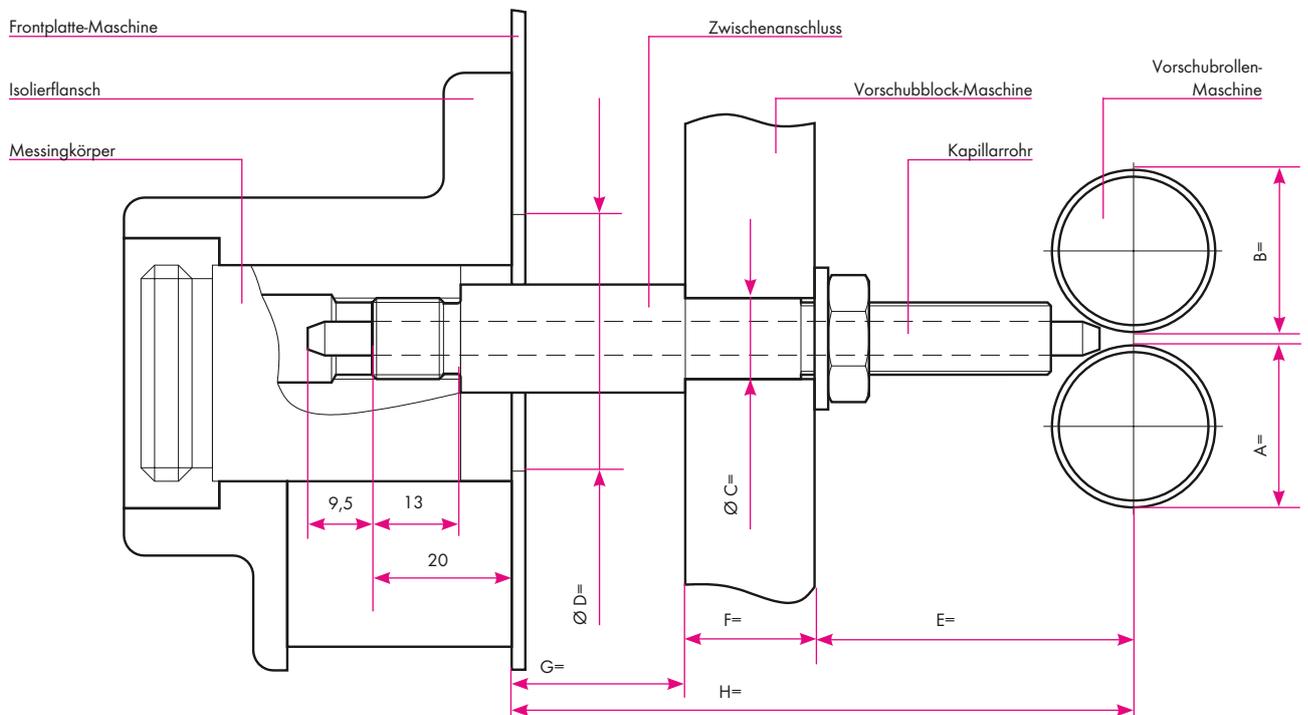
Die Stützrohre sind entsprechend dem Einbau-Hinweis auf Seite 41 anzupassen.

Zentralbuchsen und -stecker-System

Einbau-Hinweis für PTFE- und Kunststoffseelen:



Maßskizze für die Zentralbuchse (bitte Maße ergänzen und per Fax oder E-Mail senden):



	Stromquelle	Vorschubgerät
Hersteller		
Typ		
Fabrik-Nr.		
Baujahr		

	Anschlüsse		Schlauch-Kabel- länge (in mm)	Anschlüsse	
	Steckverb.	Gewinde		innen	außen
Gas					
Strom					
Wasser vor					
Strom / Wasser					
Steuerleitung	1 <input type="checkbox"/>	2 <input type="checkbox"/>	3 <input type="checkbox"/>		

Absender

Firma:	
Strasse / Nr.:	
PLZ:	
Ort:	

Name:	
Telefon:	
Fax:	
Datum:	
Unterschrift:	

Tipp:

Kopieren Sie sich diese Seite einfach, dann können Sie sie mehrmals verwenden.

Zentralstecker mit Federkontakten

Flexibel kontakten ...

**Der Funke springt über!
Da kann kommen was will.**

Ob durch harte Einsatzbedingungen leicht rampo-
nierte oder durch unsachgemäße Behandlung sogar
deformierte Kontaktführungen – selbst bei Buchsen
anderer Fabrikate sorgt dieser Zentralstecker für
sicheren Kontakt.



Das neue Original.
Der neue Zentralstecker mit flexibel federnden Kontakten.

Denn beim Zusammenfügen von Stecker und Buchse werden die Steckerkontaktstifte nicht mehr in die Kontaktbuchsen eingeführt. Stattdessen kontaktieren sie halbkugelförmig die Einführungsöffnungen, wobei Federkraft für zusätzlichen Anpressdruck sorgt.

Auch bei falschem Gebrauch oder nicht passenden Buchsen kann nichts passieren, nichts verbiegen. Denn dann weichen die Kontaktstifte flexibel zurück. Hält länger und kontaktet besser!

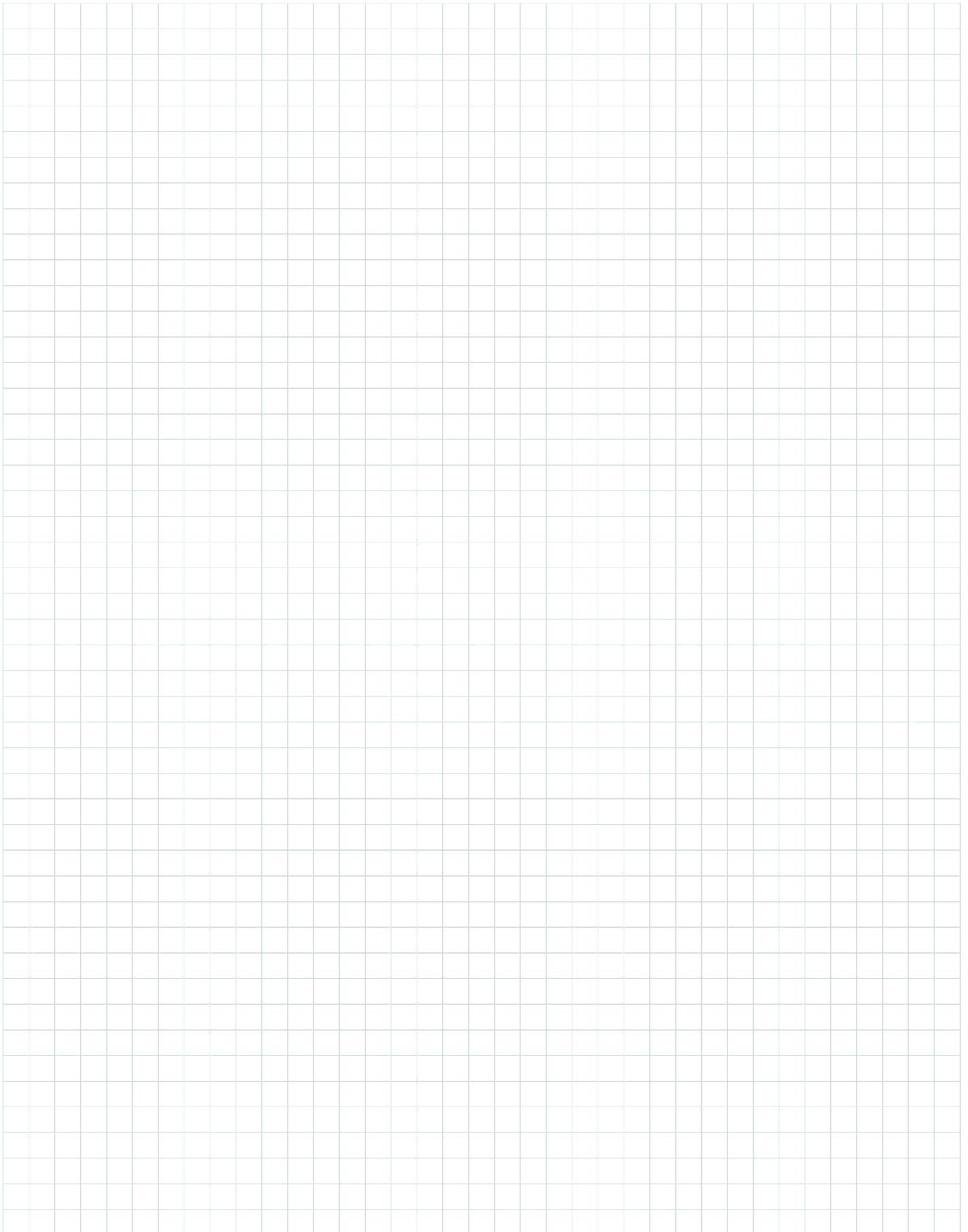
Zentralstecker mit Federkontakten

Typ	Angaben	Bestell-Nr.
Zentralstecker KZ-2	für MB ERGO / MB GRIP / ABIMIG® GRIP A LW 155-355 / ABIMIG® A T LW 155-355 / RAB GRIP, luftgekühlt	501.0003
Zentralstecker WZ-2	für MB ERGO / MB GRIP / ABIMIG® / Push-Pull Plus / RAB GRIP, flüssiggekühlt	501.0015
Zentralstecker GZ-2	für Push-Pull Plus, luftgekühlt	501.0018
Stecker mit Steuerleitung	100 mm (weiß)	501.2539.10
Stecker mit Steuerleitung	100 mm (braun)	501.2538.10

Der Zentralstecker, der durch seine flexibel federnden Kontakte immer eine gute Verbindung schafft.



Notizen



Unser Lieferprogramm:

■ MIG/MAG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner
- Push-Pull-Brenner
- Rauchgas-Absaugbrenner
- Zentralstecker- und -buchsen-System

■ WIG

- Schutzgas-Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

■ PLASMA

- Schneidbrenner
- Schweißbrenner
- Automaten- und Sonderbrenner

■ Roboter-Peripherie

- Roboter-Brenner
- MIG/WIG/Plasma
- Roboterhalterung CAT2/iCAT
- Brennerhalswechselsystem
- ATS-Rotor
- Werkzeugwechselsystem WWS
- Drahtabschneidevorrichtung DAV
- Brenner-Reinigungsstationen
- BRS-LC, BRS-CC und BRS-FP
- Drahtvorschubeinheit APD-MF

■ Schweißzubehör

- Wasserumlaufkühlgeräte
- Schweißkabelstecker und -buchsen
- Trennmittel, -spray und -paste
- u.a.m.

ABICOR
BINZEL® 

Alexander Binzel Schweisstechnik GmbH & Co. KG
Postfach 10 01 53 · D-35331 Gießen
Tel.: +49 (0) 64 08 / 59-0
Fax: +49 (0) 64 08 / 59-191
Email: info@binzel-abicor.com

www.binzel-abicor.com